

The logo for Zelecta features a stylized red sun or sphere composed of horizontal bands, with a red rectangular bar across its center containing the word "zelecta" in white lowercase letters. A red registered trademark symbol (®) is positioned to the right of the logo.

zelecta

CATÁLOGO ZELECTA

Tu solución en soldaduras

INDICE GENERAL

SOLDADURAS ESPECIALES

Soldadura para aceros.....	4
Soldadura grado herramientas.....	5
Soldadura para revestimientos duros.....	6
Soldadura de cobre.....	7
Soldadura para aleaciones de níquel y aluminio.....	8
Soldadura para aceros inoxidables.....	9
Soldadura de plata.....	10,11
Soldadura de magnesio/antimonio.....	11
Soldadura de titanio.....	11
Soldadura en polvo.....	12

MÁQUINAS

Máquinas para proceso Mig.....	14, 15
Pistolas para soldar con Mig.....	16
Pistolas para soldar aluminio.....	17
Máquinas para proceso Tig.....	18
Recirculadores de agua y Refrigerantes.....	19
Antorchas para proceso Tig.....	20, 21,22
Electrodos de Tungstenos.....	23
Máquinas para soldar con Stick.....	24,25
Generadores.....	26
Máquinas de corte con Plasma.....	27
Antorchas para plasma y accesorios.....	28

ABRASIVOS

Discos abrasivos.....	30
Cepillos y fibras.....	31
Pastas abrasivas.....	31
Discos de tela para pulir.....	31

OXIACETILENO Y ACCESORIOS

Equipos para soldar y cortar.....	33
Equipos de corte.....	34
Equipos para oxicorte y soldadura.....	35
Multiflame y gas Map.....	35
Sopletes y aditamentos.....	36
Mangueras y conexiones.....	37
Accesorios oxiacetileno.....	38
Boquillas para soldar y cortar.....	39
Reguladores y flujómetro.....	40
Accesorios.....	41

SEGURIDAD PARA SOLDAR

Caretas para soldar.....	43
Caretas convencionales y repuestos.....	44
Lentes de seguridad.....	45
Lentes panorámicos.....	46
Goggles y protectores faciales.....	46
Respiradores.....	47
Guantes para soldar.....	48
Ropa y accesorios para soldar.....	49
Protección de áreas y superficies.....	50

ACCESORIOS PARA SOLDAR

Hornos y contenedores para soldadura.....	52
Cables porta-electrodo y accesorios.....	53
Accesorios para soldar.....	54
Productos Flange Wizard.....	57,58,59,60

QUÍMICOS PARA SOLDAR

Fundentes para soldar.....	47
Químicos varios.....	48

CONTACTO DIRECTO

Horario de atención: L-V de 8:30 am. a 6:00 pm. Sábados: 8:30 am a 1:00 pm.

CENTRIKA

WhatsApp: 81 1044 8469
Tel. (81) 8375 2375
Email: ventas@soldaduraszelecta.com

SALTILLO

WhatsApp: 844 122 5884
Tel. (844) 415 2792
Email: ventas@soldaduraszelecta.com

TALLER DE SERVICIO

WhatsApp: 81 1653 5148
Tel. (81) 8675 8873 Ext. 02
Email: taller@soldaduraszelecta.com

FÉLIX U. GÓMEZ

WhatsApp: 81 1653 5148
Tel. (81) 8675 8873
Email: ventas@soldaduraszelecta.com

MATAMOROS

WhatsApp: 868 125 1141
Tel. (868) 819 1750
Email: matamoros@soldaduraszelecta.com

ASESORÍAS TÉCNICAS

WhatsApp: (81) 1044 8490
Email: soportetecnico@soldaduraszelecta.com

SOLDADURA

SOLDADURA PARA ACEROS.....4	Zelecta 111
Zelecta 99	NiCrFe-3
Zelecta 101	NiCR-3
Zelecta 111	Zelecta 2110
Zelecta 780	Zelecta 2110
Zelecta 9018	4043
70S2, 70S3, 70S6, 71T1	5356
SOLDADURA PARA ACEROS, GRADO HERRAMIENTA. 5	
71TGS	SOLDADURA INOXIDABLE.....9
80S-D2	308L
80S-B2	309, 309L
Zelecta 96 XHSS	310
P20	316
H13	316L
SOLDADURAS - REVESTIMIENTOS DUROS.....6	SOLDADURA DE PLATA.....10, 11
Zelecta 400	Zelecta Fox
Zelecta 902	TFOX-TAB
Zelecta 906	Zelecta cushion 520
Zelecta 912	Zelecta cushion 540
Zelecta 912-W	Zelecta cushion zel
Zelecta 914	Zelecta 991-EA
Zelecta 940	Zelecta 505
Zelecta 956	Zelecta 520
Zelecta 958	Zelecta 535
Zelecta 961	Zelecta 550
Zelecta 963	SOLDADURA DE MAGNESIO/ANTIMONIO.....11
Zelecta 9800	Zelecta T2152
SOLDADURA DE COBRE.....7	Zelecta TAZ61
Zelecta 840	SOLDADURA DE TITANIO.....11
Zelecta 856	Zelecta Ti-1
Zelecta 860	Zelecta Ti-2
Zelecta 846	SOLDADURA EN POLVO.....12
Zelecta 846-FC	Chromozel 10780
Zelecta Chamferod	Nickzel 10724
ALEACIONES DE NIQUEL, ALUMINIO.....8	Bronzozel 10885
Zelecta 714	Borozel 1009
Zelecta 723	Tungzel 10912
Zelecta 724	
Zelecta 727	

SOLDADURA PARA ACEROS

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta 99	Aleación de bajo hidrógeno, ideal para soldar aceros de bajo y mediano carbón, aceros con alto contenido de azufre, fósforo y otros elementos, SAE 1030, 1040, 1050, etc. Se usa como unión o relleno en maquinaria, estructuras, tanques, excelentes resultados en soldaduras con inspección radiográfica, excelentes depósitos en calderas y pailas.	10-195-E99-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E99-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E99-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T99-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T99-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T99-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 101	Aleación de bajo hidrógeno para soldar aceros de bajo y mediano carbón, aceros de baja aleación, aceros con contenido de cromo como el T-1 y similares, aceros con aleantes como níquel, cromo, molibdeno y manganeso. Magníficos resultados en reconstrucción de piezas grandes de aceros SAE 4140, en barras, coples de transmisión de molinos de siderúrgica, ruedas de grúa, rodillos de apoyo de hornos horizontales, chaquetas de hornos, tenazas lingoteras, cucharones, etc.	10-195-E101-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E101-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E101-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T101-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T101-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T101-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-M101-009-33	.035"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 Kg.)
		10-195-M101-011-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 Kg.)
Zelecta 111	Aleación para soldar inconel, monel, níquel y otras súper aleaciones a base de cromo-níquel-hierro que requieren alta resistencia mecánica así como a la corrosión y al calor. Se utiliza con gran éxito en aplicaciones criogénicas. En aceros donde la unión requiere gran tenacidad en altas temperaturas, la unión de aleaciones de alto contenido de níquel con aceros al carbón o inoxidables es bien lograda con esta soldadura.	10-195-E111-024	3/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E111-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E111-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E111-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T111-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T111-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T111-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 780	La calidad de esta soldadura permite lograr uniones altamente resistentes a las fisuras. Une todo tipo de aceros de alta resistencia, inoxidables, aleados y no aleados, así como uniones de materiales disímiles, ideal para usarse como colchón en protecciones anti-desgaste, aceros blindados, de ballesta al vanadio-molibdeno, así como herramientas y piezas de la industria en general sometidas a fricción, corrosión, impacto o calor.	10-195-E780-024	3/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E780-032	1/18"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E780-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E780-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T780-009	.035"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T780-011	.045"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T780-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T780-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T780-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-M780-009-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 Kg.)
		10-195-M780-011-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 Kg.)
		Zelecta 9018	Electrodo bajo hidrógeno, todas posiciones, alta resistencia al calor y a la corrosión en ambiente sulfurosos, se puede aplicar en aceros de alta resistencia y tratados térmicamente (templados y revenidos).	10-195-E9018-032	1/8"
10-195-E9018-040	5/32"			STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
10-195-E9018-048	3/16"			STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
70S2, 70S3, 70S6	Aleaciones para soldar acero al carbón. Para usarse en la industria metal mecánica, fabricación de muebles, industria agrícola, automotriz, tanques y tuberías de alta presión. Contiene una cantidad bien balanceada de manganeso y silicio lo cual le da una soldabilidad aceptable, produce soldaduras superiores sin porosidad de excelente calidad, mayor aplicación y gran eficiencia del depósito, deja un mínimo de escoria, magnífica apariencia y alta penetración.	10-175-T70S2-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S2-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S2-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S2-040	5/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S3-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S3-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S3-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S3-040	5/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S6-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S6-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S6-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T70S6-040	5/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-M70S6-006-11	.023"	MIG	Microalambre 11 lb (5 kg.)
		10-175-M70S6-006-2	.023"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
		10-175-M70S6-008-11	.030"	MIG	Microalambre 11 lb. (5kg.)
		10-175-M70S6-008-2	.030"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
		10-175-M70S6-008-33	.030"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
		10-175-M70S6-009-11	.035"	MIG	Microalambre 11 lb. (5 kg.)
10-175-M70S6-009-2	.035"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)		
10-175-M70S6-009-33	.035"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)		
10-175-M70S6-011-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)		
71T1	Microalambre tubular con doble protección, todas posiciones, diseñado para toda construcción metálica en acero de bajo contenido de carbón.	10-175-M71T1-011-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb (14.98 kg.)
		10-175-M71T1-016-33	1/16"	MIG	Microalambre 33 lb (14.98 kg.)

SOLDADURA PARA ACEROS, GRADO HERRAMIENTA

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
71TGS	Microalambre tubular, no requiere uso de gas al momento de soldar, ya que el rollo de alambre cuenta con su propio núcleo de fundente, generando una capa protectora al momento de soldar, recomendado para usos al aire libre.	10-175-M71TGS-008-11	.030"	MIG	Microalambre 11 lb. (5 kg.)
		10-175-M71TGS-008-2	.030"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
		10-175-M71TGS-009-11	.035"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
		10-175-M71TGS-009-2	.035"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
80S-D2	Aleación con excepcional resistencia al desgaste por abrasión y mediano impacto, especialmente diseñada para reconstruir o construir dados y herramientas de aceros AISI de la serie: A y de la serie AISI D. Para azulejos y mosaicos, dados formadores, mandriles, cinceles neumáticos, etc.	10-175-T80S-D2-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T80S-D2-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T80S-D2-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-M80S-D2-009-33	.035"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
		10-175-M80S-D2-011-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
10-175-M80S-D2-016-33	1/16"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)		
80S-B2	Soldadura de acero al carbón, para soldar aceros en altas temperaturas y donde hay corrosión, también se utilizan para unir diferentes combinaciones de Cr-Mo y aceros al carbón.	10-175-T80S-B2-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T80S-B2-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-T80S-B2-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-175-M80S-B2-009-33	.035"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
		10-175-M80S-B2-011-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
		10-175-M80S-B2-016-33	1/16"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)

SOLDADURA - ACEROS PARA HERRAMIENTA

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta 96 XHSS	Por su elevada dureza, resistente al calor y tenacidad se recomienda para revestimientos en partes de máquinas y herramientas expuestas a abrasión, presión e impacto en piezas como punzones, mordazas, válvulas, compuertas, dados, cuchillas, pistones de prensa de extrusión, matrices troqueladas de corte, dados de extrusión, etc.	10-195-T96XHSS-009	.035"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T96XHSS-011	.045"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T96XHSS-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T96XHSS-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T96XHSS-032	3/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
P20	Puede ser usada en aceros grado herramienta, para superponer áreas de aceros de baja aleación con el fin de obtener superficies más resistentes al desgaste. También puede ser usada para aplicar mayores aleaciones como H11, H12, H13, cuando la maquinabilidad es lo primordial. Los depósitos de la soldadura se pueden tratar con calor y templar a la dureza deseada, además que se puede carburizar o nitrurar a niveles de dureza superiores de 57-58 RC.	10-150-TP20-003	.010" x 18"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-150-TP20-004	.015" x 18"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-150-TP20-005	.020" x 18"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-150-TP20-007	.025" x 18"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-180-TP20-009	.035" x 36"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-180-TP20-011	.045" x 36"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-180-TP20-016	1/16" x 36"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-180-TP20-024	3/32" x 36"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-180-TP20-032	1/8" x 36"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
H13	Por su elevada dureza, resistencia al calor y tenacidad se recomienda esta aleación para revestimientos en partes de máquinas y herramientas expuestas a abrasión, presión e impacto, en piezas como punzones, mordazas, válvulas, compuertas, dados, cuchillas, pistones de prensa de extrusión, matrices troqueladas de corte, dados de extrusión, etc. recomendado también para aplicaciones de trabajo en caliente. Especialmente formulado para soldar fácilmente acero AISI D2, A2, S1, H13 Y L16 (templados al aceite, al agua o al aire, trabajados en caliente y frío)	10-180-EH13-024	3/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-180-EH13-032	1/8"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-180-EH13-040	5/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-180-TH13-009	.035" x 36"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-180-TH13-011	.045" x 36"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-180-TH13-016	1/16" x 36"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-180-TH13-024	3/32" x 36"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-180-TH13-032	1/8" x 36"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-150-TH13-002	.005" x 9"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-150-TH13-003	.010" x 18"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-150-TH13-004	.015" x 18"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-150-TH13-005	.020" x 18"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-150-TH13-007	.025" x 18"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas
		10-170-TH13-024	3/32" x 36"	TIG/LASER	Tubo de 25 piezas

SOLDADURAS - REVESTIMIENTOS DUROS

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta 400	Electrodo altamente aleado con un rendimiento del 160% en relación a su peso de alambre. Ideal como colchón en aceros de alto manganeso tipo Hadfield. Se usa para unir aceros de alta resistencia a la tracción, como colchón para aleaciones anti-desgaste, así como para unir aceros al manganeso a aceros de baja o mediana aleación.	10-195-E400-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E400-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E400-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 902	Aleación recomendada para reconstruir partes de maquinaria expuestas a impacto y moderada abrasión, electrodo tipo "Build-up" para usarse como colchón o base de revestimientos duros. Ideal para reconstruir roles o rodillos, ruedas de tractores, cadenas, zapatas, catarinas, etc.	10-195-E902-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E902-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E902-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 906	Aleación a base cobalto, cromo y tungsteno ideal para piezas sometidas a extremo impacto, fricción, corrosión y abrasión, soporta cambios bruscos de temperatura, excelente en mantenimiento o construcción de piezas metálicas tales como: válvulas, dados de forja, punzones en caliente, chumaceras de rodillos expuestas a zinc fundido.	10-160-E906-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-160-E906-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-160-E906-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-160-T906-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 912	Aleación a base cobalto, cromo y tungsteno ideal para piezas sometidas a mediano impacto, fricción y corrosión, soporta cambios bruscos de temperatura, excelente en mantenimiento o construcción de piezas metálicas tales como: válvulas, dados de forja, dados de corte y formado, resiste la acción disolvente del zinc fundido.	10-195-E912-Co-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E912-Co-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E912-Co-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T912-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 912-W	Excelente revestimiento duro con máxima resistencia a la abrasión ocasionada por movimientos de tierra, la cual es típicamente encontrada en brocas, dientes de cargadores, paletas de mezcladoras, gusanos y barrenas, herramientas de uso general en industrias petrolera, minera y de la construcción.	10-195-E912-W-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 914	Electrodo de alta aleación, se usa principalmente en unión, reconstrucción y revestimiento de acero duro al manganeso, en piezas como rodillos, mandíbulas de trituradoras, dientes de dragas, excavadoras, sapos, cambios de vía, martillos, etc.	10-195-E914-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E914-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 940	Aleación de elevada tenacidad, resiste temperaturas hasta 550 °C. para revestimientos expuestos a impacto, roce o presión muy recomendable para reconstruir dados y matrices, así como rodillos de laminación, cuchillos de corte en caliente, etc.	10-195-E940-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E940-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E940-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 956	Por su elevada dureza, resistencia al calor y tenacidad se recomienda esta aleación para revestimientos en partes de máquinas y herramientas expuestas a abrasión, presión y mediano impacto hasta 500 ° C. en piezas como punzones, mordazas, válvulas, compuertas, dados, cuchillas, pistones de prensa de extrusión, matrices troqueladas de corte, dados de extrusión, etc.	10-195-E956-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E956-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 958	Aleación económica que ofrece excelente resistencia al impacto, presión y abrasión. Su aplicación es muy amplia en toda clase de maquinaria expuesta al desgaste de la industria minera y de la construcción.	10-195-E958-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E958-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E958-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 961	Excelente electrodo de revestimiento duro a base de carburo de cromo con un 140 % más de rendimiento para resistir extrema abrasión acompañada de impacto.	10-195-E961-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E961-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 963	Excelente resistencia al desgaste por abrasión a temperaturas hasta 550 °C. Se aplica exitosamente en maquinaria para movimientos de tierra, placas, conos de trituradoras, equipos de sinterización, gusanos, dragas, etc.	10-195-E963-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E963-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E963-048	3/16"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 9800	Aleación con matriz de cobre - níquel y partículas de carburo de tungsteno. Excelente recubrimiento contra la abrasión provocada en equipos de movimiento de tierra, perforadoras, paletas, barrenas, etc. Se usa en industrias de perforación, fundiciones, minería, refractarios, ladrilleras, etc.	10-195-T9800-032	1/8"		Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T9800-040	5/32"		Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T9800-048	1/4"		Caja de 11 lb. (5 kg.)

SOLDADURA DE COBRE

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta 840	Excelente aleación para soldar cobre electrolítico puro, y aleaciones de cobre. Para piezas donde se requiere alta conductividad eléctrica. Se usa con muy buenos resultados en aplicaciones donde se necesita alta resistencia a la corrosión. Cubre la especificación AWS ER-Cu. Suelda con suma facilidad el cobre desoxidado conocido como cobre electrolítico. Produce cordones de alta resistencia, une cobre a cobre; además, puede unir cobre a bronce, latón y acero. Tiene una gran utilidad en la soldadura de piezas de hornos eléctricos en la industria siderúrgica.	10-195-E840-024	3/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E840-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E840-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T840-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T840-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T840-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-MCU-009-2	.035"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
		10-195-MCU-011-2	.045"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
		10-195-MCU-009-30	.035"	MIG	Microalambre 30Lb. (13.62 kg.)
		10-195-MCU-011-30	.045"	MIG	Microalambre 30Lb. (13.62 kg.)
Zelecta 856	Excelente aleación para soldar fácilmente cobre, bronce, latón y aceros. Presentación en microalambre. Para unir láminas galvanizadas sin dañar la protección de zinc; ideal para revestir bombas, ejes, pistas de chumaceras, propelas de buques, etc. Una aplicación importante de esta aleación por su alta fluidez y su color es la reparación y eliminación de defectos en piezas de fundición como estructuras, obras artesanales, etc.	10-195-E856-024	3/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E856-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E856-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T856-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T856-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-M856-009-2	.035"	MIG	Microalambre 2 Lb. (.908 Kg.)
		10-195-M856-011-2	.045"	MIG	Microalambre 2 Lb. (.908 kg.)
		10-195-M856-009-30	.035"	MIG	Microalambre 30 Lb. (13.62 kg.)
		10-195-M856-011-30	.045"	MIG	Microalambre 30 Lb. (13.62 kg.)
Zelecta 860	Este electrodo se usa para unir y revestir bronce aluminicos aleados, incluyendo alto contenido de manganeso, así como aceros y hierros colados, debido a su alta resistencia a la corrosión de agua de mar, es muy recomendado en reconstrucción de propelas, bombas, vástagos de gusanos fuller, válvulas. Su alta resistencia a la fricción lo hace aplicable en todo tipo de industrias como naval, química, eléctrica, papel, azúcar, petrolera, siderúrgica y cementara.	10-195-E860-024	3/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E860-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-E860-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 846	Aleación de bronce para aplicación con oxiacetileno, su uso es muy recomendable en hierro colado, acero, cobre, bronce, latón y galvanizados. Para uso de la industria en general en carcasas, estañado de piezas, reconstrucción de partes faltantes, etc.	10-195-T846-016	1/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T846-024	3/32"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T846-032	1/8"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T846-048	3/16"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 846-FC	Aleación de bronce revestida, para aplicación con oxiacetileno, su uso es muy recomendable en hierro colado, acero, cobre, bronce, latón y galvanizados. Para uso de la industria en general en carcasas, estañado de piezas, reconstrucción de partes faltantes, etc.	10-195-T846-FC-024	3/32"	Oxiacetileno	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-T846FC-032	1/8"	Oxiacetileno	Caja de 11 lb. (5 kg.)

SOLDADURA PARA RANURADO

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta Chamferod	Electrodo de extraordinario soplo para prepara superficies, donde es necesario biselar, ranurar o cortar en metales ferrosos y no ferrosos.	10-195-ECHAM-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
		10-195-ECHAM-040	5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)

ALEACIONES DE NÍQUEL, ALUMINIO

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta 714	Aleación de hierro colado para soldar con soplete piezas de la industria textil como montantes de cabeza, bastidores, levas y piezas de espesor delgado. En fundición se usa para la recuperación de piezas nuevas. Los depósitos son química y metalúrgicamente iguales al hierro colado gris, iguala su color y es altamente maquinable y resistente a la fisuración.	10-195-T714-064	1/4"	TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 723	Electrodo para uniones y reconstrucciones de hierro colado en mantenimiento. Resistente a las rajaduras en bases de máquinas, dientes de engranes, bombas, poleas, recuperación de piezas de fundición donde se requiera un electrodo más económico.	10-195-E723-032 10-195-E723-040 10-195-E723-048	1/8" 5/32" 3/16"	STICK STICK STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 724	Electrodo excelente para soldar hierro colado en reparaciones de monoblocks, bombas, bases de motores y donde se requiere máxima maquinabilidad. Reconstrucciones de maquinaria, para unir materiales disímiles como aceros y aleaciones de níquel al hierro colado.	10-195-E724-024 10-195-E724-032 10-195-E724-040 10-195-T724-016 10-195-T724-024 10-195-T724-032	3/32" 1/8" 5/32" 1/16" 3/32" 1/8"	STICK STICK STICK TIG TIG TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 727	Electrodo excelente para soldar hierro colado en reparaciones de monoblocks, bombas, bases de motores y donde se requiere máxima maquinabilidad.	10-195-E727-032 10-195-E727-040	1/8" 5/32"	STICK STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 111	Electrodo para soldar inconel, monel, níquel y otras superaleaciones a base de cromo-níquel-hierro que requieren alta resistencia mecánica así como a la corrosión y al calor. Se utiliza con gran éxito en aplicaciones criogénicas. En aceros donde la unión requiere gran tenacidad en altas temperaturas.	10-195-E111-024 10-195-E111-032 10-195-E111-040 10-195-T111-016 10-195-T111-024 10-195-T111-032	3/32" 1/8" 5/32" 1/16" 3/32" 1/8"	STICK STICK STICK TIG TIG TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.)
NiCrFe-3	la mejor opción en uniones de partes de hornos que están expuestas a grandes contracciones. Su depósito es excelente y se usa con una amplia variedad de aleaciones y metales base, suelda en todas posiciones excepto vertical descendente. El depósito produce cordones sanos, tenaces y libres de poros, la escoria se quita fácilmente.	10-175-ENICRFE3-032	1/8"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.)
NiCR-3	Aleación para soldar iconel, monel, níquel y otras aleaciones a base de cromo-níquel-hierro, produce cordones libres de poros, la escoria se quita fácilmente.	10-175-TNCR3-016 10-175-TNCR3-024 10-175-TNCR3-032	1/16" 3/32" 1/8"	TIG TIG TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.)

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta 2110	Electrodo para soldar piezas de aluminio como tanques, carters de motores, moldes de fundición, aspas de abanicos de enfriamiento y aleaciones de aluminio pesadas.	10-195-E2110-032 10-195-E2110-040	1/8" 5/32"	STICK	Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.)
Zelecta 2110	Excelente aleación de aluminio para soldar, con soplete de Oxiacetileno, es de flujo fino, tipo brazing, para soldar tuberías, evaporadores, rines de automóviles, laminas de calibre delgado de aluminio, también en piezas fundición para unir pieza automotrices rotas, bases de motores, alternadores, moldes y dados de extracción de aluminio. Tuberías de riego agropecuarias	10-195-T2110-024 10-195-T2110-032	3/32" 1/8"	STICK/OXI STICK/OXI	Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.)
4043	Microalambre de aluminio ER 4043 con un 5% de silicio, aleación recomendada para aleaciones tipo 3003, 5052, 6061, 6063, así como aleaciones de fundición 43,355, 356 y 214.	10-175-T4043-016 10-175-T4043-024 10-175-T4043-032 10-175-M4043-009-1 10-175-M4043-011-1 10-175-M4043-011-15	1/16" 3/32" 1/8" .035" 3/64" 3/64"	TIG TIG TIG MIG MIG MIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.) Caja de 10 lb. (4.540 kg.) Caja de 10 lb. (4.540 kg.) Microalambre 1 lb. (.454 kg.) Microalambre 1 lb. (.454 kg.) Microalambre 15 lb. (6.81 kg.)
5356	Microalambre de aluminio anodizable con 5.5% de aluminio relleno de magnesio. Gran resistencia a la corrosión en piezas expuestas al agua salada. Para aleaciones Tipo : 5050, 5052, 5083, 5356, 5654, & 5456.	10-175-T5356-016 10-175-T5356-024 10-175-T5356-032 10-175-M5356-009-1 10-175-M5356-011-1 10-175-M5356-009 10-175-M5356-011 10-175-M5356-009 10-175-M5356-011	1/16" 3/32" 1/8" .035" 3/64" .035" 3/64" .035" 3/64"	TIG TIG TIG MIG MIG MIG MIG MIG MIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.) Caja de 10 lb. (4.540 kg.) Caja de 10 lb. (4.540 kg.) Microalambre 1 lb. (.454 kg.) Microalambre 1 lb. (.454 kg.) Microalambre 2 lb. (.908 kg.) Microalambre 2 lb. (.908 kg.) Microalambre 16 lb. (7.26 kg.) Microalambre 16 lb. (7.26 kg.)

SOLDADURA INOXIDABLE

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
308L	Electrodo para unir o reconstruir acero inoxidable. Tipo AISI 302, 303, 304, 304L, 306, 308, 308L, 321, 347 y 348, excelente para tratamiento y construcción de industrias de lácteos, alimenticia, farmacéutica, embotelladoras, química, petrolera e industria en general.	10-175-E308L-016	1/16"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E308L-024	3/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E308L-032	1/8"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E308L-040	5/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E308L-048	3/16"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-150-T308L-004	.015"X18"	TIG/LASER	Tubo con 25 piezas
		10-175-T308L-009	.035"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T308L-011	.045"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T308L-016	1/16"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T308L-024	3/32"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T308L-032	1/8"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-75-T308L-040	5/32"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-M308L-006-2	.023"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
		10-175-M308L-008-2	.030"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
		10-175-M308L-009-2	.035"	MIG	Microalambre 2 lb. (.908 kg.)
		10-175-M308L-009-33	.035"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
10-175-M308L-011-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)		
309, 309L	Electrodo especial para unir aceros inoxidables AISI 309, 310, 310Cb y 309 Mo, sus cantidades de cromo y níquel le imparten excelente resistencia a la corrosión expuesta a altas temperaturas, resistente al agrietamiento y a la escamación hasta 1100 °C, para usarse en partes de hornos, tuberías de ácido acético, cajas de tratamiento, quemadores de petróleo, recipientes de sosa cáustica para plantas eléctricas, químicas y petroquímicas.	10-175-E309-032	1/8"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E309-040	5/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E309-048	3/16"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E309L-024	3/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E309L-032	1/8"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E309L-040	5/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E309L-048	1/4"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T309-009	.035"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T309-016	.045"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T309-024	1/16"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T309-032	3/32"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-M309L-008-33	.030"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
		10-175-M309L-009-11	.035"	MIG	Microalambre 11 lb. (5 kg.)
		10-175-M309L-009-33	.035"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
10-175-M309L-011-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)		
310	Electrodo para soldar acero inoxidable clasificación AISI 310 de alta resistencia a la temperatura hasta 1150 °C, en piezas de hornos convertidores, turbinas, válvulas, cámaras de combustible donde se requiere máxima resistencia al calor y al agrietamiento.	10-175-E310-024	3/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E310-032	1/8"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E310-040	5/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E310-048	3/16"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T310-016	1/16"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T310-024	3/32"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T310-032	1/8"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-M310-008-33	.030"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
		10-175-M310-009-33	.035"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)
10-175-M310-011-33	.045"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)		
316	Electrodo para soldar acero inoxidables tipo AISI 316, 316L, 318 y donde el equipo está expuesto a altos niveles de corrosión como en la industria petroquímica, papeleras, industria química y siderúrgica.	10-175-E316-024	3/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E316-032	1/8"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E316-040	5/32"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-E316-048	3/16"	STICK	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
316L	El análisis de este electrodo contiene molibdeno dándole más resistencia a las picaduras por corrosión. Puede también soldar ventajosamente aceros tipo AISI 308, 310Mo y 309Mo.	10-150-T316L-004	.015"X18"	TIG/LASER	Tubo con 25 piezas
		10-150-T316L-005	.020"X18"	TIG/LASER	Tubo con 25 piezas
		10-150-T316L-007	.025"X18"	TIG/LASER	Tubo con 25 piezas
		10-175-T316L-009	.035"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T316L-011	.045"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T316L-016	1/16"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T316L-024	3/32"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
		10-175-T316L-032	1/8"	TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
10-175.M316L-009-33	.035!"	MIG	Microalambre 33 lb. (14.98 kg.)		



¿Problemas de soldadura?
Soporte técnico: 81 1044 8490

SOLDADURA DE PLATA

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta Fox	Aleación de cobre fosforado para soldar con alta fluidez y bajo punto de fusión para unir tubería, láminas y alambre de cobre, bronce y latón en producción y mantenimiento. De gran uso en talleres de reparación de aire acondicionado, refrigeración, transformadores, motores eléctricos y radiadores de agua y aceite.	10-125-TFOX-016 10-125-TFOX-024	1/16" 3/32"	Oxiacetileno Oxiacetileno	Caja de 11 lb (5 kg.) Caja de 11 lb (5 kg.)
TFOX-TAB	Aleación de cobre fosforado para soldar con alta fluidez y bajo punto de fusión para unir tuberías, láminas de alambre de cobre, bronce y latón en producción y mantenimiento. De gran uso en talleres de reparación de aires acondicionados, refrigeración, transformadores, motores eléctricos y radiadores de agua y aceite.	10-130-TFOX-TAB	.050 X 1/8" (tableada)	Oxiacetileno	Caja de 11 lb (5 kg.)



Zelecta FOX

Sustituto de aleaciones de plata, alta conductividad eléctrica, resistencia y fluidez, produce uniones fuertes y sin poros, puede unir cobre a cobre sin fundente y cobre a bronce y latón usando SÚPER FLUX HT.

Rango de temperatura: 1050°F/ 566°C - 1600°F/871°C)



Zelecta Cushion 540

Aleación con alto contenido de plata (40%), excelente para uniones de cobre, bronce, latón, aceros inoxidables, para calzar pastillas de carburo de tungsteno, tuberías, contactos eléctricos, se usa en la recuperación de válvulas y piezas de bronce y latón. Para soldar inserto de Elkonite, y plata con cadmio.



-Otras aleaciones solicitar.

N° de parte	Diámetro
10-125-CUSHION-20	.005" 3/4 (20 % plata)
10-125-CUSHION-ZEL	.010" X 1" (40 % plata)



Zelecta 991-EA

Para unir acero inoxidable en producción o reparación de maquinaria y equipo de la industria de la alimentación, pasteurizadoras, embotelladoras de gaseosas así como en fábricas de equipo para hospitales y sanitario. Esta aleación es rica en estaño, esta libre de plomo y cadmio, puede unir aceros, cobre, bronce, latón y uniones disimiles, para trabajos eléctricos donde se requiera máxima seguridad. Úsese en donde fallan las soldaduras de estaño comunes.

N° de parte	Diámetro	Presentación
10-195-M991-016	1/16"	Rollo de .500 Kg.
10-195-M991-024	3/32"	Rollo de .500 Kg.
10-195-M991-032	1/8"	Rollo de .500 Kg.

SOLDADURA DE PLATA

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
505	Aleación con bajo contenido de plata, para uniones de cobre, bronce y latón en trabajos de producción de la industria de la refrigeración y eléctrica. Para barras de conducción en motores eléctricos, retornos de evaporadores de la industria de la refrigeración y reparaciones de la industria en general.	10-125-T505-024 10-125-T505-TAB	3/32" .050" X 1/8" (tableada)	Oxiacetileno Oxiacetileno	Caja de 25 lb. (11.35 kg)
520	Aleación económica de plata, para uniones en cobre, bronce, latón, aceros y aceros inoxidable, para calzar pastillas de carburo de tungsteno, donde se requiere lograr una reducción de costos en la soldadura de producción y a la vez buena soldabilidad se usa en la recuperación de válvulas y piezas de bronce y latón.	10-125-T520-016	1/16"	Oxiacetileno	
535	Aleación de alto contenido de plata, para unir materiales de cobre, bronce y latón, así como aceros de bajo carbón y baja aleación. Calzar pastillas de carburo de tungsteno, unión de tubería de cobre en aparatos de refrigeración, y reparaciones eléctricas de alta conductividad, uniones en acero inoxidable.	10-125-T535-016	1/16"	Oxiacetileno	
550	Aleación con alto contenido de plata. Se usa en aplicaciones de mantenimiento y producción. Excelente para cobre, bronce, latón, aceros inoxidable, en uniones de metales disímiles, en tuberías, contactos eléctricos, para calzar pastillas de carburo de tungsteno, en mantenimiento eléctrico, motores, barras de transmisión, unión de conductores, interruptores, aire acondicionado, instrumentos quirúrgicos, etc.	10-125-T550-016 10-125-T550FC-016	1/16" 1/16" Con fundente in- tegrado	Oxiacetileno	

SOLDADURA DE MAGNESIO/ANTIMONIO

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta T2152	Para reconstruir moldes de aluminio, antimonio, zamac; sirve para la reparación de piezas automotrices como carburadores, bombas, etc. También se usa para el sellado de piezas de aluminio. Puede reconstruir radios gastados en moldes de fundición.	10-195-T2152-032	1/8"	Oxiacetileno	Caja de 1 lb. (. 454 kg)
Zelecta TAZ61	Excelente aleación de magnesio para usarse con proceso TIG. Se usa en fundiciones automotrices de magnesio, rims, carcasas de clutches. En monoblocks VW para reconstruir bancadas, reparar roturas y grietas. También se usa en la industria automotriz y aeronáutica.	10-195-TAZ61-024 10-195-TAZ61-032	3/32" 1/8"	TIG TIG	Caja de 3 lb. (1.360 kg.) Caja de 3 lb. (1.360 kg.)

SOLDADURA DE TITANIO

Soldadura	Descripción	Código	Diám.	Proceso	Presentación
Zelecta Ti-1	Excelente aleación para soldar piezas de Titanio usadas en la industria -aeronáutica, química y petrolera. Donde se manejan corrosiones de ácidos y álcalis; en industrias que tienen temperaturas altas y criogénicas; se usa para soldar piezas como tubos, válvulas, bastagos, flechas, bombas, intercambiadores de calor, canastillas de lavado químico, resiste a la cavitación y erosión, buena resistencia al agua de mar.	10-175-TT11-016 10-175-TT11-024 10-175-TT11-032	1/16" 3/32" 1/8"	TIG TIG TIG	Caja de 10 lb. (4.540 kg.) Caja de 10 lb. (4.540 kg.) Caja de 10 lb. (4.540 kg.)
Zelecta Ti-2	Esta aleación puede usarse con el procedimiento de soldadura TIG ofrece cordones libres de poros y fisuras, sus depósitos son dúctiles y maquinables, cubre las especificaciones AWS ERTi-2.	10-175-TT12-016 10-175-TT12-024 10-175-TT12-032	1/16" 3/32" 1/8"	TIG TIG TIG	Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.) Caja de 11 lb. (5 kg.)



SOLDADURA EN POLVO

Soldadura	Descripción	Características	Inf. técnica
Chromozel 10780	Aleación de superior calidad para usarse en moldes, bombas, dados, flechas, cuñeros, matrices; en fallas de medida por exceso de maquinado o en piezas con esquinas golpeadas. Se usa como colchón en piezas en que posteriormente se aplicará un polvo de alta dureza como el BOROZEL 1009 o el TUNZEL 10912. Se puede aplicar en aceros inoxidables, aceros aleados, aceros templados, hierros colados, aceros SAE 430 y SAE 410, acero D2, cobre al berilio, bronce especiales.	Los depósitos de CHROMOZEL son fáciles de maquinar, se pueden aplicar capas de 0.004", tienen buena resistencia a la fricción, iguala el color de los aceros inoxidables y resiste la oxidación por calor.	Presentación: Bote de 1 Lb y 1 kg. Dureza: 160-200 HB Maquinado – Butil, lima o lija Espesores Recomendados: 0.004" - 0.025"
Nickzel 10724	Excelente aleación para hierros colados grises, nodulares, aleados y maleables. Es especial para usarse en piezas como monoblocks, carcazas, bombas, diferenciales, moldes y poleas. Se usa en general para la recuperación de piezas de fundición y eliminación de poros o rechupes.	Alta maquinabilidad, dilución mínima, excelente ductilidad. Ideal para sellar, depósitos libres de porosidad, rápida aplicación, alta resistencia a la compresión y a la fisuración.	Presentación: Bote de 1 Lb y 1 Kg. Dureza: 90 RB Resistencia a la tensión: 75.000 Libras/pulg2 Espesores recomendados: 0.004" A 0.025"
Bronzozel 10885	Para usarse en pistones de sople y moldes de piezas de vidrio, reconstrucción de flechas, dientes de engranes, en aceros para dados de corte y formado como el D-2, H13, H10. Produce también buenos depósitos en aceros SAE 1050, 1045, 9840 y hierros colados.	Contenido de níquel, cromo y silicio produce depósitos muy delgados con bajo coeficiente friccional, buena soldabilidad y muy resistente. Se puede aplicar en pasos múltiples, resiste corrosión, calor, la acción del vapor y se abriganta fácilmente.	Presentación: bote de 1 Lb. y 1 Kg. Dureza: 35 – 40 Rc Maquinado: con pastilla de carburo de tungsteno
Borozel 1009	Aleación en polvo para la recuperación de levas, guías, cortadores, gusanos para extrusión de plástico y moldes de formado. Se usa en aceros inoxidables por su alta resistencia al desgaste combinado de corrosión, calor y fricción. Es muy usado también para recuperar piezas de máquinas automáticas, asientos de válvulas de vapor y herramientas de sujeción como mordazas de equipos de perforación de pozos.	Aleación a base de Boro, Cromo y Silicio especialmente diseñada para revestimientos de alta dureza al rojo, brinda una excepcional resistencia a la fricción, al roce de metal a metal. Es resistente a las ralladuras, puede recuperar piezas de acero inoxidable, aceros y hierros colados.	Presentación: Bote de 1 Lb. y 1 Kg. Dureza: 57-61 Rc Mantiene su dureza has los 800°C Espesores recomendados: 0.004" - 0.020"
Tungzel 10912	Esta aleación en polvo brinda la más alta y homogénea dureza lograda en el campo de los recubrimientos duros. Se recomienda tanto para la fabricación como para la reparación de piezas como paletas o equipo de agitado de cemento, arena de fundición, grava, escoria metálica, etc. Se usa en la fabricación de molinos de finos donde la abrasión es extrema, en cadenas transportadoras de arena, en gusanos, trépanos de perforación, moldes de ladrillos. También se usa en los costados de brocas triconicas de perforación rotaria y en guías de entrada y salida de trenes de laminación de acerías.	Su alto contenido de tungsteno hacen de esta un polvo especialmente diseñado para los problemas críticos de desgaste por abrasión extrema. Tiene una alta población de carburos de tungsteno por milímetro cuadrado sobre una matriz de níquel muy tenaz. Se pueden aplicar capas de 0.008".	Presentación: bote de 1 lb. y 1 kg. Dureza: 68 - 70 Rc Maquinado: con piedra de carburo de silicio Espesores recomendados: 0.004" - 0.020"



SPRAY POWDER TORCH KIT

Soplete para metalizar en caliente con aleaciones en polvo de todas las marcas. Para revestimientos de espesores delgados (.004") o para la reconstrucción de espesores mas gruesos. Dependiendo de la aleación en polvo que se escoja se obtienen durezas muy maquinables de 180 Rb hasta extremadamente duras de 70 Rc. El Thermo Powder Spray Torch es un equipo de alta precisión que se usa en trabajos de mantenimiento, para acabado de piezas de fundición, así como en la fabricación de piezas de acero, acero inoxidable, hierro colado, aceros aleados, cobre bronce y latón.

MÁQUINAS PARA SOLDAR

Amplia variedad para todos los procesos de soldadura
Te ayudamos a elegir la correcta



MÁQUINAS PARA PROCESO MIG.....14, 15

Millermatic 211 Miller
Millermatic 252 Miller
Millermatic 350P Miller
Neo Mig & Electrodo 9250/2/220M
MM252 Infra
Power Mig 256
Lincoln Power 260

PISTOLAS PARA SOLDAR CON MIG.....16

Power MIG 210MP con accesorios
Power MIG 210MP con Spool Gun
Pistolas MIG Tweco Weldskill 250 Amp.
Pistolas MIG Tweco Weldskill 400 Amp.
Pistolas MIG Tweco Weldskill 500 Amp.
Pistola Magnum Pro 100SG
Pistolas MIG Weldquip

PISTOLAS PARA SOLDAR ALUMINIO.....17

Spoolmate 100
Spoolmate 150
Spoolmate 200
Spoolmate 3035
Spoolmate 15A
Spoolmate 30A

MÁQUINAS PARA PROCESO TIG.....18

Lincoln Precision TIG 225 ready pack
Lincoln Precision TIG 275 ready pack
Lincoln Square Wave TIG 200

MÁQUINAS RECIRCULADORES DE AGUA.....19

Coolmate 3
Coolmate 4
Refrigerante - anticongelante Dynaflux 1 galón
Refrigerante Cantesto 1 galón

ANTORCHAS PARA SOLDAR CON TIG.....20, 21, 22

Enfriadas por aire, cabeza fija, sin válvula
Enfriadas por aire, cabeza fija, con válvula
Enfriadas por aire, cabeza flexible, sin válvula
Enfriadas por aire, cabeza flexible, con válvula
Enfriadas por aire, cabeza a 180° tipo lápiz
Enfriadas por agua, cabeza fija, sin válvula
Enfriadas por agua, cabeza fija, con válvula
Enfriadas por agua, cabeza flexible, sin válvula
Enfriadas por agua, cabeza serie "Crafter"

Enfriadas por agua, mecanizadas

ELECTRODOS DE TUNGSTENOS.....23

Tungsteno Puro (EWP)
2% ceriado (EWCe-2)
1.5 Lantano (EWLa-1.5)
2% Lantano (EWLa-2)
Tres tierras (EWG)
2% Thorio (EWTh-2)
Zirconio (EWZr-1)

MÁQUINAS PARA ELECTRODO.....24, 25

Inversores Mega Force 130, 175 & 225 GLI
Mega Force 300iD
Rx 330 Pro Lincoln Electric
Rx 550 Pro Lincoln Electric
Mega Force 251 AC
Arctron 200 Infra
IE 12250/200 BVM Neo
IE 12300/220M Neo

GENERADORES.....26

Generadores Bobcat Miller 225, 260
Generador Ranger 250 GXT Lincoln

MÁQUINAS DE CORTE CON PLASMA.....27

Cutmaster 42
Cutmaster 58
Cutmaster 60i
Cutmaster 82
Spectrum 375 X-treme Miller
Spectrum 625 X-treme Miller

ANTORCHAS Y ACCESORIOS.....28

Antorchas manuales Thermal Dynamics
Antorchas manuales Miller Electric
Filtro de aire conexión 1/4"
Repuesto M-723
Guía para corte recto con plasma
Guía para corte SL60 & SL-100

MÁQUINAS PARA PROCESO MIG

Máquina MIG Millermatic 211 Miller



- Incluye:
- Millermatic® 211
 - Pistola M-10 de 10 pies
 - Pinza de tierra con cable de 10 pies
 - Regulador flujo-metro
 - Rodillos de .024, .030" y .035"

N° SKU	55-340-907-614
Marca	Miller Electric
Proceso	MIG
Potencia de entrada	120V , 240V
Ciclo de trabajo	20%
Amperaje	1.15 Amp a 19.8 VCC

Máquina MIG Millermatic 252 Miller



- Incluye:
- Millermatic® 252
 - Pistola de 15 pies
 - Pinza de tierra con cable de 10 pies
 - Válvula solenoide (instalada de fabrica)
 - Regulador flujo-metro
 - Mangueras de gas
 - Rodillos de .030", .035" y Kit de inicio
 - Carro porta-cilindro
 - Cd interactivo

N° SKU	55-340-907-300
Marca	Miller Electric
Proceso	MIG
Potencia de entrada	200(208)/230 V, 230/460/575 V
Ciclo de trabajo	40%
Amperaje	250 Amp a 228 VCC

Máquina MIG Millermatic 350P Miller



- Incluye:
- Millermatic® 350P
 - Pistola de 15 pies
 - Pinza de tierra con cable de 10 pies
 - Cable de alimentación sin enchufe
 - Regulador flujo-metro
 - Mangueras de gas
 - Rodillos de .030", .035"
 - Puntas de contacto de repuesto

N° SKU	55-340
Marca	Miller Electric
Proceso	MIG
Potencia de entrada	200/230V
Ciclo de trabajo	60%
Amperaje	300 Amp a 32 VCC

Neo Mig & Electrodo 9250/2/220M



- Incluye:
- Inversor Neo
 - Antorcha MIG con euro conector
 - Cable porta electrodo conector 1/4"
 - Cable de Tierra con pinza de tierra 1/4"
 - Cepillo-martillo

*No incluye tanque de gas

N° SKU	55-696-9250-2-220
Marca	Neo
Proceso	MIG y STICK
Potencia de entrada	220V
Ciclo de trabajo	40%
Amperaje	250 Amp

MM252 Infra



- Incluye:
- Máquina MM252
 - Pinza de tierra con cable #4 3 mts
 - Juego de rodillos .035" - .045"
 - Carro porta cilindros integrado

N° SKU	55-140-3590
Marca	Infra
Proceso	MIG
Potencia de entrada	220V
Ciclo de trabajo	40%
Amperaje	30-260 Amp

Power Mig 256



- Incluye
- Power Mig 256
 - Pistola Magnum Pro 250L
 - Regulador Mod. LIC-7901X 650L
 - Adaptador regulador S19298
 - Manguera gas

N° SKU	55-145-K3068-1
Marca	Lincon Electric
Proceso	MIG, Alambre tubular
Potencia de entrada	208V/1Fase/60Hz
Ciclo de trabajo	250A/ 26V / 40% CT.
Amperaje	30-300A

MÁQUINAS PARA PROCESO MIG



Power Mig 260 K3520-1

CARACTERÍSTICAS DE VALOR AGREGADO

- Visualice su soldadura con tecnología ArcFx
- Configuración rápida
- Ajustes automáticos para una optima soldadura
- Auto calibración en aplicaciones de aluminio Push Pull
- Visión ideal para realizar configuraciones

Procesos:

Mig, Alambre tubular

Aplicaciones:

Fabricación general, mantenimiento y reparación, Estética automotriz, uso ligero o semi-industrial

Incluye:

- Pistaola Magnum Pro 250L
- Pinza y cable de tierra de 10 pies
- Regulador de gas
- Cable de alimentación eléctrica y clavija

Entrada Voltaje/Fase/Hz	Potencia de entrada Voltaje/fases/Hz	Rango de salida: Corriente/Voltaje/ciclo de trabajo	Corriente de entrada @ Rango de salida
208/230/460/575/1/60	208/230/460/575/1/60	250A/26.5V/40%	30-300A

1. Barra de Configuración Actual
2. Velocidad de Alimentación de Alambre
3. Tipo de modo de soldadura seleccionado
4. ArcFX™
5. Voltaje
6. Botón de Inicio



PISTOLAS PARA SOLDAR CON MIG

Lincoln Power Mig 210MP con accesorios



- Incluye:
- Power Mig 210MP
 - Guantes para soldar
 - Caretas para soldar
 - Gel anti-chispa

N° SKU	55-055-RF501183
Marca	Lincoln Electric
Proceso	MIG, Alambre tubular, Electrodo
Potencia de entrada	120/230 V
Ciclo de trabajo	120V: 100A/ 40% 230V: 200A/25%
Amperaje	20-220 Amp

Lincoln Power Mig 210MP con Spool Gun



- Incluye:
- Power Mig 210MP
 - Pistola Magnum Pro 100SG
 - Caretas para soldar
 - Guantes para soldar14"
 - Gel anti-chispa

N° SKU	55-055-RF501185
Marca	Lincoln Electric
Proceso	MIG
Potencia de entrada	120/230 V
Ciclo de trabajo	120V: 100A/ 40% 230V: 200A/25%
Amperaje	20-220 Amp

PISTOLAS DE SOLDADURA MIG

Pistolas MIG Tweco Weldskill 250 Amp.

Descripción	Número de parte
Pistola 250 Amp. .040" - .045" entrada Miller 10 pies	20-385-WM250M-10-4045
Pistola 250 Amp. .040" - .045" entrada Miller 12 pies	20-385-WM250M-12-4045
Pistola 250 Amp. .040" - .045" entrada Miller 15 pies	20-385-WM250M-15-4045
Pistola 250 Amp. .040" - .045" entrada Lincoln 15 pies	20-385-WM250L-15-4045
Pistola 250 Amp. .040" - .045" entrada Europea 15 pies	20-385-WM250X-15-4045
Pistola 250 Amp. .040" - .045" entrada Estandar 15 pies	20-385-WM250-15-4045

Pistolas MIG Tweco Weldskill 400 Amp.

Descripción	Número de parte
Pistola 400 Amp. 1/16" entrada Miller cable 12 pies	20-385-WM400M-12-1116
Pistola 400 Amp .035" - .045" entrada Estándar cable 12 pies	20-385-WM400-12-3545
Pistola 400 Amp 1/16" entrada Lincoln cable 15 pies	20-385-WM400L-15-1116
Pistola 400 Amp .035" - .045" entrada Lincoln 15 pies	20-385-WM400L-15-3545
Pistola 400 Amp 1/16" entrada Miller cable 15 pies	20-385-WM400-15-1116
Pistola 400 Amp .035" - .045" Entrada Miller cable 15 pies	20-385-WM400M-15-3545
Pistola 400 Amp 1/16" entrada europea cable 15 pies	20-385-WM400X-15-1116
Pistola 400 Amp .035" - .045" entrada europea cable 15 pies	20-385-WM400X-15-3545
Pistola 400 Amp 1/16" entrada estándar cable 15 pies	20-385-WM400-15-1116
Pistola 400 Amp .035" - .045" entrada estándar cable 15 pies	20-385-WM400-15-3545

Pistolas MIG Tweco Weldskill 500 Amp.

Descripción	Número de parte
Pistola 500 Amp 3/32" entrada Lincoln cable 15 pies	20-385-WM500L-15-332
Pistola 500 Amp 1/16" entrada Miller cable 15 pies	20-385-WM500M-15-1116
Pistola 500 Amp 1/16" entrada estándar cable 15 pies	20-385-WM500-15-1116
Pistola 500 Amp 3/32" entrada estándar cable 15 pies	20-385-WM500-15-332

Pistola Magnum Pro 100SG



- Incluye:
- Pistola Porta Carrete con cable de 10
 - Carrete de alambre de aleación de aluminio de .035 pulg. 4043
 - Rodillo de alimentación de .030-.035 pulg. Puntas de contacto (Cant. 3)
 - Árnés eléctrico con interruptor de palanca (debe ser instalado en la fuente de alimentación)
 - Estuche resistente

N° SKU	55-145-K3269-1
Marca	Lincoln
Proceso	MIG
amperaje	130
Ciclo de trabajo	30%
Rango de alambre	.030"-.035"

Pistolas MIG Weldquip

Descripción	Número de parte
Pistola 260Amp .035" .045" entrada Miller cable 8 pies	20-390-238CA08M
Pistola 260 Amp .035" - .045" entrada estándar cable 8 pies	20-390-238CA08T
Pistola 260Amp .035" .045" entrada Miller cable12 pies	20-390-238CA12M
Pistola 260 Amp .035 .045" entrada Miller cable 15 pies	20-390-238CA15M
PISTOLAS 400 Amp	
Pistola 400 Amp entrada europea cable 8 pies	20-390-407CA08B
Pistola 400 Amp entrada Miller.035"- .045" cable 8 pies	20-390-407CA08M
Pistola 400 Amp entrada Miller .035" - .045" cable 12 pies	20-390-407CA12M
Pistola 400 Amp entrada Miller cable 15 pies	20-390-407CA15M

PISTOLAS PARA SOLDAR ALUMINIO

Spoolmate 100



Principales características:
Uso industrial liviano, cable 12 pies portacarrete transparente. Incluye un estuche de transporte para la antorcha y el cable, puntas de contacto adicionales, la boquilla y el alambre (el alambre se vende por separado).

N° SKU	20-340-300-371
Marca	Miller Electric
Corriente soldadura	135 Amp, ciclo de trabajo 30%
Tipos de alambre y diám.	Aluminio 0,030-0,035 pulg. Acero solido 0,023-0,035 pulg. Inoxidable 0,023-0,035 pulg.
Tamaño de carrete	4 pulg

Spoolmate 150



Principales características:
Pistola para uso industrial liviano para microalambes de aluminio, cuenta con cable 20 pies, portacarrete transparente, tubo cabezal de servicio pesado

N° SKU	20-340-301-272
Marca	Miller Electric
Corriente soldadura	150 Amp, ciclo de trabajo 60%
Tipos de alambre y diám.	Aluminio 0,030-0,035 pulg. Acero solido 0,030-0,035 pulg. Inoxidable 0,030-0,035 pulg.
Tamaño de carrete	4 pulg

Spoolmate 200



Principales características:
Pistola de uso industrial liviano, cable de 20 pies, cuenta con ajuste de velocidad de alimentación (no en la máquina), gatillo de dos etapas con válvula de gas incorporada, la extracción del tubo para cabezal sin uso de herramientas

N° SKU	20-340-300-497
Marca	Miller Electric
Corriente soldadura	160 Amp, ciclo de trabajo 60%
Tipos de alambre y diám.	Aluminio 0,030-0,035 pulg. Acero solido 0,023-0,035 pulg. Inoxidable 0,023-0,035 pulg.
Tamaño de carrete	4 pulg

Spoolmate 3035



Principales características:
Pistola para uso industrial liviano para microalambes de aluminio, cable 20 pies, portacarrete transparente. Tubo cabezal de servicio pesado

N° SKU	20-340-195-5016
Marca	Miller Electric
Corriente soldadura	150 Amp, ciclo de trabajo 60%
Tipos de alambre y diám.	Aluminio 0,030-0,035 pulg. Acero solido 0,023-0,035 pulg. Inoxidable 0,023-0,035 pulg.
Tamaño de carrete	4 pulg

Spoolmate 15A



Principales características:
Pistola de aluminio portátil para aplicaciones industriales, cable 15 pies, cuenta con portacarrete integrado, gira 180 grados, gatillo de 2 etapas con válvula de gas integrada, se puede ajustar la velocidad de alimentación en el mango de la antorcha, rodillos reversibles, puntas de contacto con cambio rápido de una vuelta

N° SKU	20-340-195-156
Marca	Miller Electric
Corriente soldadura	200 Amp, ciclo de trabajo 100%
Tipos de alambre y diám.	Aluminio .030-1/16 pulg. Acero solido .030-.045 pulg.
Tamaño de carrete	4 pulg

Spoolmate 30A



Pistola de aluminio portátil para aplicaciones industriales, cable 30 pies, cuenta con portacarrete integrado, gira 180 grados, gatillo de 2 etapas con válvula de gas integrada, se puede ajustar la velocidad de alimentación en el mango de la antorcha, rodillos reversibles, puntas de contacto con cambio rápido de una vuelta

N° SKU	20-340-130-831
Marca	Miller Electric
Corriente soldadura	200 Amp, ciclo de trabajo 100%
Tipos de alambre y diám.	Aluminio .030-1/16 pulg. Acero solido .030-.045 pulg.
Tamaño de carrete	4 pulg

MÁQUINAS PARA PROCESO TIG

Lincoln Precision TIG 225 ready pack



- Incluye:
- Precision Tig 225
 - Compartimiento de almacenaje de antorcha
 - Coldador de antorcha
 - Cable y pinza de trabajo
 - Oreja de elevación removible
 - Cable de alimentación
 - Receptáculo
 - Carretilla

N° SKU	K2535-2
Marca	Lincoln Electric
Proceso	TIG
Potencia de entrada	208/230/1 fase/60Hz
Ciclo de trabajo	130A 40% 110A 60%
Amperaje	5-230 Amp

Lincoln Precision TIG 275 ready pack



- Incluye:
- Recirculador de agua ya instalado
 - Pedal de control remoto,
 - Antorcha PT-20 con funda
 - Pinza de tierra con cable,
 - Manguera de agua
 - Regulador flujómetro con mangueras de gas.

N° SKU	55-145-K2618-1
Marca	Lincoln Electric
Proceso	TIG
Potencia de entrada	208/230/1 fase/60Hz
Ciclo de trabajo	40%CT
Amperaje	275 Amp



Square Wave TIG 200

- Incluye:
- Antorcha TIG PTA-17 Ready Pak
 - Control de pedal
 - Flujometro/Regulador
 - Manguera de 3 metros
 - Portaelectrodo de 200A
 - Cable y pinza de tierra

N° SKU 55-145-K5126-1

Marca Lincoln

Proceso TIG, STICK

Potencia de entrada 120/230/1fase/60Hz

Ciclo de trabajo 120V
 TIG: 125A / 25%
 TIG: 100A / 40%
 TIG: 85A / 60%
 STICK: 75A / 20%
 STICK: 65A / 60%

Ciclo de trabajo 230V
 TIG: 200A / 25%
 TIG: 160A / 40%
 TIG: 130A / 60%
 STICK: 170A / 20%
 STICK: 100A / 60%

Amperaje 120V TIG: 10-125 A
 STICK: 10-90 A

Amperaje 230V TIG: 10-200 A
 STICK: 10-170 A

Contamos con taller de servicio

Aplicación de soldaduras especiales

Félix U. Gómez 2405 Nte. Col. Moderna

Tel. 81 8675 8873

taller@soldaduraszelecta.com

RECIRCULADORES DE AGUA

Coolmate 3 Miller



Enfriador económico con capacidad de 3 galones para antorchas TIG refrigeradas por agua. Reduce la temperatura del refrigerante evitando el sobrecalentamiento.

N° SKU	55-340-043-007
Marca	Miller
Voltaje de entrada del motor	115 V, 50/60 Hz
Consumo máx. de corriente	5,9 A (50 Hz); 4,7 A (60 Hz)
Cap. máx. de enfriamiento	3820 W (13 000 Btu/h) 4,2 qt/min (4,0 L/min)
Cap. máx. de enfriamiento según IEC	1,420 W (4,840 Btu/h) 1,1 qt/min (1 L/min)

Coolmate 4 Miller



Enfriador con capacidad de tanque de 4 galones, el mejor rendimiento de su clase, diseñado para uso con antorchas para soldar refrigeradas por agua, con calificación de hasta 600A*

* Puede variar según el diseño de la antorcha y la longitud del cable.

N° SKU	55-340-042-288
Marca	Miller
Voltaje de entrada del motor	115 V, 50/60 Hz
Consumo máx. de corriente	5,9 A (50 Hz); 4,7 A (60 Hz)
Cap. máx. de enfriamiento	5500 W (18 000 Btu/hr) 5,9 qt/min (5,6 L/min)
Cap. máx. de enfriamiento según IEC	1,780 W (6,070 Btu/h) 1,1 qt/min (1 L/min)

Refrigerante - anticongelante Dynaflux



Refrigerante lubricante para recirculadores de agua de circuito cerrado. Proporciona protección durante todo el año y evita desgaste de la bomba. Punto de congelación -30°F (sin agua), si lo usa 50 refrigerante/50 agua protege -10°F. Es compatible con diferentes tipos y procesos de soldadura MIG y TIG .

Presentación: 1 galón
SKU: 40-705-DF24X-1

NO USAR EN PROCESO PLASMA

Refrigerante Cantesto



Refrigerante para antorchas y pistolas para los distintos procesos de soldadura. Protege las tuberías de óxido, corrosión del Recirculador y Antorchas evitando la acumulación de sarro. Fórmula lista para usarse en presentación de 1 galón.

El producto es una mezcla inhibida de agua desionizada y etilenglicol. Diseñado para su uso en sistemas de corte con Plasma, MIG, TIG y Resistencia. El Refrigerante Cantesco® está disponible en cuatro rangos de temperatura efectiva hasta los -60° F / -52° C (se dispone de fórmulas especiales). Evita la congelación de sistemas en aplicaciones de baja temperatura. Protege los radiadores y bombas en sistemas de recirculación.

Presentación: 1 galón
Código: 40-700-CF1-1G

ANTORCHAS PARA SOLDAR CON TIG

Antorchas Miller Weldcraft

Enfriadas por aire, cabeza fija, sin válvula

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-24-12-2	Antorcha Miller cable 12 pies	A-80	80
15-220-24-12-R	Antorcha Miller cable 12-1/2" cable reforzado		
15-220-25-2	Antorcha Miller cable 25 pies	A125	125
15-220-25-R	Antorcha Miller cable 25 pies cable reforzado		
15-220-9-12-2	Antorcha Miller 12-1/2 pies	A150	150
15-220-9-12-R	Antorcha Miller de 12-1/2 pies cable reforzado		
15-220-9-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A200	200
15-220-9-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		
15-220-17-12-2	Antorcha Miller de 12 pies	A150	150
15-220-17-12-R	Antorcha Miller de 12 pies cable reforzado		
15-220-17-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A200	200
15-220-17-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		
15-220-26-12	Antorcha Miller de 12 pies	A200	200
15-220-26-12-R	Antorcha Miller de 12 pies cable reforzado		
15-220-26-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A200	200
15-220-26-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		



Enfriadas por aire, cabeza fija, con válvula

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-9V-12-2	Antorcha Miller 12-1/2 pies	A125	125
15-220-9V-12-R	Antorcha Miller de 12-1/2 pies cable reforzado		
15-220-9V-25-2	Antorcha Miller de 12-1/2 pies	A150	150
15-220-9V-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		
15-220-17V-12-2	Antorcha Miller de 12-1/2 pies	A150	150
15-220-17V-12-R	Antorcha Miller de 12-1/2 pies con cable reforzado		
15-220-17V-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A200	200
15-220-17V-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		
15-220-26V-12-2	Antorcha Miller de 12-1/2 pies	A200	200
15-220-26V-12-R	Antorcha Miller de 12-1/2 pies cable reforzado		
15-220-26V-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A200	200
15-220-26V-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		



ANTORCHAS PARA MÁQUINAS TIG

Enfriadas por aire, cabeza flexible, sin válvula

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-9F-12-2	Antorcha Miller de 12 pies	A125	125
15-220-9F-12-R	Antorcha Miller de 12-1/2 pies cable reforzado		
15-220-9F-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A150	150
15-220-9F-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		
15-220-17F-12-2	Antorcha Miller de 12 pies	A150	150
15-220-17F-12-R	Antorcha Miller de 12 pies cable reforzado		
15-220-17F-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A200	200
15-220-17F-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		
15-220-26F-12-2	Antorcha Miller de 25 pies	A200	200
15-220-26F-12-R	Antorcha Miller de 12-1/2 pies		
15-220-26F-25-2	Antorcha Miller de 25 pies reforzado	A200	200
15-220-26FV-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		



Enfriadas por aire, cabeza flexible, con válvula

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-9FV-12-2	Antorcha Miller de 12 pies	A125	125
15-220-9FV-12-R	Antorcha Miller de 12 pies cable reforzado		
15-220-9FV-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A150	150
15-220-9FV-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		
15-220-17FV-12-2	Antorcha Miller de 12 pies	A150	150
15-220-17FV-12-R	Antorcha Miller de 12 pies cable reforzado		
15-220-17FV-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A200	200
15-220-17FV-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		
15-220-26FV-12-2	Antorcha Miller de 12 pies	A200	200
15-220-26FV-12-R	Antorcha Miller de 12 pies cable reforzado		
15-220-26FV-25-2	Antorcha Miller de 25 pies	A200	200
15-220-26FV-25-R	Antorcha Miller de 25 pies cable reforzado		



Enfriadas por aire, cabeza a 180° tipo lápiz

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-9P-12-R	Antorcha Miller 12 pies de largo cable reforzado	A125	125
15-220-90-25-R	Antorcha Miller 25 pies de largo cable reforzado		



ANTORCHAS PARA MÁQUINAS TIG

Enfriadas por agua, cabeza fija, sin válvula

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-24W-12	Antorcha Miller 12 pies	W-180	180
15-220-24W-25	Antorcha Miller 25 pies		
15-220-20-12	Antorcha Miller 12 pies	W-250	250
15-220-20-25	Antorcha Miller 25 pies		
15-220-20-25-R	Antorcha Miller 25 pies cable reforzado		
15-220-18-12	Antorcha Miller 12 pies	W-350	350
15-220-18-12R	Antorcha Miller 12 pies cable reforzado		
15-220-18-25	Antorcha Miller 25 pies		
15-220-18-25-R	Antorcha Miller 26 pies		
15-220-12-2	Antorcha Miller 12 pies	W-500	500
15-220-12-25	Antorcha Miller 25 pies		



WP-20-25-R

Enfriadas por agua, cabeza fija, con válvula

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-20V-12	Antorcha Miller 12-1/2 pies	W-250	250
15-220-20V-25	Antorcha Miller 25 pies		
15-220-18V-25	Antorcha Miller 25 pies	W-350	350



15-22020V-25

Enfriadas por agua, cabeza flexible, sin válvula

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-25-12	Antorcha Miller 12 pies	W-250	250
15-220-25-25	Antorcha Miller 25 pies		



15-22020-25

Enfriadas por agua, cabeza serie "Crafter"

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-CS310-12	Antorcha Miller 12-1/2 pies	W-310	310
15-220-CS310-25	Antorcha Miller 25 pies		



15-220-CS310-12

Enfriadas por agua, mecanizadas

Número de parte	Descripción	Modelo	Amperes
15-220-22A-3	Antorcha Miller mecanizada 3 pies	W-250	250
15-220-22A-12	Antorcha Miller mecanizada 12 pies		
15-220-22A-25	Antorcha Miller mecanizada 25 pies		



15-220-22A-3

ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Tipo	Diámetro in. (mm)	# Parte	Aplicaciones	aleación	Composición	Materiales a soldar
Tungsteno Puro (EWP)						
Proporciona una buena estabilidad del arco para la soldadura de CA con una onda cuadrada equilibrada o desequilibrada o una onda sinusoidal.	0.040 (1.0)	15-190-EWP-010	CA	NINGUNO	99.5%	Aluminio Magnesio
	1/16 (1.6)	15-190-EWP-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWP-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWP-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWP-040				
2% Ceriated (EWCe-2)						
Buen desempeño en soldaduras con CD en bajo amperaje. Excelente desempeño en procesos con CA.	0.040 (1.0)	15-190-EWC-010	CD	Cerio	97.3% Tungsteno 1.8 - 2.2% Cerio 0.5% Otros	Acero al carbón Acero inoxidable Aleación de níquel Titanio Aluminio
	1/16 (1.6)	15-190-EWC-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWC-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWC-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWC-040				
1.5% Lantano (EWLa-1.5)						
Sin peligro de radiación. Este electrodo sustituye al electrodo de tungsteno, al 2% thorio sin ningún problema ya que su conductividad eléctrica es muy cercana.	0.040 (1.0)	15-190-EWLA1-010	CD CA inversores	Lantano	97.8% Tungsteno 1.3-1.7% lantano 0.5% otros	Acero al carbón Acero inoxidable Aleación de níquel Titanio
	1/16 (1.6)	15-190-EWLA1-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWLA1-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWLA1-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWLA1-040				
2% Lantano (EWLa-2)						
Sustituye al electrodo de 2% Thorio. Características similares al 1.5% lantano y mejor estabilidad de arco	0.040 (1.0)	15-190-EWLA2-010	CD CA inversores	Lantano	97.3% Tungsteno 1.8 - 2.2% Lantano 0.5% Otros	Acero al carbón Acero inoxidable Aleación de níquel Titanio
	1/16 (1.6)	15-190-EWLA2-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWLA2-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWLA2-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWLA2-040				
Rare Earth (EWG)						
La mejor combinación de aleaciones, proporciona una excelente estabilidad del arco en soldaduras con CA y CD	0.040 (1.0)	15-190-EWG-010	CD CA Inversores	Cerio Lantano Itrio otros	97.3% tungsteno Balance: cerio, lantano, Itrio y otros	Todos
	1/16 (1.6)	15-190-EWG-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWG-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWG-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWG-040				
2% Thorio (EWTh-2)						
Proporciona gran conductividad eléctrica, ofrece al soldador un arco fácil de inicio y muy estable.	0.040 (1.0)	15-190-EWZR-010	CD	Thorio	97.3% Tungsteno 1.7% - 2.2% Thorio 0.5% otros	Acero al carbón Acero inoxidable Aleación de níquel Titanio Cobre
	1/16 (1.6)	15-190-EWZR-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWZR-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWZR-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWZR-040				
Zirconio (EWZr-1)						
En aplicaciones de CA, alto amperaje proporciona gran estabilidad de arco y menos contaminación	0.040 (1.0)	15-190-EWZR-1-010	CA	Zirconio	98.6% Tungsteno 0.7% - 0.9% Zirconio 0.5% otros	Aluminio Magnesio
	1/16 (1.6)	15-190-EWZR-1-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWZR-1-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWZR-1-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWZR-1-040				

MÁQUINAS PARA ELECTRODO

Nuevos Inversores MEGA FORCE® 130, 175 y 225 GLi



Capaces de soldar Stick y Tig, cuentan con características como POWER CONNECT, IGBT y AJUSTE FÁCIL.

Todas estas características se comunican a través de una pantalla LCD fácil de usar y muy visible.

Código	Voltaje de entrada	Ciclo de trabajo	Rango de salida
K69067-2	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz MAX OCV 80 V	100 A / 22V / 60% 130 A / 23, 2 V / 60%	10 A - 93 A 10 A - 122 A
K69068-2		100 A / 22V / 60% 175 A / 25 V / 40%	10 A - 100 A 10 A - 175 A
K69069-2		110 A / 22,4 V / 60% 225 A / 27 V / 40%	10 A - 110 A 10 A - 225 A

Características:

- Fácil de operar
- Ajuste fácil gracia a su indicador de amperaje
- Conexión rápida Twist Mate
- Indicador de protección térmica
- Manija abatible
- Sistema de ventilación mejorado

MEGA FORCE® 300i D

Máquina inverter para soldar con electrodo revestido y TIG. Recomendada para aplicaciones ligeras industriales, ya que permite trabajar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio, hasta 1/4" (6,00mm). Triple voltaje alimentación ajustable. Garantiza soldar GTAW con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semi industrial.

Características:

- Tecnología IGBT
- Pantalla LCD con software multifunciones
- Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- Ajuste automático de voltaje de entrada
- Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- Conexión de cable portaelectrodo Dinse Twist mate 35-50 mm2
- Protección inteligente contra variaciones de voltaje con +/- 10%



Voltaje de entrada	Salida Nominal Corriente/Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente máx. Nominal 1 (3) fases	Rango de salida
220V/1/3/50/60	200A/28V/ 40%	220V 40A (21A)	20A - 200A STICK
380V/1/3/50/60	300A/32V/40%	380V 21A (39.5A)	20A - 200A TIG
440V/1/3/50/60	300A/ 32V/40%	440V 19A (33.4A)	20A - 300A STICK
			20A - 300A TIG

MÁQUINAS PARA ELECTRODO

Rx 330 Pro Lincoln Electric



Principales características:

- Compacta y de peso ligero
- Puente rectificador
- Amplio rango de corriente de hasta 300A en CA y de hasta 300A en CD
- Para todo tipo de electrodos hasta 3/16"

N° SKU	55-145-51501
Marca	Lincoln Electric
Proceso	Electrodo revestido
Potencia de entrada	220/440/1 fase / 60Hz
Ciclo de trabajo	30% CT en CA
Amperaje	300 Amp

Rx 550 Pro Lincoln Electric



Principales características:

- Sistema de ventilación de alta capacidad
- Para todo tipo de electrodos hasta 1/4"
- Ideal para soldar con aceros al carbón, de baja aleación, galvanizados, aluminios, recubrimientos duros e inoxidables
- Idónea para ranurado o desbaste por arco-aire

N° SKU	55-145-50818-1
Marca	Lincoln Electric
Proceso	Electrodo revestido
Potencia de entrada	220 /440 V /3 fase/60Hz
Ciclo de trabajo	500A/40V/60% CD
Amperaje	500Amp

Mega Force 251 AC



Para pequeños proyectos dentro y fuera del taller, fácil selección de tensión de alimentación 110/220V

Incluye:

- Porta electrodo
- Pinza de Tierra
- Accesorios para carro

N° SKU	55-055-RF55821-1
Marca	Mega Force Lincoln Electric
Proceso	Electrodo revestido
Potencia de entrada	220V/1fase/60Hz
Ciclo de trabajo	180A/27,2V 10% CT
Amperaje	60 Amp

Arctron 200 Infra



Configuración automática de tensión de alimentación , suelda con electrodos de 1/16" a 3/16" en electrodos E7018, 6013, 6011 e inoxidable. (Excepto aluminio)

Incluye:

- Arctron 200
- Porta-electrodos 250 A con cable de 2 m
- Pinza de tierra 250 A con cable de 2 m
- Cable de alimentación
- Manual de usuario

N° SKU	55-140-302-504
Marca	Infra
Proceso	Electrodo revestido y Tig*
Potencia de entrada	127/220V
Ciclo de trabajo	40%
Amperaje	30-130 Amp

IE 12250/200 BVM Neo



Bajo consumo eléctrico, cuenta con amperímetro digital, pesa solo 9.5 Kg.... Para electrodos 6011, 6013 y 7018

Incluye:

- Soldadora IE 12250/200 BVM
- Cable porta-electrodo
- Cable de tierra con pinza
- Cepillo-martillo

N° SKU	55-696-12250-200
Marca	Neo
Proceso	Electrodo revestido y Tig Lift
Potencia de entrada	120/220V
Ciclo de trabajo	120V: 40% Basado en electrodos 220V: 60% 6013 diám. 13/64"
Amperaje	30-260 Amp

IE 12300/220M Neo



Bajo consumo eléctrico, cuenta con amperímetro digital, pesa solo 9.5 Kg.... Para electrodos 6011, 6013 y 7018

Incluye:

- Soldadora IE 12250/200 BVM
- Cable porta-electrodo
- Cable de tierra con pinza
- Cepillo-martillo

N° SKU	55-696-12300-220
Marca	Neo
Proceso	Electrodo revestido y Tig
Potencia de entrada	220 V 60Hz
Ciclo de trabajo	40% Basado en electrodos 6013 diám. 13/64"
Amperaje	20-300 Amp

GENERADORES



Generadores Miller Series Bobcat

NUEVO sistema de encendido y apagado remota disponible con las máquinas bobcat 225 y bobcat 260. Reduzca el número de máquinas en funcionamiento en un lugar de trabajo y aumente su atención a posibles sonidos de advertencia cuando apague fácilmente su soldador/generador

Capacidad de tanque 45 litros.

Modelo	N° SKU	Modo de soldadura	Proceso de soldadura	Rango de amperaje / voltaje	Salida nominal	Potencia del generador a 40°C
Bobcat 225 (Kohler) (Gasolina)	55-340-907791001	CC/CA	Soldadura convencional con electrodo/TIG	60-160 A	150A a 25V, CT del 100%	Monofásico Pico: 11,000 vatios Continuo: 9500 vatios
		CC/CC	Soldadura convencional con electrodo/TIG	40-225 A	225A a 25V, CT del 100%	
Bobcat 260 (Gasolina)	55-340-907792001	CC/CA	Soldadura convencional con electrodo/TIG	40-260 A	260 A a 25V, CT del 60% 225 A a 25V, CT del 100%	Monofásico/trifásico Pico: 11,000 vatios Continuos: 9500/10.000 vatios
Bobcat 260 (Diesel)	55-340-907790	CC/CA CC/CC	Soldadura convencional con electrodo/TIG	40-260 A	260 A a 25V, CT del 100%	Monofásico Pico: 11,000 vatios Continuos: 9500 vatios



Generador Ranger 250 GXT Lincoln

El Ranger 250 GXT tiene todos los extras que necesita para trabajos de construcción y mantenimiento. Su versátil salida de soldadura CA / CD permite trabajar con Electrodo Revestido, TIG, MIG y Alambre Tubular. El depósito de combustible de 12 galones permite largos periodos de funcionamiento sin interrupciones para reabastecer.

N° SKU	55-145-K2382-4
Marca	Lincoln Electric
Proceso	Electrodo Revestido, TIG, MIG, Alambre Tubular, Corte/Desbaste por Arco-Aire
Rango de amperaje / Voltaje	50-250A AC/DC
Proceso	Electrodo Revestido, TIG, MIG, Alambre Tubular, Corte/Desbaste por Arco-Aire
Salida nominal	250A AC/25V/100% 250A DC/25V/100%

Carcasa totalmente cerrada
Soldadura Versátil C.D. 11.000
Watts pico de potencia C.A.
monofásica generada Motor de
gasolina Kohler® de 23 HP

Código: 55-145-K2382-4

(1) CD Capacidad de voltaje constante que proporciona mayor seguridad y comodidad al soldar en condiciones eléctricas peligrosas.

MÁQUINAS DE CORTE CON PLASMA

Cutmaster 42



Diseño compacto y ligero para transportarla fácilmente, cuenta con selección automática del voltaje de entrada 120/230 V

Incluye:
-Pistola SL40 con cable de 20 pies
-Se entrega con carcasa rígida

N° SKU	55-435-1-4200
Marca	Victor Technologies
Proceso	Corte con Plasma
Salida máxima de amperaje	27 A 120 V 40 A 230 V
Corte recomendado	3/8" en 230 y 1/4" en 120 V
Ciclo de trabajo	40%

Cutmaster 58



Equipo potente para cortes de 16 mm (5/8"). Cuenta con antorcha con sistema de desconexión rápida de antorcha.

Incluye:
-Pistola SL60 con cable de 20 pies

N° SKU	55-435-1-5830-1
Marca	Victor Technologies
Proceso	Corte con Plasma
Salida máxima de amperaje	45 A a 230 V, 1 fase 24 A a 230 V, 3 fases 16 A a 460 V, 3 fases
Corte recomendado	5/8"
ciclo de trabajo	40 % a 60 A 60 % a 50 A 100 % a 30 A

Cutmaster 60i



Ofrece la mejor longitud de arco de corte en su clase, cuenta con indicador de vida de consumibles y tecnología que optimiza el uso de gas.

Incluye:
-Pistola SL60QD con cable de 20 pies

N° SKU	55-435-1-5630-1
Marca	Victor Technologies
Proceso	Corte con Plasma
Salida máxima de amperaje	43 A a 208 V 1 fase / 26 A a 208 V 3 fases 39 A a 230 V 1 fase / 23 A a 230 V 3 fases 19 A a 480 V 1 fase / 11 A a 480 V 3 fases
Corte recomendado	5/8"
Ciclo de trabajo	50 % a 60 A 60 % a 50 A 100 % a 40 A

Cutmaster 82



Equipo potente para cortes de 16 mm (5/8"). Cuenta con antorcha con sistema de desconexión rápida de antorcha.

Incluye:
-Pistola SL60 con cable de 20 pies

N° SKU	55-435-1-1130-1
Marca	Victor Technologies
Proceso	Corte con Plasma
Salida máxima de amperaje	72 A a 230 V, 1 fase 39 A a 230 V, 3 fases 21 A a 460 V, 3 fases
Corte recomendado	3/4"
ciclo de trabajo a 40 °C	40% a 80A 60% a 65A 100% a 55A

Spectrum 375 X-treme



Cortadora de plasm, voltaje 120/240V con tecnología Auto-Line

Incluye:
-Antorcha de plasma XT30
-Caja de transporte
-Consumibles (2 electrodos, 2 puntas deflector y conexión para aire)

Para más información consulte ficha técnica

N° SKU	55-340-907529
Marca	Miller Electric
Proceso	Corte con Plasma
Salida máxima de amperaje	30 A en 92 Vcc
Corte recomendado	1/4" * Consultar ficha técnica
Ciclo de trabajo	35%

Spectrum 625 X-treme



Inversor cortadora con plasma 120/240V conexión rápida

Incluye:
-Antorcha de plasma XT40
-Caja de transporte
-Correa para el hombro
-Consumibles (2 electrodos, 2 puntas de 40A, 1 punta de 30 A, protector de arraste de 30A, deflector y conexión para aire)

Para más información consulte ficha técnica

N° SKU	
Marca	Miller electric
Proceso	Corte con Plasma
Salida máxima de amperaje	40 A en 140 Vcc
Corte recomendado	1/4" * Consultar ficha técnica
ciclo de trabajo	50%

ANTORCHAS Y ACCESORIOS

Antorchas manuales Thermal Dynamics

Descripción	Número de parte
Antorcha manual SL40 Thermal Dynamics de 15 pies	25-435-7-0040
Antorcha manual SL60 Thermal Dynamics	25-435-7-5200
Antorcha manual SL100 Thermal Dynamics de 25 pies	25-435-7-5202



Antorchas manuales Miller Electric

Descripción	Número de parte
Antorcha manual Miller XT40 cable de 12 pies	25-340-249551
Antorcha manual Miller XT40 cable de 20 pies	25-340-249552
Antorcha manual Miller XT60 cable de 20 pies	25-340-249953
Antorcha manual Miller XT60 cable de 50 pies	25-340-249954



Filtro de aire conexión 1/4"

- Corte con plasma más limpio, rápido y uniforme
- Prolonga la vida útil de tus consumibles
- Elimina humedad y partículas

Conexión 1/4" NPT, presión máxima 125 psi

Código: 25-465-M-26



Repuesto M-723

- Repuesto para filtro de aire mod. M-26
- Remueve hasta .01 micras
- Libre de contaminantes

Código: 25-465-M-723



Guía para corte recto con plasma

Ayuda a mantener la boquilla alejada del metal a cortar a una distancia adecuada y recomendada para maximizar el rendimiento de corte y mejorar la vida útil de los consumibles.

Código: 25-340-194-883



Guía para corte SL60 & SL-100

Las guías de plasma permiten una altura constante, mejora la calidad del corte y la vida de su boquilla.

Código: 25-435-7-8910



ABRASIVOS

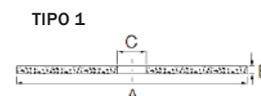
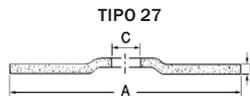
Proveedores de la mejor marca
Abrasivos seguros, de calidad y duraderos



INDICE

DISCOS ABRASIVOS.....	30
CEPILLOS Y FIBRAS.....	31
PASTAS ABRASIVAS.....	31
DISCOS DE TELA PARA PULIR.....	31

DISCOS ABRASIVOS



Descripción	Diámetro	Barreno	Grosor	Max RPM	Tipo	Número de parte	Material
DISCOS PARA DESBASTE SAIT							
Disco para desbaste A24N	4-1/2"	7/8"	1/4"	13,300	27	60-270-20060	Metales ferrosos (Hierro, acero, soldaduras, etc.)
Disco para desbaste para fierro, A24T	4-1/2"	7/8"	1/4"	13,300	27	60-270-20065	Metales ferrosos (Hierro, acero, soldaduras, etc.)
Disco para desbaste para fierro, A24R	4-1/2"	7/8"	1/4"	8,500	27	60-270-20080	Metales ferrosos (Hierro, acero, soldaduras, etc.)
Disco para desbaste para aluminio, A46N	4-1/2"	7/8"	1/4"	13,300	27	60-270-20062	Metales no ferrosos (Aluminio, cobre, latón, etc.)
Disco para desbaste para aluminio, A46N	7"	7/8"	1/4"	8,500	27	60-270-20083	Metales no ferrosos (Aluminio, cobre, latón, etc.)
Saitech ultimate performance™ 20064	4-1/2"	7/8"	1/4"	13,300	27	60-270-20064	Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.), Acero inoxidable y otras aleaciones de alta resistencia.
Disco de desbaste para inoxidable, SAITECH	7"	7/8"	1/4"	8,500	27	60-270-20084	Acero inoxidable y otras aleaciones de alta resistencia. Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)
DISCOS DE CORTE SAIT							
Disco de corte para fierro A24R	4-1/2"	7/8"	3/32"	13,300	27	60-270-22020	Metales ferrosos (Hierro, acero, soldaduras, etc.)
Disco de corte para fierro SAIT MX	7"	7/8"	.045"	8,500	27	60-270-22053	Metales ferrosos y / o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)
Disco de corte para inoxidable SAITECH	7"	7/8"	.045"	8,500	27	60-270-22088	Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia, metales ferrosos y / o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)
Disco de corte para aluminio A46N	4-1/2"	7/8"	.045"	13,300	27	60-270-22345	Metales no ferrosos (Aluminio, cobre, latón, etc.)
Disco de corte para fierro A36T	3"	1/16"	3/8"	25,000	1	60-270-23040	Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.). Acero inoxidable
Disco de corte para fierro A60T	3"	1/16"	1/4"	25,000	1	60-270-23043	Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.) Inoxidables de alta resistencia
Disco de corte para fierro A24R	3"	1/8"	3/8"	20,372	1	60-270-23060	Metales ferrosos (Hierro, acero, soldaduras, etc.)
Disco de corte para fierro A60S	4-1/2"	7/8"	.045"	13,300	1	60-270-23101	Metales ferrosos y / o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)
Disco de corte para inoxidable Saitech Ultimate Performance Premium	3"	1/4"	.035"	25,000	1	60-270-23152	Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia. Metales ferrosos y / o no ferrosos
Disco de corte para inoxidable SAITECH	4-1/2"	.045"	7/8"	13,300	1	60-270-23174	Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia. Metales ferrosos y / o no ferrosos
Disco de corte para fierro SAITECH STEEL WORKER	12"	3/32"	1"	5,100	1	60-270-24031	Aplicaciones de metal estructural.
Disco de corte para fierro EZ CHOP	14"	3/32"	1"	4,400	1	60-270-24039	Espárragos de metal, barras de refuerzo delgadas, calibre ligero y metales pesados
Disco de corte para fierro IRON WORKER	14"	3/32"	1"	4,400	1	60-270-24051	Fierro Aplicaciones de metal estructural.
Disco de corte para aluminio	14"	3/32"	1"	3,700	1	60-270-24052	Metales no ferrosos (aluminio, bronce, latón, etc.)

Discos de tela para pulir metales

Descripción	Número de parte
Disco de tela para pulir metales, medida: 4" x 2" x 1"	60-265-RTP-4
Disco de tela para pulir metales, medida: 6" x 2" x 1"	60-265-RTP-6
Disco de tela para pulir metales, medida: 8" x 2" x 1"	60-265-RTP-8



CEPILLOS Y FIBRAS

Cepillos



Descripción	Número de parte
Cepillo para inoxidable 3 x 14 X .012	60-270-05765
Cepillo para hierro 3 x 19 X.014	60-270-05760
Cepillo para limpieza de latón	60-270-05762
Cepillo para limpieza de inoxidable 4" X .014" X 19"	60-270-05763
Cepillo para hierro 4" x .014" X 9-1/2"	60-270-05753
Cepillo para hierro 3 x 15	60-270-05757
Cepillo para inoxidable 4" x .014" X 19"	60-270-05766
Cepillo para de latón, 3" x .006" X 7"	60-270-05768
Cepillo para inoxidable mango de madera 3" x .006"	60-270-05759
Cepillo de circular para inoxidable liso ondulado 3" X .014" X 7/8"	60-270-02711
Cepillo de copa trenzado para hierro 4" X .020" X 5/8"-11	60-270-03407
Cepillo plano circular medio trenzado para hierro 4" X 5/8-11" X .014"	60-270-03426
Cepillo plano circular trenzado para inoxidable 4" X 5/8-11" X .014"	60-270-03426
Cepillo de copa trenzado para inoxidable 2-3/4" X 5/8-11" X .020	60-270-03506
Cepillo de copa para inoxidable ondulado 5" X .020" X 5/8"-1	60-270-09554

Fibras abrasivas

Descripción	Número de parte
Fibra abrasiva para inoxidable terminación fina, color negro	60-270-77446
Fibra abrasiva para usos generales, color marrón 6" x 9"	60-270-77447
Fibra abrasiva acabado ultra fino color gris 6" x 9"	60-270-77448



Negra

Fibra abrasiva para la eliminación de pintura, ideal para uso en metal e inoxidable.

Marrón

Fibra abrasiva para uso general en metales, excelente para limpieza y eliminar la oxidación ligera.

Gris

Fibra abrasiva para lijar antes/entre capas, ideal para uso en metal y madera.

Pastas abrasivas



Fibra abrasiva para la eliminación de pintura, ideal para uso en metal e inoxidable. Código:60-260-2401



Fibra abrasiva para la eliminación de pintura, ideal para uso en metal e inoxidable. Código:60-260-2404



Fibra abrasiva para la eliminación de pintura, ideal para uso en metal e inoxidable. Código:60-260-2405

OXIACETILENO Y ACCESORIOS



EQUIPOS PARA SOLDAR Y CORTAR.....33

Medalist 350
Cutter ST400 CT
Equipo COR *A3H
Equipo para soldar tipo joyero Gentec
Equipo para metalizado VPT-100 kit

EQUIPOS DE CORTE.....34

Equipo de corte oxibutano AB3250
Equipo de corte acetileno AA3000
Equipo de corte acetileno BA4000

EQUIPOS DE CORTE Y SOLDADURA.....35

Cortador lineal VCM-200 (sapito)
Equipo de corte y soldadura Harris

MULTIFLAMA Y GAS MAP.....35

Soplete multiflama para butano
Cilindros de gas MAP y boquilla

SOPLETES Y ADITAMENTOS.....36

Soplete cortador SC-2303 SMIT'S
Aditamento de corte SC-209-3
Maneral tipo Harris PW 100
Maneral SW-2H
Mezclador para soldar
Maneral para trabajo pesado 43-2H

MANGUERAS Y CONEXIONES.....37

Mangueras para acetileno y oxígeno 1/4"
Pivotes y nipples para regulador
Tuercas para reguladores
Ferrules para mangueras
Conexiones y válvulas

ACCESORIOS.....38

Válvulas economizadoras
Empaque tuerca Co2
Adaptadores reguladores
Manómetros para regulador acetileno-butano
Manómetros para regulador de oxígeno
Encendedor triple
Encendedor sencillo
Limpia boquillas
Llave múltiple

BOQUILLAS PARA SOLDAR Y CORTAR.....39

Boquillas de corte
Boquillas para soldar
Tubo para multiflama
Boquilla multiflama

REGULADORES Y FLUJÓMETRO.....40

Reguladores para nitrógeno
Regulador para acetileno
Regulador para oxígeno
Regulador flujómetro para co2
Regulador flujómetro argón

ACCESORIOS.....41

Arresta-flamas
Válvulas Check
Conectores rápidos para sopletes
Conectores rápidos para reguladores
Carro porta cilindros ruedas de 8" y 14"

EQUIPOS PARA SOLDAR Y CORTAR



Medalist 350

Para trabajos medio pesado, corta hasta 6" pulgadas (152.4 mm) y suelda hasta 3" (76.2mm).

Contiene:

- 1 Soplete
- 1 boquilla de corte
- 1 boquilla para soldar
- 1 regulador acetileno
- 1 regulador oxígeno

Código: 35-655-0384-2625



Cutter ST400 CT

Para trabajos pesados, diseñado para durar, gran comodidad y facilidad de uso, corta hasta 12" (300 mm).

Contiene:

- 1 soplete
- 1 boquilla para cortar
- 1 regulador para acetileno
- 1 regulador para oxígeno

Código: 35-655-0384-2694



Equipo para metalizado VPT-100 kit

Soplete para metalizar en caliente con aleaciones en polvo de todas las marcas



Equipo COR *A3H

Equipo para trabajos pesados, ideal para cortar, soldar y precalentar, corta hasta 3 pulgadas (76 mm).

Contiene:

- 1 maneral con su aditamento de corte
- 1 regulador oxígeno
- 1 regulador para oxiacetileno
- 1 encendedor sencillo
- 1 juego de mangueras de 5 metros de largo y conexiones
- Gafas protectoras
- 1 mezclador para boquillas de soldar
- Limpia boquillas
- Multiflama para butano
- 3 boquillas para soldar
- Llave multiusos

Código: 35-690-A3



Equipo para soldar tipo joyero Gentec

Ideal para joyería, artesanías, reparación y fabricación. Se utiliza con oxiacetileno, hidrógeno, propano, MAP o gas natural

Contiene:

- 1 Maneral
- 5 boquillas para soldar (N° 1,2, 3, 4, 5 y 6)
- 1 juego de mangueras

Código: 35-840-H12SP

EQUIPOS DE CORTE

Equipo de corte oxibutano AB3250

Equipo marca Cortec Para trabajos medianos, corta hasta 7" (177.8 mm).

Contiene:

- 1 Soplete cortador para butano
 - 1 Regulador oxiacetileno
 - 1 Regulador oxígeno
 - 2 Boquillas de corte butano
 - 1 Encendedor sencillo de cazuela.
 - 1 Set válvulas check para soplete.
 - 1 Google de copa 50 mm con cristales sombra 6.
 - 1 Juego de limpia boquillas estándar.
- Código: 35-690-AB3250



Equipo de corte acetileno AA3000

Equipo marca Cortec Para trabajos medianos, corta hasta 7" (177.8 mm).

Contiene:

- 1 Soplete cortador para acetileno.
 - 1 Regulador acetileno.
 - 1 Regulador Oxígeno.
 - 2 Boquillas de corte acetileno
 - 1 Encendedor sencillo de cazuela.
 - 1 Set válvulas check para soplete.
 - 1 Google de copa 50 mm con cristales sombra 6.
 - 1 Juego de limpia boquillas estándar.
- Código: 35-690-AA3000



Equipo de corte acetileno BA4000

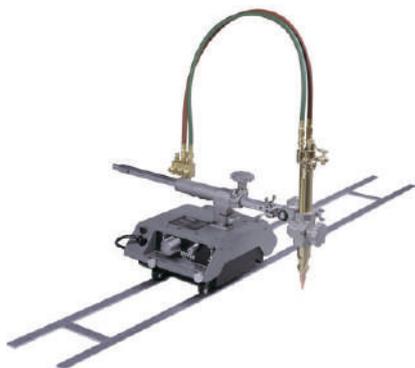
Equipo marca Cortec Para trabajos medianos, corta hasta 7" (177.8 mm).

Contiene:

- 1 Soplete cortador.
 - 1 Regulador para oxígeno trabajo mediano
 - 1 Regulador para acetileno trabajo mediano
 - 2 Boquillas de corte acetileno
 - 1 Set válvulas check para soplete.
 - 1 Encendedor sencillo de cazuela.
 - 1 Google de copa 50mm con cristales sombra 6.
 - 1 Juego de limpia boquillas estándar.
- Código: 35-690-BA4000



EQUIPOS DE OXICORTE Y SOLDADURA



VCM-200

Equipo de corte industrial marca victor para corte con oxiacetileno, es una maquina tipo tractor para operaciones de corte lineal. Capacidades de corte de 6 pies de largo.

Código: 55-435-1-1130-1

****Riel se vende por separado ****
Código riel:(35-655-0212-0005)

Equipo de corte y soldadura Harris

Equipo de grado industrial para uso profesional marca Harris. Resistente a la intemperie, correa de hombro cosida con doble costura y bolsillo en la parte frontal con cierre de velcro. Cuenta con 2 cilindros, manguera duplex, soplete, boquillas, encendedor sencillo. (Los tanques se envían vacíos).



Contiene:

- 1 Soplete cortador (corta hasta 12")
 - 1 Regulador para Oxígeno
 - 1 Regulador para Acetileno
 - 1 Boquilla para corte con Oxígeno-Acetileno
 - 1 Boquilla para corte con Oxígeno-butano
 - 1 Encendedor sencillo
- Código: 35-605-4403211

MULTIFLAMA Y GAS MAP

Soplete multiflama para butano

Soplete para calentar piezas antes o después de la soldadura, auxiliar en tratamiento térmicos. Trabaja con la presión normal del tanque de gas y no requiere regulador. Conveniente palanca para liberar la flama completa. Válvula de latón para apertura y cierre del paso de gas.

- *Entrega 500,000 BTU
- *No produce humos
- *Incluye 3.04 mts. de manguera con niple y tuerca para conectarse al tanque de gas.
- *Incluye encendedor
- *Cumple las regulaciones NFPA 51



N° de parte	Descripción
35-690-SMF-B	Soplete multiflama para butano trabajo mediano



Cilindros de gas MAP y boquilla

Para uso en plomería, descongelar tuberías, soldar a distintas temperaturas, instalación de pisos, ablandar pintura o masilla, doblar plásticos y tubos PVC, aflojar tuercas y pernos oxidados.

Código: 35-690-MP

N° de parte	Descripción
35-690-MP	Kit cilindro de gas MAP y boquilla Avalloy
35-635-0916-0009	Cilindro de gas MAP 16 Oz. MT-1 Turbo Torch

SOPLETES Y ADITAMENTOS

Soplete cortador SC-2303 SMIT´S



Trabajo Pesado

Uso con: Oxí-Acet / Oxí-But

Capacidad de corte: pulg 14 (356 mm)

Acopla con: Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A

N° de parte	Descripción
35-640-4131	Soplete cortador sc-230-3 smith´s

Aditamento de corte SC-209-3



Trabajo Pesado

Capacidad de corte:

pulg 10 (254 mm)

Acopla con:

Maneral SW-3H

Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A

N° de parte	Descripción
35-640-4127	Aditamento de corte trabajo pesado smith´s (sc-209-3)

Maneral tipo Harris PW 100

Trabajo Pesado

Uso con:

Oxígeno-Acetileno

Acopla con:

Aditamento 35-615-VM-222

Boquillas para soldar 35-840-5-W1

Boquilla para soldar N°1 (35-840-1-W-1)

Boquilla para soldar N°2 (35-840-2-W-1)

Boquilla para soldar N°3 (35-840-3-W-1)

Boquilla para soldar N°4 (35-840-4-W-1)

Boquilla para soldar N°5 (35-840-5-W-1)



N° de parte	Descripción
35-840-PW-100	Maneral Mod. PW-100 marca Power Weld

Maneral SW-2H

Trabajo Pesado

Uso con:

Oxígeno-Acetileno

Oxígeno-butano

Acopla con:

Aditamentos de corte SC-209-3

Boquillas para soldar serie SW

Boquillas para calentar series ASC y BCS



N° de parte	Descripción
35-640-4113	Maneral SW-2H para trabajo pesado



Mezclador para soldar

Mezclador para boquillas de soldar tipo 23A920, se conecta a maneral 4126

N° de parte: 35-665-4114

Maneral para trabajo pesado 43-2H

Trabajo Pesado

Uso con:

Oxígeno-Acetileno

Oxígeno-butano

Acopla con:

Aditamentos de corte 49-3 y 49F-3

Mezcladores E-44 y F-44

Boquillas para soldar serie Welder

Boquillas para calentar serie AHC



N° de parte	Descripción
35-665-4126	Maneral 4126

MANGUERAS Y CONEXIONES

Mangueras para acetileno y oxígeno



N° de parte	Descripción
35-630-MDOA-1/4	Manguera duplex de 1/4" para oxígeno-acetileno
35-630-MOV-1/4	Manguera de 1/4" para oxígeno



Tuerca para mangueras de oxígeno y acetileno

Ferrules para mangueras de oxígeno y acetileno .



Niples para mangueras de oxígeno y acetileno

N° de parte	Descripción
35-675-7	Tuerca para oxígeno para manguera de 1/4"
35-675-8	Tuerca para acetileno para manguera de 1/4"
35-675-AW-14A	Tuerca derecha para manguera de CO2 y argón Western
35-675--17	Niple para mangueras de 1/4" oxígeno & acetileno
35-675-18	Niple para mangueras de 3/16" oxígeno & acetileno
35-675-7323	Ferrules para mangueras de 1/4" oxígeno & acetileno
35-675-44	Pivote doble para empatar mangueras de 1/4" a 1/4" Western
35-675-AW-17	Pivote de manguera de CO2/argón/agua de 1/4" Western

Conexiones y válvulas



N° de parte	Descripción
35-675-111-1	Válvulas "T" para oxígeno
35-675-112-1	Válvula "T" para acetileno
35-675-AW-14	Tuerca izquierda para manguera de agua Western
35-675-AW-432B	Adaptador 9/16" a 5/8" hembra 56-01 (00548)

Pivotes y niples para regulador



N° de parte	Descripción
35-675-15-11	Pivote para regulador acetileno y butano rosca std (21-14)
35-675-15-3	Pivote para regulador de argón , acetileno y butano rosca std
35-675-66	Pivote para regulador de oxígeno rosca std Western
35-675-15-9	Pivote para regulador de argón, acetileno y butano rosca fina
35-675-CO-4	Pivote para regulador de co2 rosca std 2-1/2" Western
35-675-CO-7	Pivote para regulador de co2 rosca fina 2-1/2" Western
35-675-32	Niple para regulador de oxígeno 1/4" - 9/16" Western
35-675-33	Niple para regulador de acetileno 1/4" - 9/16" Western

Tuercas para reguladores



N° de parte	Descripción
35-675-62	Tuerca para regulador de oxígeno CGA-540 Western
35-675-92	Tuerca para regulador de argón
35-675-CO-2	Tuerca para regulador de co2 (CGA-320) Western

ACCESORIOS

Válvulas economizadoras

N° de parte	Descripción
35-670-W-101	Válvula economizadora de gas oxígeno - acetileno
35-670-W-104	Válvula economizadora de gas oxígeno - butano



Empaque tuerca Co2

Empaque de fibra para tuercas de Co2 Westen
N° de parte: 35-675-CO-5



Manómetros para regulador acetileno-butano

(Alta) 400 psi 28 Kg...
(Baja) 30 psi / 2 Kg...

N° de parte	Descripción
35-680-MAA-2-400/28	Manómetro 2" (alta) 400 psi / 28 Kg...
35-680-MAB-2-30/2	Manómetro 2" (baja) 30 psi / 2 Kg...



Encendedor triple

Solida construcción de acero, estampado, con recubrimiento anti-corrosión.
Código: 35-635-4501B
Repuesto de la piedra: 35-635-5012X



Limpia boquillas

Destapador de boquillas con 10 brocas limpiadoras para los orificios de salida de las boquillas (de corte, calentamiento y soldadura.)



Encendedor sencillo

Encendedor sencillo de cazuela, con piedra reemplazable.
Código : 35-635-3001
Repuesto de la piedra: 35-635-3001X



Llave múltiple

Llave multiusos para tanques de oxígeno o acetileno, práctico diseño con las medidas estándar. Código : 50-920-D1013



Adaptadores reguladores

N° de parte	Descripción
35-675-806	Adaptador 18A CO2 (CGA-320) a argón (CGA-580) hembra
35-675-810	Adaptador 17A argón (CGA-580) a Co2(CGA-320) macho



Manómetros para regulador de oxígeno

(Alta) 4,000 psi 28 Kg...
(Baja) 30 psi / 2 Kg...

N° de parte	Descripción
35-680-MOA-2-4000/280	Manómetro 2" (alta) 4,000 psi / 280 Kg...
35-680-mob-2-200-14	Manómetro 2" (baja) 200 psi / 14 Kg...

BOQUILLAS PARA SOLDAR Y CORTAR

Boquillas de corte



N° de parte	Descripción	N° de parte	Descripción
35-610-6290-00	Boquilla de corte para acetileno N° 00 tipo 6290 Harris	35-610-6290-3NX-A	Boquilla de corte para butano N° 3 tipo 6290-NX Harris
35-610-6290-0-A	Boquilla de corte para acetileno N° 0 tipo 6290 Harris	35-610-6290-4NX-A	Boquilla de corte para butano N° 4 tipo 6290-NX Harris
35-610-6290-1-A	Boquilla de corte para acetileno N°1 tipo 6290 Harris	35-610-6290-5NX-A	Boquilla de corte para butano N°5 tipo 6290-NX Harris
35-610-6290-2-A	Boquilla de corte para acetileno N°2 tipo 6290 Harris	35-655-0323-0111	Boquilla para soldar N°00 tipo 300 w Victor
35-610-6290-3-A	Boquilla de corte para acetileno N° 3 tipo 6290 Harris	35-655-0323-0112	Boquilla para soldar N°0 tipo 300w Victor
35-610-6290-4-A	Boquilla de corte para acetileno N° 4 tipo 6290 Harris	35-655-0323-0120	Boquilla para soldar N°1 tipo 300w Victor
35-610-6290-5-A	Boquilla de corte para acetileno N° 5 tipo 6290 Harris	35-655-0311-0473	Boquilla para soldar N°2 tipo Victor
35-610-6290-6-A	Boquilla de corte para acetileno N° 6 tipo 6290 Harris	35-655-0323-0130	Boquilla para soldar N°4 tipo 300w Victor
35-610-6290-0NX-A	Boquilla de corte para butano N° 0 tipo 6290-nx Harris	35-655-0323-0131	Boquilla para soldar N°5 tipo 300w Victor
35-610-6290-1NX-A	Boquilla de corte para butano N°1 tipo 6290-NX-A Harris	35-655-0323-0132	Boquilla para soldar N°6 tipo 300w Victor
35-610-6290-2NX-A	Boquilla de corte para butano N° 2 tipo 6290-nx Harris	35-655-0323-0140	Boquilla para soldar N°7 tipo 300w Victor
		35-655-0323-0141	Boquilla para soldar N°8 tipo 300w Victor

Boquillas para soldar



N° de parte	Descripción
35-665-4024	Boquilla para soldar N° 1 (23a90-1) Welder
35-665-4026	Boquilla para soldar N° 3 (23a90-3) Welder
35-665-4027	Boquilla para soldar N° 4 (23a90-4) Welder
35-665-4029	Boquilla para soldar N° 5 (23a90-5) Welder
35-665-4114	Mezclador para boquillas de soldar (e-44) Welder
35-665-4126	Maneral 43-h para trabajo pesado (43-h) welder

Boquilla multi-flama



N° de parte	Descripción
35-665-4249	Boquillas para calentar N° 2 (oxigeno-butano)
35-665-4250	Boquillas para calentar N° 3 (oxigeno-butano)
35-665-4251	Boquillas para calentar N° 4 (oxigeno-butano)
35-665-4108	Boquilla para calentar N° 5 (oxigeno-butano)
35-665-4126	Maneral 43-H para trabajo pesado welder
35-665-4272	Mezclador para boquillas de soldar tipo 23a90 (e-44)welder

Tubo para multiflama



N° de parte	Descripción
35-665-4518	Tubo 27 cm para boquillas multiflama Welder
35-665-4517	Tubo 71 cm para boquillas multiflama Welder
35-665-4516	Tubo 92 cm para boquillas multiflama Welder

REGULADORES Y FLUJÓMETRO



Regulador para acetileno marca Cortec
Conexión CGA-510
Código: 35-690-MA



Regulador para butano y propano marca Cortec
Conexión CGA-510
Código: 35-690-MB



Regulador para oxígeno marca Cortec
Conexión CGA-540
Código: 35-690-MO



Regulador para nitrógeno marca Victor,
Conexión CGA-580
Código: 35-655-0781-9135



Regulador para acetileno, marca Harris
Conexión CGA-510
Código: 35-605-3000380



Regulador para oxígeno marca Harris,
Conexión CGA-540
Código: 35-605-3000510



Regulador flujómetro para CO2, marca Harris
Conexión CGA-320
Código: 35-605-3100330



Regulador flujómetro para argón marca Harris
Conexión CGA-580
Código: 35-605-3100331



Regulador flujómetro para argón tipo victor
Conexión CGA-580
Código: 35-840-101A



Regulador flujómetro para CO2, marca cortec
Conexión CGA-320
Código: 35-690-RFCO2



Regulador flujómetro para CO2, marca Victor
Conexión CGA-320
Código: 35-655-0781-2725



Regulador flujómetro para argón, marca Victor
Conexión CGA-580
Código: 35-655-0781-2723

ACCESORIOS

Arresta-flamas



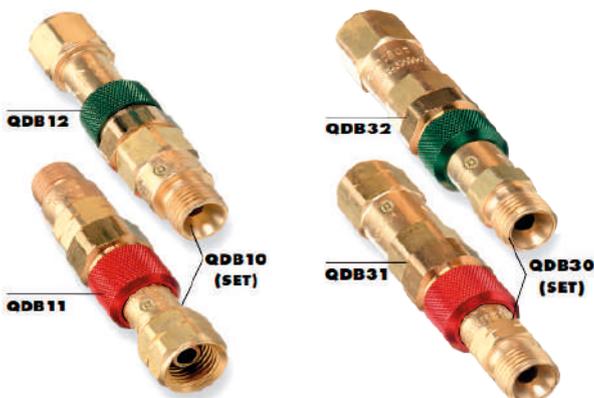
Arresta-flamas para retraer la flama del soplete y regulador aumentando la seguridad para el soldador. Códigos de colores no intercambiables, verde para oxígeno y rojo para gas combustible.

N° de parte	Descripción	Máxima presión de trabajo
35-675-FA-10	Arresta-flama para antorcha o soplete	Acetileno 15 psi otros gases combustibles 22 psi Oxigeno 125 psi
35-675-FA-30	Arresta-flama para regulador	Acetileno 15 psi otros gases combustibles 22 psi Oxigeno 125 psi

Válvulas de retención en los reguladores y/o sopletes para reducir la posibilidad de que ocurra un flujo inverso de gas, lo que puede crear una mezcla peligrosa de combustible y oxígeno

N° de parte	Descripción
35-655-0690-0011	Juego de válvulas check para soplete Victor
35-655-0690-0012	Juego de válvulas check para regulador Victor
35-675-WE-60	Juego de válvulas check para soplete Western
35-675-WE-61	Juego de válvulas check para regulador Western

Válvulas Check



Conectores rápidos para sopletes y reguladores

N° de parte	Descripción
35-675-QDB10	Juego de conectores rápidos para soplete
35-675-QDB30	Juego de conectores rápidos para regulador de gas



Carro porta cilindro

Carro porta cilindros para transportar de manera fácil y segura los tanques de oxígeno y acetileno, cuenta con llantas de hule de 8" y 14".

N° de parte	Descripción
35-840-4-10	Porta cilindro mediano , ruedas de goma de 8", 41" de alto x 26" de ancho
35-840-2-14	Porta cilindro grande, ruedas de goma de 14", 44.5" de alto y 31.5" de ancho

SEGURIDAD PARA SOLDAR



CARETAS ELECTRÓNICAS.....43

Caretas electrónicas Red Force
Careta electrónica ESAB A-20
Careta electrónica H855
Caretas electrónicas Jackson Safety
Caretas electrónicas Energy WM40/1
Careta electrónica Synergy CS4292IG
Careta electrónica Infra 25C750-6CL

CARETAS CONVENCIONALES Y REPUESTOS.....44

Careta termoplástica Mod. 125 Pronosa
Careta de fibra de vidrio Mod. 122 Pronosa
Careta INF 8116
Careta 8120
Cubiertas plásticas para caretas
Cristales para caretas convencionales
Cubiertas de policarbonato graduadas

LENTES DE SEGURIDAD.....45

Lentes Nemesis Jackson

LENTES PANORÁMICOS46

Goggles para oxiacetileno
Protectores faciales

RESPIRADORES.....47

Respirador con válvula N95
Respirador con válvula para humos de soldadura
Respirador 4M430-W

Respirador doble 4M530-W
Respirador BLISTER con 2 cartuchos

GUANTES PARA SOLDAR.....48

Guantes para soldar con TIG
Guantes Day Day
Guantes WT52885
Guante de carnaza 18"
Guantes SF100CK
Guante de operador
Guante payaso
Guante chino reforzado
Guante japones PVC

ROPA Y ACCESORIOS PARA SOLDAR.....49

Capuchas, mangas y polainas
Mandiles para soldar
Capucha para soldar Tillman 100% algodón
Dorso aluminizado
Chamarra de mezclilla
Camisola industrial no retardante Lincoln

PROTECCIÓN DE ÁREAS Y SUPERFICIES.....50

Cortinas de vinil
Mantas para altas temperaturas
Cortinas hawaianas
Ojillos de latón para cortina

CARETAS ELECTRÓNICAS



RF501587



RF501586



Caretas electrónicas Red Force

Caretas electrónicas de sombra variable de 9-13, ajuste de sensibilidad de luz, ideal para amperajes bajo en proceso Tig. Requiere baterías AAA (Incluidas).



RF501422



RF553000

Descripción	Número de parte
Careta electrónica sombra 9-13 mod. Joka (Redforce)	40-055-RF501586
Careta electrónica Sombra 9-13 mod. Mr. Nitro	40-055-RF501587
Careta electrónica Sombra 9-13 mod. Aztec	40-055-RF501422
Careta electrónica Sombra 9-13 Mod. Tribal	45-055-RF553000

Careta electrónica Energy WM40/1



Careta electrónica fotosensible, sombra variable 9-13., Celdas solares.

Descripción	Número de parte
Careta electrónica A20 sombra 9-13 Esab	45-120-735373



Careta electrónica ESAB A-20

Careta electrónica sombra variable de 9-13, ajuste de sensibilidad y retardo, carcasa de peso liviano aerodinámico.

Descripción	Número de parte
Careta electrónica A20 sombra 9-13 Esab	45-120-735373



45-820-46131



45-820-46131

Caretas electrónicas Jackson Safety

Descripción	Número de parte
Careta electrónica WH40 Insigthn sombra variable 9-13	45-820-46131
Careta electrónica WH40 InsigthnHSL-100 Sombra variable 9-13	45-820-40710

Careta electrónica H855



Descripción	Número de parte
H885 Washington Alloys	40-175-H885



Careta Profesional Synergy

Careta para soldar electrónica sombra variable ideal para trabajos ligeros, área de visión 92 x 42 mm.

Descripción	Número de parte
Careta electrónica Synergy sombra 9,11,13	45-696-CS4292IG



Careta electrónica eclipse

Sombra variable 9-13, recargable a base de luz solar y batería de litio, suspensión de ajuste de matraca.

Descripción	Número de parte
Careta electronica INFRA	40-140-25C750-6CL

CARETAS CONVENCIONALES



Caret pro-125



Caret Pro-122



Caret INF 8116



Caret 8120

Descripción	Número de parte
Caret termo-plástica Pro 125 2" X 4-1/4"	45-935-125
Caret de fibra de vidrio 2" X 4-1/4"	45-935-122
Caret termo-plástica 2" X 4-1/4"	45-140-8116
Caret de nylon panorámica 4-1/2" X 5-1/4"	45-140-8120

REPUESTOS PARA CARETAS CONVENCIONALES

Cubiertas plásticas para caretas

N° de parte	Descripción
45-920-932-740	Cubierta plástica para careta 2" x 4-1/4"
45-920-932-742	Cubierta plástica para careta 4-1/2" x 5-1/4"



Cristales para caretas convencionales

N° de parte	Descripción
45-275-VC	Cristal claro 2" X4"-1/4"
45-275-VS10	Cristal sombra 10 2"X4-1/4"
45-275-VS10	Cristal sombra 11"X4-1/4"
45-275-VS10	Cristal sombra 12 2"X4-1/4"
45-275-VS10	Cristal sombra 13 2"X4-1/4"
45-920-932-107-10	Vidrio sombra N° 10 Para careta panorámica 4-1/2" x 5-1/4"
45-920-932-107-11	Vidrio sombra N° 11 Para careta panorámica 4-1/2" x 5-1/4"
45-920-932-107-12	Vidrio sombra N° 12 Para careta panorámica 4-1/2" x 5-1/4"
45-920-932-107-14	Vidrio sombra N° 14 Para careta panorámica 4-1/2" x 5-1/4"



Cubiertas de policarbonato graduadas

N° de parte	Descripción
45-920-932-146-75	Cubierta de policarbonato graduada + 0.75 2"X4-1/4"
45-920-932-146-100	Cubierta de policarbonato graduada + 1.00 2"X4-1/4"
45-920-932-146-125	Cubierta de policarbonato graduada + 1.25 2"X4-1/4"
45-920-932-146-150	Cubierta de policarbonato graduada + 1.50 2"X4-1/4"
45-920-932-146-175	Cubierta de policarbonato graduada + 1.75 2"X4-1/4"
45-920-932-146-200	Cubierta de policarbonato graduada + 2.00 2"X4-1/4"
45-920-932-146-225	Cubierta de policarbonato graduada + 2.25 2"X4-1/4"
45-920-932-146-250	Cubierta de policarbonato graduada + 2.50 2"X4-1/4"
45-920-932-146-275	Cubierta de policarbonato graduada + 2.75 2"X4-1/4"



LENTES DE SEGURIDAD

Lentes Nemesis Jackson **JACKSON***



45-820-19804

Lente Nemesis claro/armazón negro. Protección contra rayos UV. Incluye cordón sujeta lentes



45-820-19860

Lentes Nemesis sombra 5/armazón negro. Ideal para corte y soldadura con oxi-gas. Protección contra rayos UV. Incluye cordón sujeta lentes.



45-820-19860

Lentes Nemesis tornasol/armazón negro. Protección contra rayos UV. Incluye cordón sujeta lentes.



45-820-19860

Lentes Nemesis mica humo/armazón de camuflaje. Protección contra rayos UV. Incluye cordón sujeta lentes.



45-820-19809

Lentes Nemesis mica ámbar/armazón negro. Comúnmente usados en lugares cerrados ya que mejora la visibilidad. Protección contra rayos UV. Incluye cordón sujeta lentes.



45-820-19806

Lentes Nemesis humo espejo/ armazón negro. Protección contra rayos UV. Incluye cordón sujeta lentes.



45-820-19807

Lentes Nemesis indoor outdoor/armazón negro. Para aplicaciones donde se requiere mover de lugares abiertos a cerrados. Protección contra rayos UV. Incluye cordón sujeta lentes.

LENTES PANORÁMICOS



Lente panorámico mica sombra 3/
armazón con varilla ajustable, mica con
protección UV 99 %
SKU: 45-815-COSMO-G



Lente panorámico mica sombra 5,
armazón con varilla ajustable, mica con
protección UV 99 %
SKU: 45-815-COSMO-S5



Lente panorámico mica gris, armazón
con varilla ajustable, mica con
protección UV 99 %
SKU: 45-815-COSMO-G

Goggles para oxiacetileno



Goggles de seguridad, ventana
móvil sombra 5, vidrio 2" X 4-1/4"
SKU: 45-920-R-900



Goggles de seguridad, ventana
móvil sombra 5, vidrio redondo
SKU: 45-815-GHH-S



Goggles de seguridad, ventana fija,
vidrio redondo sombra 5
SKU: 45-920-R950



Protectores faciales

Protector facial fabricado con policarbonato resistente al impacto de .060 pulgadas de espesor, disponibles en sombra # 3 y sombra # 5. Proporcionan protección contra rayos infrarrojos y ultravioleta. Cuentan con un Tamaño de 15-1/2 X 9 Pulgadas permite una magnífica visibilidad de la operación. Excelente para uso en el proceso de corte por plasma o el de corte y soldadura con oxiacetileno°. La suspensión se compra por separado y puede adaptarse a algunas suspensiones de otras marcas.

N° de parte	Descripción
45-820-0742-0020	Suspensión para protector facial Jackson
45-820-0754-0034	Mica sombra N°3 para protector facial
45-820-0754-0031	Mica sombra N°5 para protector facial
45-920-804BCL	Mica clara para protector facial

RESPIRADORES



Respirador con válvula N95

Respirador con válvula con dos bandas sujetas firmemente para que no se salgan o rompan, suave espuma en el puente nasal para mayor comodidad.

Descripción	Número de parte
Respirador con válvula	45-835-2300N95



Respirador con válvula para humos de soldadura

Cuenta con una banda HandyStrap con seguro, permite que el respirador cuelgue del cuello cuando no se utiliza previniendo que se desechen prematuramente. La banda elástica textil es fresca y cómoda con la piel. La válvula Ventex, permite que el aire caliente salga más rápido, así los trabajadores pueden, respirar más fácil, mantenerse frescos y el respirador dura más tiempo. Suave espuma en el puente nasal ayuda a dar más comodidad.

Descripción	Número de parte
Respirador con válvula	45-835-2800N95



Respirador 4M430-W

Respirador sencillo sin cartucho. Fabricado con material hipoalérgico que no provoca irritación a la piel, proporciona un ajuste suave de nariz y boca.

Principales características:

- Ligeros y confortables
- Suave ajuste al contorno de tu cara
- Sistema de sujeción por medio de arnés con doble tirante
- Puede ser desensamblado para limpiarlo y usarlo en múltiples ocasiones

Venta en múltiplos de 30 piezas.



Respirador para doble cartucho 4M530-W

Respirador doble sin cartucho. Fabricado con material hipoalérgico que no provoca irritación a la piel, proporciona un ajuste suave de nariz y boca.

Principales características:

- Ligeros y confortables
- Suave ajuste al contorno de tu cara
- Sistema de sujeción por medio de arnés con doble tirante
- Puede ser desensamblado para limpiarlo y usarlo en múltiples ocasiones

Venta en múltiplos de 18 piezas



Respirador doble BLISTER Incluye 2 cartuchos

Respirador doble con 2 cartuchos Mod. 4C5003 para protección contra vapores orgánicos. Fabricado con material hipoalérgico que no provoca irritación a la piel, proporciona un ajuste suave de nariz y boca.

Principales características:

- Ligeros y confortables
- Suave ajuste al contorno de tu cara
- Sistema de sujeción por medio de arnés con doble tirante
- Puede ser desensamblado para limpiarlo y usarlo en múltiples ocasiones

Venta en múltiplos de 12 piezas

GUANTES PARA SOLDAR

LOS MÁS VENDIDOS



Guantes para soldar con TIG

Guante de carnaza reforzado con hilo kevlar, dedo pulgar recto para mejorar agarre de pistola.

N° de parte: 45-870-25AL



Guantes Day Day

Reforzados con hilo kevlar de doble palma para usar por ambos lados

N° de parte: 45-860-SF100GK



Guantes WT52885

Guante de carnaza de 14", refuerzo en dedos intermedios para evitar el desgaste prematuro, cosido con hilo 100% algodón.

N° de parte: 45-055-WT52885



Guante de carnaza 18"

Guante para soldar de uso rudo, costuras de hilo 100% kevlar y forro de algodón, así como el refuerzo en pulgar y palma. Gran confort al momento de soldar.

N° de parte: 45-055-RF58454



Guantes SF100CK

Guanta de carnaza tipo boxer en color cafe sin refuerzo N° de parte: 45-810-SF100CK



Guante de operador

Guante para trabajar donde se requiere un buen tacto con las piezas de trabajo, muy utilizado en soldadores. Cuenta con elástico en el dorso para un buen ajuste.

N° de parte: 45-810-A102G



Guante payaso

Guante de carnaza y mezclilla, diseñada para uso general.

N° de parte: 45-830-GPCM



Guante chino reforzado

Guante reforzado en lona y carnaza. Su diseño de palma de carnaza, dorso y puño de lona, brindan seguridad, son cómodos, flexibles y prácticos dando mayor destreza y sensibilidad al tacto. Para uso en herramientas en general, industria metal mecánica.

N° de parte: 45-830-GPCM



Guante japonés PVC

Guante con puntos PVC fabricados en tres hilos de algodón, gran durabilidad y comodidad, recomendado para el manejo de objetos filosos resbalosos.

N° de parte: 45-830-16-102

ROPA Y ACCESORIOS PARA SOLDAR



Chamarras de mezclilla

Mezclilla de alta calidad, resistencia y confort. Protege de salpicaduras y chisporroteos de soldadura.

Talla	Número de parte
36-48	45-805-CHM36 / 42



Camisola NO FR industrial rfta

- Doble costura en bolsillos
- Doble costura en solapas y costura de hombros
- Cosido con hilo 100% algodón

Tela 15 Oz. 100% algodón

Talla	Número de parte
M	RF503316
L	RF503317



Mandiles para soldar

Mandiles para proteger al soldador de las chispas y el calor que genera al acto de soldar, productos de alta calidad, teniendo como característica una muy buena resistencia y flexibilidad para el usuario trabaje en condiciones de excelente seguridad y confort.

Descripción	Número de parte
Mandil carnaza 80 x 50	45-810-MC802
Mandil carnaza 90 x 60 c/turas	45-810-MC90G
Mandil carnaza 80 x 50	45-810-MC802



Capuchas, mangas y polainas

Descripción	Número de parte
Capucha mezclilla	45-810-CM40
Manga de mezclilla	45-810-MM1002
Mangas de carnaza para soldador	45-810-MC1002
Polaina de carnaza para soldador	45-810-P1032
Capucha 100% algodón 9 oz. Tillman tela verde, retardante de flama	45-870-6010



Dorso aluminizado

Dorso aluminizado que tiene como función principal proteger y aislar la alta temperatura así como de la chispa provocada por la soldadura. La temperatura recomendada a exposición es de 1000°F (538°C) en reflejo de calor radiante. Tiene una pequeña resistencia a salpicaduras de metal fundido.



Descripción	Número de parte
Dorso aluminizador	45-810-BHP06

PROTECCIÓN DE ÁREAS Y SUPERFICIES

Cortinas de vinil

Cortina de vinilo transparente de gran calidad con tintes de color naranja, ámbar y verde. Absorbe y filtra los reflejos de color azul claro asociadas con la soldadura de arco.

Approved Welding Curtain



Descripción	Número de parte
Rollo color ámbar - 74 pulg An. x 25 yardas de largo.	45-870-6012574
Rollo color verde - 74 pulg An. x 25 yardas de largo.	45-870-6022574
Rollo color naranja - 74 pulg An. x 25 yardas de largo.	45-870-6032574
Rollo color azul - 74 pulg An. x 25 yardas de largo. *Sobre pedido	45-870-6042574
Rollo sombra 8 - 74 pulg An. x 25 yardas de largo. *Sobre pedido	45-870-6062574

Importante: Las cortinas de vinilo transparentes para soldar no están diseñadas como un sustituto de la protección ocular normal para una visión cercana o prolongada. Se recomienda que el usuario use gafas de protección adecuadas para la aplicación específica.

Mantas para altas temperaturas

Ideal para cubrir zonas de chisporroteo ligeros y pesados. Ambas mantas tienen un espesor de .06", soportan temperaturas de hasta 1,000°F. La *manta negra esta impregnada con vermiculita, componente que la hace más resistente, cortina naranja esta enfocada a trabajos ligeros.

Approved Welding Curtain



Descripción	Número de parte
Manta altas temperaturas 24 oz. 1000°F color naranja Rollo de 40" de ancho X 50 yd. (101.6 cm de ancho x 45.72 metros)	45-870-58740
Manta altas temperaturas 25 oz. 1200°F color negra Rollo de 40" de ancho X 50 yardas (101.6 cm de ancho x 45.72 metros)	45-870-59640

Cortinas hawaianas

Diseñadas para proteger a las personas contra la radiación ultravioleta, las chispas y salpicaduras. Excelente para áreas de tráfico que necesitan ser visitadas con regularidad.



Descripción	Número de parte
Rollo de 300 pies medidas 8", .080" de grosor, color bronce	45-870-635-300
Rollo de 300 pies medidas 8", .080" de grosor, color azul	45-870-634-300
Rollo de 300 pies medidas 8", .080" de grosor, transparente	45-870-637-200
Rollo de 200 pies medidas 12", .12" de grosor, transparente	45-870-631-200
Rollo de 100 pies medidas 16", .16" de grosor, transparente	45-870-632-100



Ojillos de latón para cortina

Descripción	Número de parte
Ojillos para cortinas estilo supervisor	45-855-GR20

ACCESORIOS PARA SOLDAR

HORNOS Y CONTENEDORES PARA SOLDADURA.....52

Contenedor para electrodos capacidad 10
lb, 20lb, 50 lb, 150 lb. y 350 lb.
Correa de transporte para contenedores de 14" y 18"

CABLES PORTAELECTRODO Y ACCESORIOS.....53

Cables para soldar
Pinzas de tierra y portaelectrodos de 200, 300 y 500 Amp
Receptáculos y clavijas toma corriente
Terminales para cables para soldar
Pinzas para cortar cables portaelectrodos
Juego de conectores para extensión de cables

ACCESORIOS PARA SOLDAR.....54, 55,

Calibradores de soldadura MG8 y MG11
Clip de cobre y cubiertas
Bases magnéticas para pistolas y antorchas MIG y TIG
Martillo quita escoria
Pinza multiusos para proceso MIG
Spad adaptador de mircoalambres
Escuadras magnéticas
Cintas para marcar tuberías
Marcadores Markal Valve action
Marcadores U-Mark A20
Marcadores Nissen de punta de 1/8"
Jaboncillo y porta jaboncillo
Marcadores de temperatura Tempilstik
Termómetro digital Power Weld

PRODUCTOS FLANGE WIZARD.....57, 58,59, 60

Niveladores de bridas
Pernos niveladores de bridas
Equipo niveladores de bridas
Equipo nivelador de bridas magnético
Pernos niveladores de bridas magnéticos
Punteros centrador magnéticos
Marcadores de tubería
Brazos marcadores de tubería
Niveles magnéticos

HORNOS Y CONTENEDORES PARA SOLDADURA

Contenedores para electrodo

Contenedor para electrodos de soldadura. Ayuda a proteger de la humedad, polvo ,grasa etc. Puede ser usado para el almacenamiento de herramienta , guantes de trabajo , llaves , etc. Capacidad 10 libras. (4.5kg) o 15 libras. (6.8kg).



N° de parte	Capacidad	Dimensiones
1205440	Hasta 10 lbs. de 14" largo	Ancho:3.8" profundidad: 3.8" altura: 15"
1205459	Hasta 15 lbs. de 18" de largo	Ancho:3.8" profundidad: 3.8" altura: 19"
1205451	Correa de transporte para contenedores de 14" y 18"	



Tipo	N° parte	Descripción	Capacidad	Temperaturas	Marca
1	1205500	120V AC/DC @ 75 V	10 Lb.	300°F(149°C) termostato fijo	Phoenix Int.
	1205502	120V AC/DC @ 75V con luz indicadora	10 Lb.	300°F(149°C) termostato fijo	Phoenix Int.
	1205501	240V AC @ 75 V	10 Lb.	300°F(149°C) termostato fijo	Phoenix Int.
	1205503	240V AC @ 75V	10 Lb.	300°F(149°C) termostato fijo	Phoenix Int.
2	1205512	120/240V AC* @ 150 V	20 Lb.	100° - 300°F (38°-149°C) termostato ajustable	Phoenix Int.
	1205510	120/240V AC* @ 150 V	20 Lb.	100° - 300°F (38°-149°C) termostato ajustable	Phoenix Int.
5	1205522	120/240V AC* @ 300 V - c / ruedas	50 Lb.	100° - 300°F (38°C - 149°C) termostato ajustable	Phoenix Int.
	1205520	120/240V AC* @ 300 V (termómetro digital) con ruedas	50 Lb.	100° - 300°F (38°C - 149°C) termostato ajustable	Phoenix Int.
5	1205523	120/240V AC* @ 300 V fijo	50 Lb.	100° - 300°F (38°C - 149°C) termostato ajustable	Phoenix Int.
	1205521	120/240 AC* @ 300 V (termómetro digital instalado) fijo	50 Lb.	100° - 300°F (38°C - 149°C) termostato ajustable	Phoenix Int.
15	1205532	120/240V AC* @ 600 watts - con ruedas	150 Lb.	100°-300°F (38°-149°C) termostato ajustable	Phoenix Int.
	1205530	120/240V AC* @ 600 watts (termómetro digital) - con ruedas	150 Lb.	100°-300°F (38°-149°C) termostato ajustable	Phoenix Int.
300	1200200	120VCA 1000 watts uso industrial aislamiento fibra de vidrio	400 Lb.	100-550°F (38-288°C) termostato ajustable	Phoenix Int.
	RF57333	110V 190 watts electrodos 14" y 18"	22 Lb.	Preajustado de 284°F (140°C)	Red Force
	K2942-1	115/120V dos elementos en total 1000 watts	350 Lb.	100-550°F (38-228°C) Termostato ajustable	Lincoln Electric
	EQ20S	120V, 250 watts para electrodos de 18"	22 Lb.	150°C máx. Termostato ajustable	Washington Alloy
	EQ50S	120V, 350 watts, 50/60 Hz para electrodos de 18"	50 Lb.	150°C máx Termostato ajustable	Washington Alloy

CABLES PORTAELECTRODO Y ACCESORIOS

Cables para soldar

Cable porta electrodo, para su venta por metros (en cables en existencia) o carrete completo
Fabricado con alambres de cobre extra finos para una gran flexibilidad.

- Resistente al aceite y sustancias químicas y eléctricas.
- Resistente a la compresión y manejo rudo



Tamaño de cable porta electrodo recomendado

Largo en metros del cable porta electrodo y la pinza de tierra juntos

Metros	15	25	30	35	45	60	75	90
Amperes								
100	4	4	2	2	1	1/0	2/0	3/0
150	3	3	1	1/0	2/0	3/0	4/0	
200	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0	-	-
250	1	1/0	2/0	3/0	4/0	-	-	-
300	1	2/0	3/0	4/0	-	-	-	-
350	1/0	3/0	4/0	-	-	-	-	-
400	2/0	3/0	4/0	-	-	-	-	-
450	3/0	4/0	-	-	-	-	-	-
500	4/0	4/0	-	-	-	-	-	-

Descripción	Número de parte
Cable porta electrodo de 1/0	50-140-1/0
Cable porta electrodo 2/0	50-140-2/0
Cable porta electrodo #2	50-140-2
Cable porta electrodo #4	50-140-4



Receptáculos y clavijas toma corriente

Descripción	Número de parte
Clavija toma-corriente, 50 Amp. 250 volts monofásico (2 polos) (EAG-042)	50-955-042
Receptáculo toma-corriente, 50 Amp. 250 volts monofásico (2 polos)	50-955-1252



Pinzas de tierra y portaelectrodos

Descripción	Número de parte
Pinza de tierra 200 amperes	50-935-522
Pinza de tierra 300 amperes	50-935-523
Pinza de tierra 500 amperes	50-935-525
Porta electrodos 200 amperes	50-935-512
Porta electrodos 300 amperes	50-935-513
Porta electrodos 500 amperes	50-935-515



Terminales

Descripción	Número de parte
Terminal para cable Mod. L-26 para cables del #2 al #6	50-905-07005
Terminal para cable Mod. L-1 para cables del #2 al #6	50-905-07000
Terminal para cable Mod. L-12 para cables del #1 al #2	50-905-07010
Terminal para cable Mod. L-1020 para cables de 1/0 a 2/0	50-905-07020

Pinzas para cortar cable



Corta cable de hasta 4/0 y manguera de hule de 1/2" Ø. Ideal para trabajos de mantenimiento, fabricación, reparación, entre otras.

Mango cubierto con vinilo de alta resistencia. Únicamente para cables de cobre y aluminio.

N° de parte: 50-275-B52

Juegos de conectores para extensión de cable

Descripción	Número de parte
Juego de conectores LC-10 para cable No. 4 a 1/0 de 250 A color negro	50-905-05040
Juego de conectores LC-10 para cable No. 4 a 1/0 de 20 A color rojo	50-905-05041
Juego de conectores LC-40 para cables No. 1/0 a 2/0 de 350 A color negro	50-905-05050
Juego de conectores LC-40 para cables No. 1/0 a 2/0 de 350 A color rojo	50-905-05051



ACCESORIOS PARA SOLDAR

Calibradores para soldadura



Calibrador MG-8 diseñado para la inspección dimensional de cordones de soldadura en general. Tiene 6 funciones diferentes, mide socavados, altura de corona, longitud de filete, garganta de filete, ángulo de bisel y desalineamiento (high-low).

Calibrador MG-11 para cordones, cóncavos y convexos de soldadura de 1/8" hasta 1". Incluye 7 laminas de acero inoxidable buena resistencia a corrosión y oxidación, fácil manejo, las laminas están marcadas con láser.

Descripción	Número de parte
Calibrador profesional MG-8 para inspeccionar cordones de soldadura	50-920-MG-8
Calibrador económico MG-11 para inspeccionar cordones de soldadura	50-920-MG-11



CUBIERTAS CAIMAN

Descripción	Número de parte
Cubierta en color rojo de vinil	50-955-26-2
Caimán de cobre cap. 175 A	55-955-25C



Bases magnéticas para pistolas y antorchas

Descripción	Número de parte
Base magnética para sujetar antorchas MIG	50-920-MI-MTS-M
Base magnética para sujetar antorchas de TIG	50-920-MI-TTS-M



Martillo quita escoria

Descripción	Número de parte
Martillo quita escoria H	50-920-H



Pinzas para proceso MIG

Descripción	Número de parte
Pinza para procesa MIG - 8 operaciones distintas	50-920-PINZA



Spad (adaptador para microalambre)

Descripción	Número de parte
Adaptador para rollo de microalambre de 1 y 2 Lb.	50-920-SPAD



Escuadras magnéticas

Descripción	Número de parte
Escuadra magnética mediana Power Weld	50-920-M57704
Escuadra magnética grande Power Weld	50-920-M57705
Escuadra magnética extra grande Power Weld	50-920-M67706



Cintas para marcar tubería

No contienen asbesto, resistentes al calor, aceite, gasolina y agua.

Descripción	Número de parte
Cinta chica, mide 30" de largo x 5-5/8" de ancho ideal para tuberías de 1" a 6" pulgadas	50-960-WW-16
Cinta mediana, mide 60" de largo x 3-7/8" de ancho, ideal para tuberías de 2" a 16" pulgadas	50-960-WW-17
Cinta grande, mide 120" de largo x 5-1/4" de ancho ideal para tuberías de 6" a 30"	50-960-WW-17A
Cinta extra grande 180" de largo x 7" de anchopara tuberías de 12" a 48" de diámetro	50-960-WW-19



ACCESORIOS PARA SOLDAR

Marcadores Markal valve action Pain Marker

Color	# de parte	Color	# de parte
	50-910-96820		50-910-96826
	50-910-96821		50-910-96825
	50-910-96822		50-910-96824
	50-910-96823		

Marcador de pintura líquida de secado, resistente al desgaste y a la intemperie, se puede usar sin riesgos en cualquier superficie. Su pintura sin xileno reduce los riesgos para la salud de los usuarios. Se pueden utilizar en metal, plásticos, vidrio, papel y madera



Marcadores para metal libre de plomo de punta de 1/8

Color	# de parte	Color	# de parte
	50-915-MMWHM		50-915-MMBUM
	50-915-MMYEM		50-915-MMGNM
	50-915-MMBKM		50-915-MMORM
	50-915-MMREM		

Marcador para todo los metales. Puede ser usado en superficies ásperas, lisas, con oxido, húmedo, aceitoso o seco, resiste al calor y la erosión, no se decolora y no contiene plomo. Ideal para piezas que van a ser almacenadas manteniendo un color brillante



Jaboncillo y porta jaboncillo



Descripción	Número de parte
Porta crayon plano 3/16"x 1/2" 5" marca Wypo	50-950-400-1
Marcador para metal tipo jabón plano	50-965-NS-16
Kit de 10 marcadores tipo jabón con un portacrayon plano	50-965-NS-16-1

MEDICIÓN DE TEMPERATURA

Marcador de temperatura Tempilstick



Barras indicadora de temperatura original con la mejor combinación de precisión y conveniencia para la medición de temperatura de superficie. Diseñada especialmente para la indicación de temperatura precisa en aplicaciones de tratamiento térmico de pre-calentamiento, entre pasadas y posterior a la soldadura, Tempilstick® es la opción líder de la industria para los trabajos más críticos.

116 temperaturas disponibles de 38 °C (100 °F) a 1093 °C (2000 °F), la barra se derrite en forma instantánea a la temperatura designada para una inspección visual sencilla e inmediata. Sin calibración, 100 % de confiabilidad, precisión de trazabilidad NIST de +/-1 %, cumple con los requisitos de temperatura de pre-calentamiento de AWS D1.1, con las secciones I, III y VIII del código ASME, y con el código ANSI/ASME B31.1 y B31.3. Número de pieza, temperatura y código de lote impresos en toda la barra para una mejor trazabilidad

Para más rangos de temperatura consultar con nuestros asesores de ventas

Descripción	Número de parte	Descripción	Número de parte	Descripción	Número de parte
Tempilstick 38°C (100°F) # 28000	50-940-TPS0100	Tempilstick 110°C (230°F) #28312	50-940-TPS0230	Tempilstick 184°C (363°F) #28032	50-940-TPS0363
Tempilstick 40° C (104°F) # 28300	50-940-TPS0104	Tempilstick 115° C (239°F) #28313	50-940-TPS0239	Tempilstick 190°C (374°F) #28325	50-940-TPS0374
Tempilstick 43° C (109°F) # 28002	50-940-TPS0109	Tempilstick 120°C (248°F) #28314	50-940-TPS0248	Tempilstick 191°C (375°F) #28033	50-940-TPS0375
Tempilstick 48° C (119°F) # 28004	50-940-TPS0119	Tempilstick 121°C (250°F) #28019	50-940-TPS0250	Tempilstick 195°C (383°F) #28326	50-940-TPS0383
Tempilstick 50°C (122°F) # 28301	50-940-TPS0122	Tempilstick 124° C (256°F) #28020	50-940-TPS0256	Tempilstick 198°C (388°F) #28034	50-940-TPS0388
Tempilstick 52° C (125°F) # 28005	50-940-TPS0125	Tempilstick 125° C (257°F) #28315	50-940-TPS0257	Tempilstick 200°C (392°F) #28327	50-940-TPS0392
Tempilstick 55° C (131°F) # 28302	50-940-TPS0131	Tempilstick 128° C (263°F) #28021	50-940-TPS0263	Tempilstick 204°C (400°F) #28035	50-940-TPS0400
Tempilstick 60° C (140°F) # 28303	50-940-TPS0140	Tempilstick 130°C (266°F) #28316	50-940-TPS0266	Tempilstick 210°C (410°F) #28328	50-940-TPS0410
Tempilstick 66°C (150°F) # 28006	50-940-TPS0150	Tempilstick 132°C (269°F) #28022	50-940-TPS0269	Tempilstick 212°C (413°F) #28036	50-940-TPS0413
Tempilstick 70°C (158°F) # 28304	50-940-TPS0158	Tempilstick 135°C (275°F) #28023	50-940-TPS0275	Tempilstick 215°C (419°F) #28329	50-940-TPS0419
Tempilstick 73° C (163°F) # 28007	50-940-TPS0163	Tempilstick 140°C (284°F) #28317	50-940-TPS0284	Tempilstick 218°C (425°F) #28037	50-940-TPS0425
Tempilstick 75° C (167°F) # 28305	50-940-TPS0167	Tempilstick 142° C (288°F) #28024	50-940-TPS0288	Tempilstick 220°C (428°F) #28330	50-940-TPS0428
Tempilstick 76°C (169°F) # 28008	50-940-TPS0169	Tempilstick 146°C (294°F) #28025	50-940-TPS0294	Tempilstick 225°C (437°F) #28331	50-940-TPS0437
Tempilstick 79° C (175°F) # 28009	50-940-TPS0175	Tempilstick 149°C (300°F) #28026	50-940-TPS0300	Tempilstick 230°C (446°F) #28332	50-940-TPS0446
Tempilstick 80° C (176°F) # 28306	50-940-TPS0176	Tempilstick 150°C (302°F) #28318	50-940-TPS0302	Tempilstick 232°C (450°F) #28039	50-940-TPS0450
Tempilstick 83°C (182°F) # 28010	50-940-TPS0182	Tempilstick 152°C (306°F) #28027	50-940-TPS0306	Tempilstick 235° C (455°F) #28333	50-940-TPS0455
Tempilstick 85°C (185°F) # 28317	50-940-TPS0185	Tempilstick 155°C (311°F) #28319	50-940-TPS0311	Tempilstick 239°C (463°F) #28040	50-940-TPS0463
Tempilstick 87°C (188°F) # 28011	50-940-TPS0188	Tempilstick 156°C (313°F) #28028	50-940-TPS0313	Tempilstick 246°C (475°F) #28041	50-940-TPS0475
Tempilstick 90° C (194°F) #28308	50-940-TPS0194	Tempilstick 160°C (320°F) #28320	50-940-TPS0320	Tempilstick 250°C (482°F) #28336	50-940-TPS0482
Tempilstick 93° C (200°F) # 28012	50-940-TPS0200	Tempilstick 163°C (325°F) #28029	50-940-TPS0325	Tempilstick 253°C (488°F) #28042	50-940-TPS0488
Tempilstick 95° C (203°F) # 28309	50-940-TPS0203	Tempilstick 165°C (329°F) #28321	50-940-TPS0329	Tempilstick 260°C (500°F) #28043	50-940-TPS0500
Tempilstick 97°C (206°F) #28013	50-940-TPS0206	Tempilstick 170°C (338°F) #28322	50-940-TPS0338	Tempilstick 270°C (518°F) #28338	50-940-TPS0518
Tempilstick 100°C (212°F) #28310	50-940-TPS0212	Tempilstick 173°C (344°F) #28030	50-940-TPS0344	Tempilstick 274°C (525°F) #28044	50-940-TPS0525
Tempilstick 101°C (214°F) #28014	50-940-TPS0213	Tempilstick 175°C (347°F) #28323	50-940-TPS0347	Tempilstick 280°C (536°F) #28339	50-940-TPS0536
Tempilstick 104° C (219°F) #28015	50-940-TPS0219	Tempilstick 177°C (350°F) #28031	50-940-TPS0350	Tempilstick 288°C (550°F) #28045	50-940-TPS0550
Tempilstick 107°C (225°F) #28016	50-940-TPS0225	Tempilstick 180°C (356°F) #28324	50-940-TPS0356	Tempilstick 290°C (554°F) #28340	50-940-TPS0544

PRODUCTOS FLANGE WIZARD

Niveladores de bridas



Nivelador de brida # 38240T

Este modelo tiene pernos roscados para bridas de 30"-150 libras. Se adaptan a bridas con agujeros de hasta 1-7/16" de diámetro por 2-1/2" de espesor. 8" de centro a centro. El alineador de la barra es de 10" de largo.

Nivelador de brida 38240TL*

Modelo más grande ajusta bridas con agujeros de 1-15/16" de diámetro x 4" de grosor. 15" centro a centro. Alineador de la barra es de 18" de largo.

Todos los modelos niveladores de tubería sirven para nivelar 2 orificios de la brida horizontalmente con el suelo y nivelan la brida verticalmente con el tubo en un solo paso fácil. Todos los modelos son hechos de acero y ahora vienen con niveles de vidrio 360° que se pueden insertar y sacar para una fácil sustitución. El nivelador de bridas ahorra tiempo de ajustamiento; en la mayoría de los casos reducen el tiempo de ajustamiento de la mitad y eliminan la frustración de balancear el nivel en los pernos.

Pernos niveladores de bridas



42050-TM

Este modelo de pernos tienen rosca y se ajustan en orificios de 5/16" a 63/64".

4205T*

Este modelo tiene pernos que tienen rosca y se ajustan a orificios de 1/2" a 1-7/16".

42050-TL*

Este conjunto largo tiene pernos que tienen rosca y se ajustan en orificios de 1/2" a 1-15/16".

NOTA: los modelos de arriba mencionados vienen con una burbuja para la nivelación vertical fácil y ahora vienen con niveles de vidrio de 360° que se pueden insertar y sacar para una fácil sustitución.

42050-TXL*

El conjunto más grande esta roscado y diseñado para ser ligero y facilitar su manejo. Se ajusta a brida con orificios de 5/8" a 3". Un conjunto de 4-1/2" postes y acoplamientos de conexión se incluyen para bridas más gruesas.

*LOS PERNOS CON ROSCA DOBLE DE PLOMO ESTÁN FORTALECIDOS PARA DURABILIDAD Y ESTÁN DISEÑADOS PARA LIBERACIÓN RÁPIDA.

Equipo nivelador de bridas magnético



El nivelador de bridas magnético trabaja en orificios de brida de 1/2" hasta 1-15/16" de diámetro y se alinea horizontal y verticalmente en la cara de acero de la brida.

La nueva tecnología del imán OFF/ON de 90 libras de fuerza, hace de esta herramienta la más rápida y fácil a utilizar en la industria.

Advertencia: Mantenga el imán lejos de aparatos sensibles. Mantenga el imán en la posición de apagado cuando no este en uso.

Los conos concentradores (pequeños para orificios de 1/2" hasta 1-7/16" de diámetro y grandes para orificios de 1/2" hasta 1-15/16" de diámetro) pueden utilizarse también como pernos para bridas que no son magnéticas.

Pernos niveladores de bridas magnéticos

Los nuevos pernos niveladores de bridas magnéticos de flange Wizard son Más rápidos y sin roscas que dañar o atornillar.

*Los pernos pequeños (#42050-MM) se ajustan en orificios de 5/16" a 7/8" de diámetro y trabajan en bridas de 7/16" a 7/8" de grosor.

*Los pernos estándar (#42050-M) se ajustan en orificios de 1/2" a 1-7/16" de diámetro y trabajan en bridas de 5/8" a 1-1/2" de grosor.

*Los pernos grandes (#42050-ML) se ajustan en orificios de 3/4" a 1-15/16" de diámetro y trabajan en bridas de 1-1/2" a 2-3/4" de grosor

Simplemente colóquelos en los orificios de la brida y se unen inmediatamente con la velocidad magnética más rápida posible. Esta es la tecnología más rápida disponible en el mercado para alinear bridas en tuberías de todo tipo.



PRODUCTOS FLANGE WIZARD

Punteros centrador magnético pequeño

El puntero centrador de cabeza pequeña tiene un cuerpo magnético de una sola pieza de forma “Y” como nuestro modelo estándar, solamente más pequeño. La adición de los imanes en las piernas permitirá liberar las manos de los usuarios para un marcado más seguro y preciso.

Esta herramienta esta diseñada para la persona que trabaja con tuberías de diámetros más pequeños.

Contratistas de protección contra el fuego, constructores de bardas y puertas de fierro y corrales de ganado, son algunos de sus muchos usos. Esta construido con aluminio de calidad y anodizado para protección alargada. Úselo para marcar y establecer una línea central en cualquier ángulo alrededor de la circunferencia de una tubería o tanque.

úselo como transportador de nivel en varios trabajos de alineamiento en el campo mecánico de automóviles.

Esta herramienta es una gran adición a la caja de herramienta de cualquier mecánico.



Modelo : 53025-M
Para tubos de 1" y mas grande

Punteros centrador magnético mediano

El puntero centrador de cabeza grande, con su cuerode una pieza de forma de “y” ahora viene magnético. Esto permitirá liberar las manos de los usuarios para un marcado más seguro y preciso. La herramienta esta diseñada para marcar y establecer un punto central en cualquier grado alrededor de la circunferencia (interior o exterior) de un tubo o tanque.

Úselo como un transportador de nivel, o remuevalo y use el perforador de centro endurecido para otros trabajos de marcado. El centro del vidrio en la esfera de 360 grados es fácil de reparar.

Los incrementos de 2 1/2° grados vienen en placas reemplazables en la estructura del cuerpo principal para servicio durable.

Esta herramienta es indispensable en la caja de herramienta del soldador o reparador.



Modelo : 53076-M
Para tubos de 6" y más grande

Puntero centrador magnético grande

Tiene una pieza en forma de “Y” magnética, cuenta con dos imanes fuertes en cada pata para una capacidad de sujeción máxima y segura. La herramienta esta diseñada para marcar y establecer un punto central en cualquier grado alrededor de la circunferencia (interior o exterior) de un tubo o tanque.

Uselo como transportador de nivel en varios trabajos de alineamiento

Puntero centrador magnético grande

Tiene una pieza en forma de “Y” magnética, cuenta con dos imanes fuertes en cada pata para una capacidad de sujeción máxima y segura. La herramienta esta diseñada para marcar y establecer un punto central en cualquier grado alrededor de la circunferencia (interior o exterior) de un tubo o tanque.

Uselo como transportador de nivel en varios trabajos de alineamiento

Marcador de tubería

Tiene una pieza en forma de “Y” magnética, cuenta con dos imanes fuertes en cada pata para una capacidad de sujeción máxima y segura. La herramienta esta diseñada para marcar y establecer un punto central en cualquier grado alrededor de la circunferencia (interior o exterior) de un tubo o tanque.

Uselo como transportador de nivel en varios trabajos de alineamiento



Modelo : 53085-M
Para tubos de 12" y más grande

PRODUCTOS FLANGE WIZARD

Marcadores de tubería

Marcador de tubería pequeño

Código: MMS505

Diseñada para trabajos más pequeños (el alcance de tamaño es de tuberías de 1-1/2" a 18" pulgadas y vigas estructurales de hasta 18" pulgadas). Ha sido completamente rediseñado y ahora viene en una caja con cierre de polipropeno resistente (p/n 8901) para una protección duradera.



Incluye imán de 150 lb de encendido y apagado integrado en el cuerpo principal. Este mantiene la herramienta segura mientras se marcan los ángulos y monturas. (boca de pescado) con precisión.

El diseño único de esta herramienta permite extenderla hacia afuera sobre las soldaduras existentes para marcar los ángulos de diseño o cambiar los ángulos de tuberías para satisfacer sus necesidades especiales. El brazo de marcado esta totalmente separado del cuerpo principal. Tiene su propio marco de eje de rotación de 360° con nivelador incorporado. Los brazos tienen uniones con resorte para un funcionamiento suave y de precisión para proveer años de servicio sin problemas.

El marcar vigas estructurales, tuberías y tubos con puntos y ángulos precisos son tareas fáciles para este nuevo marcador de tubería.

Marcador de tubería grande (con estuche)

Código: MML510



El marcador de tubería grande rediseñado tiene la más alta avanzada tecnología magnética de encendido y apagado.

El cuerpo principal tiene un nivel integrado y un imán con fuerza de 250 libras de encendido y apagado que trabaja como una tercera mano.

Marca monturas (boca de pescado) y ángulos en tubería redonda o cuadrada y vigas de acero

El brazo marcador tiene su propio sistema de nivelación y un mango que gira 360 grados y se extiende para eliminar problemas de superficies irregulares.

Puede marcar tuberías y barras estructurales de 8" a 48".

El nuevo imán de encendido apagado permite un más fuerte poder de retención y la eliminación fácil de desechos.

Un adaptador estructural viene incluido

Marcador de orificios múltiple (con estuche de transporte)

Código: MMHI515

Una de las herramientas más finas de Flange Wizard. El imán fuerte de 150 libras con encendido on/off hace muy fácil el posicionamiento en una superficie redonda, plana o irregular. Un nivelador esta integrado en el cuerpo principal y en el brazo marcador para asistir con la nivelación de la herramienta como sea necesario.

Puede marcar orificios redondos o elípticos en materiales planos o en tuberías con laterales en ángulos compuestos que vienen hacia el tubo central. Puede marcar orificios iguales en tubo con extensiones de 90 grados.

Es perfecto para marcar orificios redondos en placas o para marcar orificios redondos alargados que se encuentren en ángulo. El marcador de orificios múltiple se vende con estuche de polipropileno para la protección entre trabajos.



PRODUCTOS FLANGE WIZARD



Brazo marcador de tubería pequeño

Diseñado para marcar tuberías y vigas o barras estructurales.

El alcance de tamaño es de 1-1/2" a 18" pulgadas en tubería y para vigas o barras estructurales de hasta 18".

Modelo: MSA505



Brazo marcador de tubería grande

Este brazo está diseñado para marcar tuberías y barras estructurales. (El alcance de tamaño es de 8" a 48" pulgadas en la tubería y para barras o vigas estructurales de hasta 18")

Modelo: MLA510



Modelo: MMB500

Base magnética principal de encendido

La base magnética principal de encendido ON/OFF con imán con fuerza de 150 lb en intercambiable con el brazo del marcador de tubería pequeño, el grande y con la torre del creador de imágenes de orificios múltiple.

EL CALOR EXCESIVO PUEDE DAÑAR LOS IMANES. MANTENGA EL BLOQUE DEL IMÁN LEJOS DE LOS APARATOS ELÉCTRICOS SENSITIVOS.
mantenga el bloque de imán en la posición OFF cuando no este en uso.



Modelo: MHA515

Torre generador de imágenes de múltiples orificios

Marca orificios redondos o alargados (de forma elíptica) en materiales planos o tuberías para igualar lados laterales con ángulos compuestos de 90° grados. Esta herramienta marca orificios de montaje de hasta 18" pulgadas en tuberías y en placas planas.



Modelo: PP-200

Nivel magnético profesional

Uno de los mejores niveles en la industria de la soldadura. Diseñado para brindar años de servicio de calidad. Imanes extra fuertes lo sostienen firmemente a cualquier superficie de acero.

Tiene 2 niveles estacionarios colocados en ángulos de 90° grados uno del otro y se pueden leer en cualquier superficie del nivel.

Si los niveles son dañado, solo remuévalos y reemplácelos con uno nuevo. El disco cambia con incrementos de 2.5° grados con tensión de resorte para una operación suave. Esta herramienta está construida de aluminio y anodizada para un acabado de protección. El tamaño es de 1.5" de ancho x 9" de largo.

Nivel estándar magnético

Nivel magnético de 9" pulgadas de largo x 1.5" pulgadas de ancho, tiene 3 posiciones de nivelación que pueden ser vistos claramente. Está construido con aluminio de calidad aeronáutica y anodizado para protección y larga duración.



Modelo: SL-100

Nivel de bolsillo magnético L-2

Este nivel de combinación hace fácil y rápido el trabajo para establecer ángulos, marcas y medidas inclinadas. Es muy útil para marcar marcos de metal, y para marcar líneas directas, también se usan en la industria de automóviles.

Esta herramienta compacta mide 1 1/2" de ancho x 2 3/8" de largo x 5/8 de grosor y tiene un medidor de grados con incrementos de 2-1/2° grados. Tiene un imán de 25 libras de fuerza en la base para el manejo sin manos y también puede sostener esquinas de una cinta métrica para trabajar solo. Este es un gran nivel para marcar ángulos en tuberías difíciles de alcanzar y detalle de estructuras de metal. Muy útil para refineras.



Modelo: L-2

QUÍMICOS PARA SOLDAR

FUNDENTES PARA SOLDAR.....62

Fundente en polvo para aluminio

Fundente en polvo para fierro vaciado (bote 1 Kg...)

Fundente en polvo para bronce

Fundente en pasta para estaño (no corrosivo)

Fundente en pasta para estaño (corrosivo)

Fundente en pasta para plata

QUÍMICOS VARIOS.....63

Decapantes para acero inoxidable

Kit para detección de fisuras

Desmoldante en aerosol

Limpiador liquido marca Dynaflux de 1/4" de galón

Desmoldante liquido Weld-Aid

Desmoldante en gel

FUNDENTES PARA SOLDAR



Fundente en polvo para aluminio

Fundente súper activo para soldar con soplete aleaciones de aluminio, de gran uso en refrigeración, talleres de reparación de climas y la industria en general.

Descripción	Número de parte
Fundente en polvo para aluminio bote de .225 gramos	40-130-ALUM-225



Fundente en polvo para hierro vaciado

Fundente especialmente diseñado para soldar hierro colado con la soldadura Zelecta 714, aleaciones de níquel, bronce y hierro colado.

Descripción	Número de parte
Fundente en polvo para hierro vaciado, presentación 1 Kg.	40-130-CAST-1



Fundente en polvo para bronce

Fundente para soldar con bronce, para usarse en metales como hierro colado, bronce, latón y acero.

Descripción	Número de parte
Fundente en polvo para bronce, presentación 250 gr.	40-195-BRASS-250



Fundente en pasta para estaño (no corrosivo)

Fundente súper activo para soldar aleaciones de estaño-plomo y estaño-plata. Para usarse en bronce, cobre, latón, aceros y aceros inoxidable. Ideal para uso electrónico

Descripción	Número de parte
Fundente en pasta para estaño no corrosivo, presentación 200 gr.	40-195-TIN-200P



Fundente en pasta para estaño (corrosivo)

Fundente súper activo para soldar aleaciones de estaño-plomo y estaño-plata. Para usarse en bronce, cobre, latón, aceros y aceros inoxidable.

Descripción	Número de parte
Fundente en pasta para estaño, corrosivo, presentación 350 gr.	40-195-FTIN-350



Fundente en pasta para plata

Fundente para usos múltiples, baja temperatura, para soldar aleaciones de plata, para metales ferrosos y no ferrosos tales como cobre, bronce, latón aceros y aceros inoxidable. No se recomienda para aluminio, magnesio y titanio

Descripción	Número de parte
Fundente en pasta para plata, presentación 100 gr.	40-130-HT-100
Fundente en pasta para plata, presentación 350 gr.	40-130-HT-350

Decapantes para acero inoxidable

Pasta decapante para limpiar Acero Inoxidable, elimina manchas causadas por soldadura

Descripción	Número de parte
Decapante para acero inoxidable , Zelceta 1 Kg.	40-170-C-302
Decapante para acero inoxidable, Zelecta 500 gr.	40-170-C-302-5
Decapante para acero inoxidable, Dynaflux, 550 gr.	40-705-DF790-06



Limpiador liquido marca Dynaflux de 1/4" de galón

Descripción	Número de parte
Limpiador liquido marca Dynaflux de 1/4" de galón	40-705-DF781-12X1



Kit para detección de fisuras

Prueba no destructiva para detectar fallas, fisuras y porosidad en producción y mantenimiento en piezas industriales, soldaduras, fundiciones y aleaciones especiales.

Descripción	Número de parte
Limpiador grado estándar en aerosol 15.1 Oz dynaflux	40-705-CNF315-16
Penetrante grado estándar nuclear en aerosol 9.4 Oz dynaflux	40-705-PHF315-16
Revelador grado estándar en aerosol 14.2 Oz dynaflux	40-705-DNF315-16



Desmoldantes Weld-Aid

Descripción	Número de parte
Desmoldante weld kleen 350 weld aid (1 galón)	40-715-07090
Desmoldante weld kleen weld aid 5 galones (19l)	40-715-07091
Desmoldante en gel 1/4" de galón (32 fi, oz .95L)	40-715-07094
Desmoldante para trabajo pesado en aerosol 20 oz weld aid	40-715-07030



Desmoldante en aerosol

Anti-Salpicadura para trabajo pesado, diseñado para evitar la acumulación de chispas de la soldadura en puntas de contacto, toberas y difusores y materiales a soldar.



Desmoldante en gel



Diseñado para evitar la acumulación de chispas de la soldadura en puntas de contacto, toberas y difusores, proporciona una mayor protección y calidad en la soldadura. La acumulación de salpicadura en las toberas pueden causar una distribución inadecuada de gas lo que resulta en soldaduras deficientes. El prevenir la acumulación de salpicaduras aumenta la calidad de la soldadura y reducirá el costoso tiempo de inactividad.

Económico, biodegradable y no tóxico, protección eficaz de materiales comunes y porta piezas contra los problemas de salpicaduras. El metal base o piezas se limpian mas fácilmente, reduce la necesidad del esmerilado y reduce los costos al reducir el tiempo de inactividad

Compra en línea en
www.zelecta.mx

