

# Cutmaster® 60i

La nueva frontera de la tecnología del plasma



**THERMAL  
DYNAMICS**  
AN **ESAB** BRAND



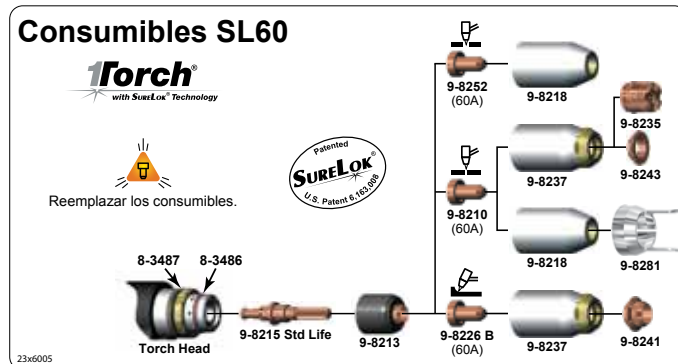
El Cutmaster® 60i con soplete SL60QD™ 1Torch® es la combinación perfecta de conocimientos de los usuarios finales, tecnología avanzada y diseño inteligente. Lleno de energía y con el coeficiente potencia/peso más alto en su clase, el Cutmaster 60i con soplete SL60QD 1Torch también ofrece la mejor longitud de arco de corte en su clase y la experiencia de usuario más autónoma y cautivadora independientemente de la aplicación.

- Potencia nominal de 7.6 kW, 50 % del ciclo de trabajo a 60 A con detección automática de voltaje múltiple de 208 a 480 V; construido para ser durable y portátil gracias a su diseño con varias agarraderas.
- Soplete SL60QD 1Torch con conector de desconexión rápida ATC® (Advanced Torch Connector) que permite el reemplazo selectivo ya sea del ensamblaje de la agarradera del soplete o de los cables mediante la tecnología patentada SureLok®, también disponible como un soplete RPT.
- Capacidad de corte recomendada de 16 mm (5/8 in) con más de 38 mm (1-1/2 in) de corte máximo y 16 mm (5/8 in) de perforación.
- Pantalla de alta visibilidad y gran tamaño con indicador de fin de vida de consumibles y tecnología que optimiza el consumo de gas.
- La mejor garantía en la industria: 4 años de garantía en la fuente de alimentación y 1 año de garantía en el soplete.

## Industria

- Maquinaria agrícola
- Carrocerías
- Construcción
- Fabricación
- Manufactura en general
- Climatización
- Reparación y mantenimiento
- Escuelas de capacitación

Visite [esab.com](http://esab.com) para obtener mayor información.



# Cutmaster® 60i

| Especificaciones   |   |
|--|---|
| Salida de amperaje                                       | De 10 a 60 A, ajustable continuamente   |
| Potencia nominal   | 7.6 kW  |
| Voltaje de circuito abierto (OCV)                        | 300 V   |
| Voltaje de entrada                                       | De 208 a 480 V CA +/- 10 %  |
| Número de fases  | 1 ph y 3 ph   |
| Frecuencia de alimentación                               | 50/60 Hz  |
| Ciclo de trabajo nominal                                 | 50 % a 60 A<br>60 % a 50 A<br>100 % a 40 A  |
| Amperaje   | 43 A @ 208 V 1 ph / 26 A @ 208 V 3 ph<br>39 A @ 230 V 1 ph / 23 A @ 230 V 3 ph<br>19 A @ 480 V 1 ph / 11 A @ 480 V 3 ph |
| Enchufe y cable de alimentación                          | 2.7 m (9 ft) 1 ph 8AWG 3/C con enchufe NEMA 6-50P<br>2.7 m (9 ft) 3 ph 12AWG 4/C sin enchufe                            |
| Cable de trabajo con pinza de tierra                     | Cable de trabajo #8 de 6 m (20 ft) con conexión de 50 mm  |
| Requisitos de gas  | Aire comprimido   |
| Rango de temperatura de funcionamiento                   | De 0° a 50° C (32° - 122° F)  |
| Rango de presión de aire de entrada de funcionamiento    | 90 – 125 psi (6.2 – 8.6 bar)  |
| Requisitos del caudal de aire (corte y ranurado)         | De 142 – 235 l/m (300 – 500 SCFH / 5 – 8.3 CFM)   |
| Capacidad de filtrar el gas de la fuente de alimentación | Partículas de 5 micras  |
| Corte recomendado  | 16 mm (5/8 in)  |
| Corte máximo   | 38 mm (1-1/2 in)  |
| Rango de perforación                                     | 16 mm (5/8 in)  |
| Ciclo de trabajo del soplete SL60QD                      | 100 % a 60 A con un caudal de aire de 400 SCFH  |
| Presión de aire del soplete                              | 75 psi (5.2 bar)  |
| Consumo de aire del soplete                              | 190 l/m (6.7 CFM)   |
| Sopletes para uso con el Cutmaster 60i                   | SL60QD 1Torch (incluido)<br>SL60/SL100 1Torch<br>SL100 1Torch mecanizado<br>SL100SLV 1Torch automatizado                |
| Dimensiones L x W x H                                    | 21.12 x 7.85 x 14.15 in. (536 x 199 x 359 mm)   |
| Peso   | 37 lbs. (16.8 kg)   |

| Especificaciones de corte |                                |   |
|---------------------------|--------------------------------|---|
| Espesor de la placa       | Velocidad de corte recomendada | Velocidad máxima de corte   |
| 6 mm (1/4 in)             | 2030 mm/min (80 in/min)        | 2794 mm/min (110 in/min)  |
| 13 mm (1/2 in)            | 660 mm/min (26 in/min)         | 914 mm/min (36 in/min)  |
| 16 mm (5/8 in)            | 480 mm/min (19 in/min)         | 610 mm/min (24 in/min)  |
| 19 mm (3/4 in)            | 360 mm/min (14 in/min)         | Póngase en contacto con su representante de ESAB para obtener información acerca de una aplicación específica |
| 25 mm (1 in)              | 150 mm/min (6 in/min)          | Póngase en contacto con su representante de ESAB para obtener información acerca de una aplicación específica |
| 32 mm (1-1/4 in)          | 110 mm/min (4 in/min)          | Póngase en contacto con su representante de ESAB para obtener información acerca de una aplicación específica |
| 38 mm (1-1/2 in)          | < 110 mm/min (4 in/min)        | Separación máxima   |

# Cutmaster® 60i

## Información para pedidos

| Descripción   | Número de parte |
|---|-----------------|
| Cutmaster 60i, 1 ph con soplete SL60QD 1Torch, cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°  | 1-5630-1        |
| Cutmaster 60i, 1 ph con soplete SL60QD 1Torch, cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75° | 1-5631-1        |
| Sólo fuente de alimentación Cutmaster 60i, 1 ph   | 3-5630-1        |
| Cutmaster 60i, 3 ph con soplete SL60QD 1Torch, cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°  | 1-5630-2        |
| Cutmaster 60i, 3 ph con soplete SL60QD 1Torch, cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75° | 1-5631-2        |
| Sólo fuente de alimentación Cutmaster 60i, 3 ph   | 3-5630-2        |
| <b>Sopletes</b>   |                 |
| Soplete SL60QD con cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°                              | 7-5604          |
| Soplete SL60QD con cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75°                             | 7-5605          |
| Ensamble de agarradera de soplete SL60QD y cabezal de 75° (sin cables)                  | 7-5680          |
| Cable de 6.1 m (20 ft) para SL60QD  | 4-5604          |
| Cable de 15.2 m (50 ft) para SL60QD   | 4-5605          |
| Soplete SL60 con cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°                                | 7-5204          |
| Soplete SL60 con cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75°                               | 7-5205          |
| Soplete SL60 con cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 90°                                | 7-5260          |
| Soplete mecanizado SL100 con cable de 1.5 m (5 f) y cuerpo de 180°                      | 7-5213          |
| Soplete mecanizado SL100 con cable de 3.0 m (10 f) y cuerpo de 180°                     | 7-5214          |
| Soplete mecanizado SL100 con cable de 7.6 m (25 f) y cuerpo de 180°                     | 7-5215          |
| Soplete mecanizado SL100 con cable de 15.2 m (50 f) y cuerpo de 180°                    | 7-5216          |

Los paquetes incluyen: Fuente de alimentación 60i Cutmaster, soplete SL60QD de 75° con cable, cable de trabajo de 6.1 m (20 ft) con pinza de tierra, juego de partes de repuesto, manual de instrucciones y llave para el filtro.

## Repuestos y partes de desgaste 1Torch

| Descripción   | Número de parte |
|---|-----------------|
| Electrodo   | 9-8215          |
| Cartucho de arranque  | 9-8213          |
| Guía de separación  | 9-8281          |
| Copa de protección  | 9-8218          |
| Copa de protección de máxima duración                               | 9-8237          |
| Boquilla protectora para ranurado                                   | 9-8241          |
| Boquilla protectora sólo para arrastre                              | 9-8235          |
| Deflector para boquilla protectora                                  | 9-8243          |
| Punta para arrastre (60 A)  | 9-8252          |
| Punta para separación (60 A)  | 9-8210          |
| "A" – Punta para ranurado, (40 A), Perfil: Superficial/Angosto      | 9-8225          |
| "B" – Punta para ranurado, (50 – 100 A), Perfil: Profundo/Angosto   | 9-8226          |
| "C" – Punta para ranurado, (60 – 100 A), Perfil: Moderado/Moderado  | 9-8227          |
| "D" – Punta para ranurado, (60 – 120 A), Perfil: Superficial/Amplio | 9-8228          |

# Cutmaster® 60i

## Opciones y Accesorios

| Descripción  | Número de parte |
|--|-----------------|
| Juego de guías de corte (de lujo)                          | 7-8910          |
| Juego de guías de corte en círculo                         | 7-3291          |
| Llave para el filtro                                       | 9-9675          |
| Extensión para control manual colgante, 7.6 m (25 ft)      | 7-7744          |
| Extensión de cable, 4.6 m (15 ft)                          | 7-7544          |
| Extensión de cable, 7.6 m (25 ft)                          | 7-7545          |
| Extensión de cable, 15.2 m (50 ft)                         | 7-7552          |
| Cubiertas de cuero para cable, 6.1 m (20 ft)               | 9-1260          |
| Carretilla multipropósito                                  | 7-8888          |
| Juego guía de corte con rodillos/para- radios              | 7-7501          |
| Control remoto colgante, 6.1 m (20 ft)                     | 7-3460          |
| Juego de filtro de aire de una etapa                       | 7-7507          |
| Guía de corte en línea recta                               | 7-8911          |
| Juego de filtro de aire de dos etapas                      | 9-9387          |
| Cable de trabajo #8 con pinza de tierra y enchufe de 50 mm | 9-9692          |

## GUÍA DE APLICACIÓN DE PARTES CONSUMIBLES 1TORCH

Para operaciones manuales de corte y ranurado con los equipos SL60® y SL100®.



**CORTE CON PUNTA DE ARRASTRE:** el método preferido para cortar metales de bajo calibre con un espesor de hasta 6 mm (1/4 in). Produce cortes de la más alta calidad con la sangría de corte más estrecha, velocidades de corte más elevadas y poca o ninguna distorsión. El corte por arrastre tradicional estaba limitado a 40 amperios o menos, pero ahora con la tecnología de la serie TRUE Cut Drag Tip™ de Thermal Dynamics es posible cortar con una corriente de hasta 60 amperios. Para obtener mejores resultados, use la copa protectora con la punta del soplete en contacto directo con la pieza de trabajo (hasta 60 amperios).



**CORTE POR ARRASTRE CON PROTECCIÓN:** este es un método fácil de usar para cortar con una corriente de 70 a 120 amperios manteniendo una distancia de separación constante. Para metales con un espesor superior a los 6 mm (1/4 in), simplemente arrastre la boquilla protectora haciendo contacto con la pieza de trabajo. Use el cuerpo de la copa protectora que corresponda con la boquilla protectora de arrastre de acuerdo con el nivel de corriente que esté usando. No se recomienda usar este método para cortar láminas metálicas de calibre bajo.



**CORTE DE SEPARACIÓN:** el método preferido para cortar metales con un espesor superior a 6 mm (1/4 in) y usando niveles de corriente por encima de los 60 amperios. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Copa protectora para corte de separación (con la punta del soplete a una distancia de 3 mm [1/8 in] a 6 mm [1/4 in] de la pieza de trabajo). Use el cuerpo de la copa protectora junto con el deflector para extender la vida útil de las partes y mejorar su resistencia térmica. Esta combinación ofrece resultados de corte similares a la copa protectora de una sola pieza, así como facilidad para pasar al corte de ranurado o al corte por arrastre con protección.



**RANURADO:** un método sencillo para remover metal inclinando el soplete en un ángulo de 35°-45° y usando una punta de ranurado. Mantener una distancia de separación constante permite que la penetración en la pieza de trabajo sea parcial, eliminando así el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de recorrido, la distancia de separación, el ángulo de inclinación y el tamaño de la punta determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil del ranurado. Es posible usar el cuerpo de la copa protectora con la boquilla protectora para ranurado o con el deflector de protección. También es posible usar la copa protectora de una sola pieza.

### Perfiles de ranurado

|                    | Rango de salida | Profundidad | Ancho      |
|--------------------|-----------------|-------------|------------|
| <b>Punta A</b><br> | 40 A (Máx.)     | Superficial | Estrecho   |
| <b>Punta B</b><br> | 50-100 A        | Profundo    | Estrecho   |
| <b>Punta C</b><br> | 60-120 A        | Intermedio  | Intermedio |
| <b>Punta D</b><br> | 60-120 A        | Superficial | Ancho      |
| <b>Punta E</b><br> | 120 A           | Intermedio  | Ancho      |



ESAB / esab.com

