

Ficha técnica

Salida nominal 50% ciclo de trabajo	Voltaje máximo de circuito abierto	Corte nominal	Corte máximo y escopleo	Corriente de entrada a salida nominal	Peso	Dimensiones
45 A @ 120 V, CD	320 V, CD	Acero dúctil 12.7mm (1/2") Acero inoxidable 12.7mm (1/2") Aluminio 9.5mm (3/8")	Acero dúctil 19mm (3/4") Acero inoxidable 19mm (3/4") Aluminio 19mm (3/4") Escopleo 3.2mm (1/8")	220 V KVA Kw 36 A 7.9 5.4	Neto: 19.5 kg. Emb: 20.5 kg.	Alto: 330 mm. Ancho: 216 mm. Largo: 483 mm.

Procesos:

- Para cortar espesores de hasta 12.7 mm (1/2") en placa de acero al carbón e inoxidable usando aire comprimido
- Escopleo (ranurado) hasta 3.2 mm (1/8") de profundidad por 6.5mm (1/4") de ancho

Se surte con:

- Antorcha de corte a plasma de 80 A, operación manual de 6 m de longitud
 - Cable de alimentación sin clavija
 - Cable de conexión al trabajo de 4 m de longitud con tenaza de tierra
- Accesorios consumibles:** Toberas, electrodos (3 piezas cada uno) y guía de arrastre para corte
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios opcionales:

- Consumibles para escopleo
- Consumibles para corte de contacto

Ventajas:

- Compacta, ligera y portátil
- Bajo consumo de energía
- Indicador de fallas
- Regulador de aire incluido

Aplicaciones

- Cortes para estructuras metálicas
- Trabajo de corte en la industria de la construcción
- Trabajo de corte en la industria automotriz
- Corte en la fabricación de equipo usado en la industria química y alimenticia
- Corte de lámina de aluminio empleada en los sistemas de aire acondicionado y refrigeración
- Corte en la fabricación de equipo usado en la industria petrolera, ferroviaria y naval
- Corte en calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión
- Corte en metal para blindadoras
- Plantas de procesos industriales


No. Stock: 313-038
Código INFRA:3175