

Tomahawk® 1000

Procesos

Corte por Plasma o Desbaste

Para estos materiales

Acero Dulce, Latón, Acero Inoxidable, Cobre, Aluminio

Número del producto

K2808-1 Tomahawk® 1000 con Antorcha de mano

K2808-2 Tomahawk® 1000 con Antorcha Mecanizada

Potencia de Entrada

208-575/1/3/50/60

Corriente de salida nominal /Ciclo de trabajo

50% 60A @104V

100% 40A @96V

Rango de salida

20-60A

Presión de aire requerida

87-109psi (6-7.5 Bar)

Tasa de flujo de aire requerida

80psi @275 SCFH

(5.5 bar @130 litros/min)

Peso/dimensiones [A x A x P]

45 lbs. (20.4 kg)

15.2 x 8.5 x 22.1 pulg.
(385 x 215 x 561 mm)

Las especificaciones completas están en la parte posterior

Corte por plasma-

En cualquier lugar, en todo momento

Los sistemas de corte por plasma Tomahawk® son lo suficientemente portátiles para llevarlos a cualquier lugar de trabajo y robustos para cortar hasta 1 pulg. Conecte el aire comprimido, agarre la antorcha y empiece a cortar de inmediato.

CARACTERÍSTICAS

▶ Tecnología PowerConnect® –

Detecta automáticamente y ajusta a la potencia de entrada para un rango de 200 hasta 600 V, monofásico o trifásico, 50 o 60 Hz. Salida de corte se mantiene constante a lo largo de todo el rango de voltaje de entrada.

▶ Control continuo de salida –

Concentra el arco para diferentes espesores de material.

▶ Sistema Touch Start™ –

Inicio confiable del arco de plasma sin alta frecuencia.

▶ Control de purga en el panel frontal –

Facilita establecer la tasa de flujo de aire sin iniciar el arco de plasma.

▶ Operación fría, larga vida de consumibles –

El nuevo diseño de electrodo y boquilla le ahorra dinero en el largo plazo.

▶ Mayor seguridad –

Nuestro sistema Parts-in-Place™ detecta la correcta instalación de los consumibles y de la antorcha.

▶ Compatible con generador a motor –

Seleccione un Ranger® o Vantage® de Lincoln Electric para energizar su Tomahawk® en ubicaciones remotas.

▶ CNC (Control Numérico) y Corte por Plasma

Robótico – Establezca una celda de producción de corte rápida y confiable con la antorcha mecanizada opcional.

APLICACIONES

- ▶ Mantenimiento en sitio.
- ▶ Tareas de Servicio
- ▶ Sitios de Construcción
- ▶ Trabajos de demolición
- ▶ Renta
- ▶ Producción/Fabricación
- ▶ Corte por Plasma Robótico



Se muestra K2808-1

QUÉ INCLUYE

K2808-1 Incluye:

- ▶ Antorcha de mano Lincoln Electric LC65 de 25 pies. (7.5 m).
- ▶ Manómetro y regulador de aire
- ▶ Separador interno de agua
- ▶ Pinza de tierra y cable
- ▶ Consumibles de Repuesto
- ▶ Cable de alimentación

DESEMPEÑO DE CORTE

Antorcha para Máquina CNC	Antorcha de Mano		
1/2 pulg. (12.7 mm)	3/4 pulg. (19.01 mm)	1 pulg. (1.0 in) (25.4 mm)	1-1/4 pulg. (31.75 mm)
Corte/Perforado CNC	Recomendado	Máximo	Severo
Rango de Corte @ 25 pulg./min. (0.64 m/min)	Rango de Corte @ 19 pulg./min. (0.51 m/min)	Corte Máximo @ 10 pulg./min. (0.30 m/min)	Corte Severo @ 5 pulg./min. (0.13 m/min)

ENTRADA



SALIDA



Garantía extendida de dos años disponible en los EE.UU. y Canadá. Garantía de 3 años en la máquina 1 año en la antorcha.

IP23 Rated

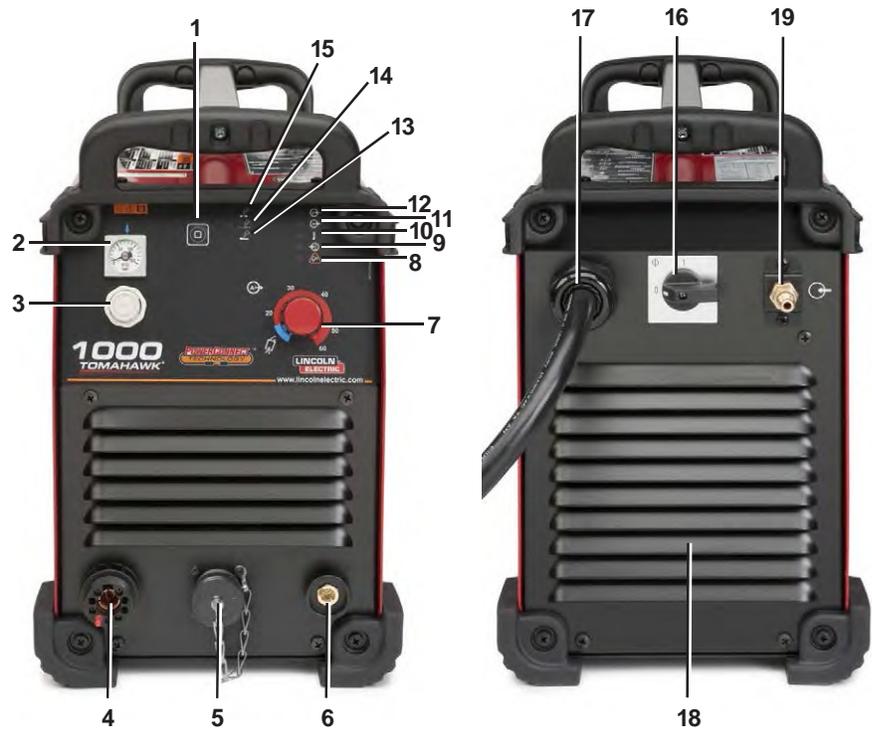


LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®



CONTROLESCLAVE

- 1 Botón Modo
- 2 Manómetro de presión de aire
- 3 Ajuste del regulador de presión de aire
- 4 Conexión de la Antorcha
- 5 Conector CNC- para integración de automatización
- 6 Conexión de cable de la pieza de trabajo
- 7 Control de corriente de salida y purga de aire
- 8 LED Indicador Parts-in-Place (PIP)(Amarillo)
- 9 LED Indicador de Presión de Gas (Amarillo)
- 10 LED Indicador de Estado Térmico (Amarillo)
- 11 LED Indicador de Estado de Salida (Rojo)
- 12 LED Indicador de Energía On/Off (Verde)
- 13 Modo Desbaste – para remover material (Rojo)
- 14 Modo de Metal Expandido – para corte en trabajo de cuadrícula (Rojo)
- 15 LED Indicador de Modo de Corte - para pieza sólida (Rojo)
- 16 Interruptor de energía On/Off
- 17 Cable de alimentación de energía
- 18 Ventilador de refrigeración
- 19 Entrada de aire (para aire comprimido externo únicamente)



DISEÑO DE CABEZA DE ANTORCHA LC DELINCOLN

DISEÑO DE ANTORCHA PARA UN ÓPTIMO ARRANQUE Y DESEMPEÑO

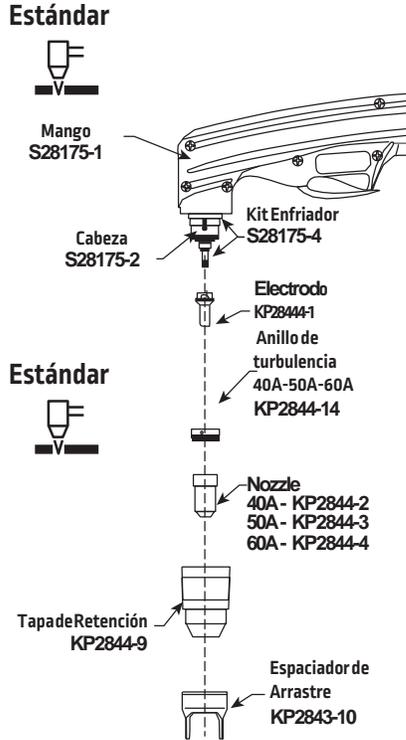
<p>Arranque</p> <ul style="list-style-type: none"> • La presión de aire empuja el electrodo hacia atrás. • La ignición se presenta en el 'hombro' • No se daña la punta 	<p>Desempeño</p> <ul style="list-style-type: none"> • Enhanced swirling airflow • Improved radius and electrode/nozzle design 	<p>Vida del Consumible</p> <ul style="list-style-type: none"> • El flujo de aire interno mantiene el electrodo y la punta fría. • Nuevo diseño de la cabeza de antorcha, electrodo y tobera.
<p style="text-align: center;">↓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Larga vida de los consumibles • Arranque consistente sin alta frecuencia 	<p style="text-align: center;">↓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arco más concentrado • Mayores velocidades de corte • Capacidad de cortes más gruesos 	<p style="text-align: center;">↓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Incrementa la vida de los componentes del consumible • Bajo costo de operación

CONFIGURACIONES DE CORTE

LC65 Partes

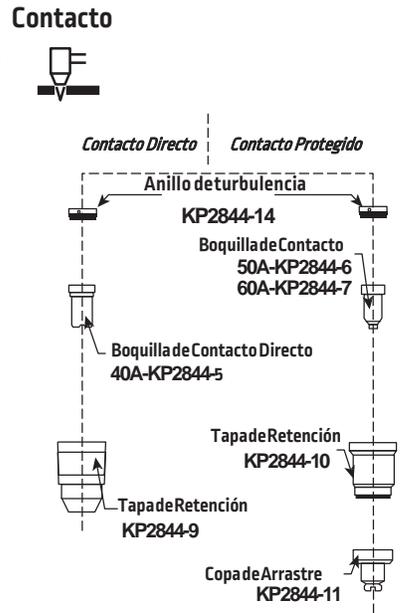
Estándar

En la configuración de corte estándar, la boquilla está diseñada para un gap mantenido por el usuario entre la boquilla y la pieza de trabajo, a menos que se adicione la copa de arrastre. El corte estándar permite la máxima visibilidad del arco y se recomienda para mayores niveles de corriente y placa gruesa. Piezas de corte estándar se incluyen con la antorcha



Contacto Directo

Corte de Contacto utiliza piezas de desgaste especiales que permiten que la antorcha toque la pieza de trabajo. Se recomienda esta técnica para amperajes bajos y delgados espesores de placa. Se requiere una boquilla especial opcional para el Corte de contacto. Vea consumibles.

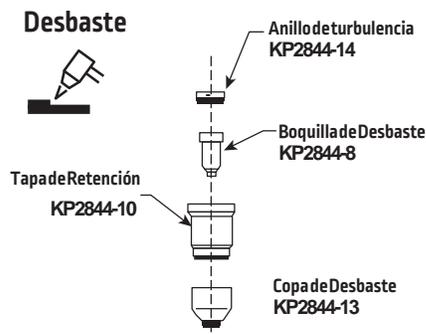


Contacto Protegido

Corte de Contacto Protegido utiliza piezas de desgaste especiales que permiten que la antorcha toque la pieza de trabajo. Se requiere una boquilla especial opcional y una copa de arrastre para corte por contacto protegido. Recomendado para operaciones de 50-60A. Vea consumibles.

Desbaste

Para ranurado o desbaste de metal, una boquilla especial para desbaste opcional se utiliza en conjunto con un escudo para proteger la boquilla del metal fundido que se expulsa hacia atrás. Vea consumibles.



CONSUMIBLES DE LA ANTORCHA TOMAHAWK® 1000

Código de Producto	Descripción	
K2848-1	Antorcha de Plasma Manual LC65, 25 pies (7.5 m)	
K2848-2	Antorcha de Plasma Manual LC65, 50 pies (15 m)	
KP2844-1	Electrodo (60A)	Estándar
KP2844-4	Boquilla (60A)	Estándar
KP2844-9	Tapa de Retención (40A-60A)	Estándar
KP2843-10	Espaciador de Arrastre	Estándar
KP2844-14	Anillo de turbulencia (40,50,60A)	Estándar
	Boquillas Opcionales & Accesorios Relacionados: (No incluidos en K2848-1 o -2)	
KP2844-2	Boquilla (40A)	Opcional
KP2844-3	Boquilla (50A)	Opcional
KP2844-5	Boquilla (Contacto Directo) (40A)	Opcional
KP2844-6	Boquilla (Contacto protegido) (50A)	Opcional
KP2844-7	Boquilla (Contacto protegido) (60A)	Opcional
KP2844-8	Boquilla (Desbaste)	Opcional
KP2844-10	Tapa de Retención (Contacto protegido o Desbaste)	Opcional
KP2844-11	Copa de Arrastre (50,60A)	Opcional
KP2844-13	Copa de Desbaste	Opcional
K2848-3	Antorcha de Plasma Mecanizada LC65M25 pies (7.5m)	
KP2844-1	Electrodo	Estándar
KP2844-4	Boquilla (60A)	Estándar
KP2844-9	Tapa de Retención (40,60A)	Estándar
KP2844-14	Anillo de turbulencia (40,50,60A)	Estándar
	Boquillas Opcionales & Accesorios Relacionados: (No incluidos en K2848-3)	
KP2844-2	Boquilla (40A)	Opcional
KP2844-3	Boquilla (50A)	Opcional
KP2844-6	Boquilla (Contacto protegido) (50A)	Opcional
KP2844-7	Boquilla (Contacto protegido) (60A)	Opcional
KP2844-8	Boquilla (Desbaste)	Opcional
KP2844-10	Tapa de Retención (Contacto protegido o Desbaste)	Opcional
KP2844-13	Copa de Desbaste	Opcional
KP2843-10	Espaciador de Arrastre (50,60A)	Opcional

- Es normal que el electrodo y la boquilla se desgaste durante la operación.
- Los electrodos normalmente se deben reemplazar cuando la erosión llega a 0.025 pulg. (0.65 mm).
- Un arco verde y errático indicará el fin de la vida del electrodo. El electrodo debe ser reemplazado de inmediato.
- Se recomienda que se reemplacen el electrodo KP2844-1 y la boquilla KP2844-4 (60A) como un juego completo.

ACCESORIOS



OPCIONES GENERALES

Bolsa de Accesorios
Bolsa de lona se puede utilizar para almacenar sus accesorios y herramientas de soldadura. Ordene K3071-1



LC65M Antorcha de Plasma Mecanizada 25'
Agregue esta antorcha mecanizada para mesas de corte CNC. Ordene K2848-3 25 pies (7.5 m)



LC65 Antorcha Manual de Reemplazo
Incluye 25 pies (7.5 m) o 50 pies (15 m) de cable de antorcha y un set de partes de repuesto. Ordene K2848-1 25 pies (7.5 m) K2848-2 50 pies (15 m)



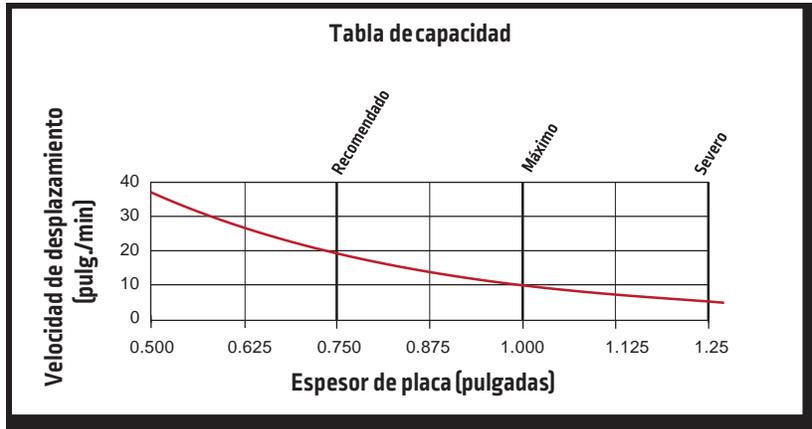
Funda Pequeña de Lona
Proteja su Tomahawk® cuando no esté en uso. Hecha de una atractiva lona roja que es retardante del fuego, resistente al moho y repelente al agua. Ordene K2377-1



OPCIONES DE CORTE POR PLASMA

Juego de guía de corte por plasma circular
Para cortar círculos desde 3 a 33 pulg. (77-838 mm) de diámetro. Funciona con manerales plasma de la serie LC de Lincoln. Ordene K2886-1

DESEMPEÑO DE CORTE DE ACERO DULCE



- Las velocidades de corte de aluminio son generalmente 10 a 20% mayores que para acero dulce.
- Las velocidades de corte de acero inoxidable son generalmente 10 a 20% menores que para acero dulce.

SOLDADOR A TIPO GENERADOR COMPATIBLES⁽¹⁾



(1) Cuando se trabaja en el modo alto de marcha en vacío

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Número del producto	Energía de Entrada	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal	Corriente de alimentación a la salida nominal	Corriente piloto	Rango de salida	Presión de aire requerida	Tasa de flujo de aire Requerida	Dimensiones A x A x P in. (mm)	Peso neto sin maneral lb (kg)
Tomahawk® 1000 con antorcha de mano	K2808-1	208-575/1/3/50/60	100% 40A @ 96V 50% 60A @ 104V	37.8A (Max)	20A	20-60A	87-109 psi (6-7.5 Bar)	80psi @ 275-SCFH 5.5 Bar @ 130 litros/min.	15.2 (385) 8.5 (215) 22.1 (561)	45 (20.4)
Tomahawk® 1000 con Antorcha Mecanizada	K2808-2									

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente. Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio. Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Por favor consulte www.lincolnelectric.com para ver información actualizada.

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®