

Cutmaster® 60i

La nueva frontera de la tecnología del plasma



**THERMAL
DYNAMICS**
AN ESAB® BRAND



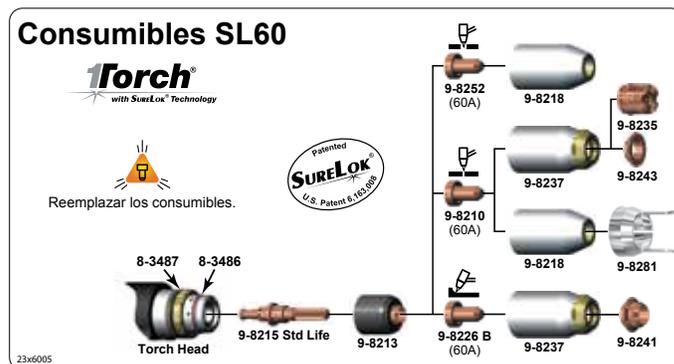
El Cutmaster® 60i con soplete SL60QD™ 1Torch® es la combinación perfecta de conocimientos de los usuarios finales, tecnología avanzada y diseño inteligente. Lleno de energía y con el coeficiente potencia/peso más alto en su clase, el Cutmaster 60i con soplete SL60QD 1Torch también ofrece la mejor longitud de arco de corte en su clase y la experiencia de usuario más autónoma y cautivadora independientemente de la aplicación.

- Potencia nominal de 7.6 kW, 50 % del ciclo de trabajo a 60 A con detección automática de voltaje múltiple de 208 a 480 V; construido para ser durable y portátil gracias a su diseño con varias agarraderas.
- Soplete SL60QD 1Torch con conector de desconexión rápida ATC® (Advanced Torch Connector) que permite el reemplazo selectivo ya sea del ensamblaje de la agarradera del soplete o de los cables mediante la tecnología patentada SureLok®, también disponible como un soplete RPT.
- Capacidad de corte recomendada de 16 mm (5/8 in) con más de 38 mm (1-1/2 in) de corte máximo y 16 mm (5/8 in) de perforación.
- Pantalla de alta visibilidad y gran tamaño con indicador de fin de vida de consumibles y tecnología que optimiza el consumo de gas.
- La mejor garantía en la industria: 4 años de garantía en la fuente de alimentación y 1 año de garantía en el soplete.

Industria

- Maquinaria agrícola
- Carrocerías
- Construcción
- Fabricación
- Manufactura en general
- Climatización
- Reparación y mantenimiento
- Escuelas de capacitación

Visite esab.com para obtener mayor información.



Cutmaster® 60i

Especificaciones	
Salida de amperaje	De 10 a 60 A, ajustable continuamente
Potencia nominal	7.6 kW
Voltaje de circuito abierto (OCV)	300 V
Voltaje de entrada	De 208 a 480 V CA +/- 10 %
Número de fases	1 ph y 3 ph
Frecuencia de alimentación	50/60 Hz
Ciclo de trabajo nominal	50 % a 60 A 60 % a 50 A 100 % a 40 A
Amperaje	43 A @ 208 V 1 ph / 26 A @ 208 V 3 ph 39 A @ 230 V 1 ph / 23 A @ 230 V 3 ph 19 A @ 480 V 1 ph / 11 A @ 480 V 3 ph
Enchufe y cable de alimentación	2.7 m (9 ft) 1 ph 8AWG 3/C con enchufe NEMA 6-50P 2.7 m (9 ft) 3 ph 12AWG 4/C sin enchufe
Cable de trabajo con pinza de tierra	Cable de trabajo #8 de 6 m (20 ft) con conexión de 50 mm
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	De 0° a 50° C (32° - 122° F)
Rango de presión de aire de entrada de funcionamiento	90 – 125 psi (6.2 – 8.6 bar)
Requisitos del caudal de aire (corte y ranurado)	De 142 – 235 l/m (300 – 500 SCFH / 5 – 8.3 CFM)
Capacidad de filtrar el gas de la fuente de alimentación	Partículas de 5 micras
Corte recomendado	16 mm (5/8 in)
Corte máximo	38 mm (1-1/2 in)
Rango de perforación	16 mm (5/8 in)
Ciclo de trabajo del soplete SL60QD	100 % a 60 A con un caudal de aire de 400 SCFH
Presión de aire del soplete	75 psi (5.2 bar)
Consumo de aire del soplete	190 l/m (6.7 CFM)
Sopletes para uso con el Cutmaster 60i	SL60QD 1Torch (incluido) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch mecanizado SL100SLV 1Torch automatizado
Dimensiones L x W x H	21.12 x 7.85 x 14.15 in. (536 x 199 x 359 mm)
Peso	37 lbs. (16.8 kg)

Especificaciones de corte		
Espesor de la placa	Velocidad de corte recomendada	Velocidad máxima de corte
6 mm (1/4 in)	2030 mm/min (80 in/min)	2794 mm/min (110 in/min)
13 mm (1/2 in)	660 mm/min (26 in/min)	914 mm/min (36 in/min)
16 mm (5/8 in)	480 mm/min (19 in/min)	610 mm/min (24 in/min)
19 mm (3/4 in)	360 mm/min (14 in/min)	Póngase en contacto con su representante de ESAB para obtener información acerca de una aplicación específica
25 mm (1 in)	150 mm/min (6 in/min)	Póngase en contacto con su representante de ESAB para obtener información acerca de una aplicación específica
32 mm (1-1/4 in)	110 mm/min (4 in/min)	Póngase en contacto con su representante de ESAB para obtener información acerca de una aplicación específica
38 mm (1-1/2 in)	< 110 mm/min (4 in/min)	Separación máxima

Cutmaster® 60i

Información para pedidos

Descripción	Número de parte
Cutmaster 60i, 1 ph con soplete SL60QD 1Torch, cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°	1-5630-1
Cutmaster 60i, 1 ph con soplete SL60QD 1Torch, cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75°	1-5631-1
Sólo fuente de alimentación Cutmaster 60i, 1 ph	3-5630-1
Cutmaster 60i, 3 ph con soplete SL60QD 1Torch, cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°	1-5630-2
Cutmaster 60i, 3 ph con soplete SL60QD 1Torch, cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75°	1-5631-2
Sólo fuente de alimentación Cutmaster 60i, 3 ph	3-5630-2
Sopletes	
Soplete SL60QD con cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°	7-5604
Soplete SL60QD con cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75°	7-5605
Ensamble de agarradera de soplete SL60QD y cabezal de 75° (sin cables)	7-5680
Cable de 6.1 m (20 ft) para SL60QD	4-5604
Cable de 15.2 m (50 ft) para SL60QD	4-5605
Soplete SL60 con cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°	7-5204
Soplete SL60 con cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75°	7-5205
Soplete SL60 con cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 90°	7-5260
Soplete mecanizado SL100 con cable de 1.5 m (5 f) y cuerpo de 180°	7-5213
Soplete mecanizado SL100 con cable de 3.0 m (10 f) y cuerpo de 180°	7-5214
Soplete mecanizado SL100 con cable de 7.6 m (25 f) y cuerpo de 180°	7-5215
Soplete mecanizado SL100 con cable de 15.2 m (50 f) y cuerpo de 180°	7-5216

Los paquetes incluyen: Fuente de alimentación 60i Cutmaster, soplete SL60QD de 75° con cable, cable de trabajo de 6.1 m (20 ft) con pinza de tierra, juego de partes de repuesto, manual de instrucciones y llave para el filtro.

Repuestos y partes de desgaste 1Torch

Descripción	Número de parte
Electrodo	9-8215
Cartucho de arranque	9-8213
Guía de separación	9-8281
Copa de protección	9-8218
Copa de protección de máxima duración	9-8237
Boquilla protectora para ranurado	9-8241
Boquilla protectora sólo para arrastre	9-8235
Deflector para boquilla protectora	9-8243
Punta para arrastre (60 A)	9-8252
Punta para separación (60 A)	9-8210
"A" – Punta para ranurado, (40 A), Perfil: Superficial/Angosto	9-8225
"B" – Punta para ranurado, (50 – 100 A), Perfil: Profundo/Angosto	9-8226
"C" – Punta para ranurado, (60 – 100 A), Perfil: Moderado/Moderado	9-8227
"D" – Punta para ranurado, (60 – 120 A), Perfil: Superficial/Amplio	9-8228

Cutmaster® 60i

Opciones y Accesorios

Descripción	Número de parte
Juego de guías de corte (de lujo)	7-8910
Juego de guías de corte en círculo	7-3291
Llave para el filtro	9-9675
Extensión para control manual colgante, 7.6 m (25 ft)	7-7744
Extensión de cable, 4.6 m (15 ft)	7-7544
Extensión de cable, 7.6 m (25 ft)	7-7545
Extensión de cable, 15.2 m (50 ft)	7-7552
Cubiertas de cuero para cable, 6.1 m (20 ft)	9-1260
Carretilla multipropósito	7-8888
Juego guía de corte con rodillos/para- radios	7-7501
Control remoto colgante, 6.1 m (20 ft)	7-3460
Juego de filtro de aire de una etapa	7-7507
Guía de corte en línea recta	7-8911
Juego de filtro de aire de dos etapas	9-9387
Cable de trabajo #8 con pinza de tierra y enchufe de 50 mm	9-9692

GUÍA DE APLICACIÓN DE PARTES CONSUMIBLES 1TORCH

Para operaciones manuales de corte y ranurado con los equipos SL60® y SL100®.



CORTE CON PUNTA DE ARRASTRE: el método preferido para cortar metales de bajo calibre con un espesor de hasta 6 mm (1/4 in). Produce cortes de la más alta calidad con la sangría de corte más estrecha, velocidades de corte más elevadas y poca o ninguna distorsión. El corte por arrastre tradicional estaba limitado a 40 amperios o menos, pero ahora con la tecnología de la serie TRUE Cut Drag Tip™ de Thermal Dynamics es posible cortar con una corriente de hasta 60 amperios. Para obtener mejores resultados, use la copa protectora con la punta del soplete en contacto directo con la pieza de trabajo (hasta 60 amperios).



CORTE POR ARRASTRE CON PROTECCIÓN: este es un método fácil de usar para cortar con una corriente de 70 a 120 amperios manteniendo una distancia de separación constante. Para metales con un espesor superior a los 6 mm (1/4 in), simplemente arrastre la boquilla protectora haciendo contacto con la pieza de trabajo. Use el cuerpo de la copa protectora que corresponda con la boquilla protectora de arrastre de acuerdo con el nivel de corriente que esté usando. No se recomienda usar este método para cortar láminas metálicas de calibre bajo.



CORTE DE SEPARACIÓN: el método preferido para cortar metales con un espesor superior a 6 mm (1/4 in) y usando niveles de corriente por encima de los 60 amperios. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Copa protectora para corte de separación (con la punta del soplete a una distancia de 3 mm [1/8 in] a 6 mm [1/4 in] de la pieza de trabajo). Use el cuerpo de la copa protectora junto con el deflector para extender la vida útil de las partes y mejorar su resistencia térmica. Esta combinación ofrece resultados de corte similares a la copa protectora de una sola pieza, así como facilidad para pasar al corte de ranurado o al corte por arrastre con protección.



RANURADO: un método sencillo para remover metal inclinando el soplete en un ángulo de 35°-45° y usando una punta de ranurado. Mantener una distancia de separación constante permite que la penetración en la pieza de trabajo sea parcial, eliminando así el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de recorrido, la distancia de separación, el ángulo de inclinación y el tamaño de la punta determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil del ranurado. Es posible usar el cuerpo de la copa protectora con la boquilla protectora para ranurado o con el deflector de protección. También es posible usar la copa protectora de una sola pieza.

Perfiles de ranurado

	Rango de salida	Profundidad	Ancho
Punta A 	40 A (Máx.)	Superficial	Estrecho
Punta B 	50-100 A	Profundo	Estrecho
Punta C 	60-120 A	Intermedio	Intermedio
Punta D 	60-120 A	Superficial	Ancho
Punta E 	120 A	Intermedio	Ancho



ESAB / esab.com

