

Ficha técnica

Tecnología	Salida nominal 35% ciclo de trabajo	Rango de corriente (amperes)	Tensión de circuito abierto (V CD)	Tensión de alimentación (V CA)	Consumo a carga nominal (A KVA Kw)	Peso	Dimensiones
GMAW	120 A @ 20.8 V, CD 185 A @ 23.3 V, CD	30—150 35—210	59 52	127 220	33.0 4.20 2.84 38.0 8.45 5.00	Neto: 15.0 kg Emb: 20.0 kg	Alto: 220 mm Sin asa 260 mm Con asa Ancho: 130 mm Largo: 353 mm
SMAW	120 A @ 23.0 V, CD 160 A @ 24.0 V, CD	30—120 30—160	59 52	127 220	37.0 4.75 3.24 34.0 7.45 4.40		
GTAW	120 A @ 15.0 V, CD 160 A @ 16.4 V, CD	10—120 10—160	59 52	127 220	26.0 3.37 2.22 25.0 5.74 3.31		

Procesos:

- MIG (GMAW).
- Electrodo revestido (SMAW).
- TIG (GTAW).

Aplicaciones:

- MIG (Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 mm a 0.9 mm (0.023" a 0.035").
- MIG (Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros desde 0.6 mm a 0.9 mm (0.023" a 0.035").
- STICK (Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 mm hasta 4 mm (1/16" a 5/32") en electrodos E7018, E6013, E6010, E6011 y de acero INOXIDABLE. (Excepto electrodo revestido de aluminio).
- TIG (Soldadura TIG (GTAW) c.d., principalmente para soldadura de acero inoxidable, con arranque de arco controlado con sistema "CONTACT-TIG", con electrodo de tungsteno en diámetros de 1 mm a 1.6 mm (0.040" y 1/16").

Usos:

- Fabricación ligera
- Reparación y mantenimiento
- Carrocerías
- Automotriz
- Contratistas mecánicos
- Construcción civil
- Maquinaria agrícola
- Escuela de capacitación



No. Stock: 302-503



TRABAJO
INDUSTRIAL LIGERO

TRILOGIA 200 i

CD

CC

VC

1
FASE



Ficha técnica

Se surte con:

- Pistola MIG 180 , 220 (Entrada tipo americano).
- Manguera para gas.
- Rodillo motriz de doble ranura de 0.6 mm y 0.9 mm (0.024" y 0.035").
- Rodillo plano de ajuste.
- Portaelectrodos INFRA 250 A con cable 2 m y conector rápido macho de 50 mm.
- Pinza de tierra INFRA 250 A con cable 2 m y conector rápido macho de 50 mm.
- Cable de alimentación
- Correa para cargar al hombro.
- Manual de usuario que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

- SPRAY ANTISALPICADURAS
- GEL ANTI-SPATTER
- INFRA SMITH'S (Inerte / CO2)
- ALAMBRE SOLIDO (INFRA WELDING WIRE 70S-6)
- ALAMBRE TUBULAR (E-71T-GS AWS A5.20 FCAW C/GAS y S/GAS)
- Portaelectrodos 5-PE-250
- Tenaza de tierra 5-T-250 -T-250

Accesorios opcionales:

- ANTORCHA TIG-150 12.5"
- ABIMIG® A T 155 LW
- PIQUETA MARTILLO PARA SOLDADOR
- CEPILLO DE ALAMBRE
- PINZA PARA PROCESO MIG
- JUEGO DE MANGUERA PARA FLUJÓMETRO

No. Stock: 302-503