



Ficha técnica

Salida nominal	Rango de Voltaje	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal 60 Hz.	Peso	Dimensiones								
300 A @ 30 V. CD 60% C.T. 230 A @ 25 V CD 100 % C.T.	16 a 32 V CD	75 V, CD	<table border="1"> <tr> <td>220V</td> <td>440V</td> <td>KW</td> <td>KVA</td> </tr> <tr> <td>45 A</td> <td>22.5 A</td> <td>12.3</td> <td>12.5</td> </tr> </table>	220V	440V	KW	KVA	45 A	22.5 A	12.3	12.5	Neto: 135 kg. Emb: 138 kg.	Alto: 780 mm. Ancho: 550 mm. Largo: 780 mm.
220V	440V	KW	KVA										
45 A	22.5 A	12.3	12.5										

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 a 1.2 mm (0.023" a 0.045")
- Soldadura tubular y núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros desde 0.9 a 1.2 mm (0.030" a 0.045")
- Soldadura MIG (GMAW) en aluminio en diámetro de 0.9 mm (0.035").

- En modo 4T al pulsar el gatillo comienza la soldadura, al soltar el gatillo la soldadura continúa permitiendo realizar cordones largos sin cansancio en la mano, al pulsar nuevamente el gatillo la soldadura continúa pero se avisa el alimentador que se prepare para finalizar, finalmente al soltar el gatillo la soldadura se detiene
- Temporizador ajustable para función de punteo
- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder
- Voltmetro digital para la lectura de voltaje de arco

Se surte con:

- Soporte lateral para cables y antorcha
- Cable con pinza de tierra
- Carro porta cilindros, cadena de seguridad y manubrio
- Caja para consumibles
- Juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045")
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales:

- Antorcha MIG PF 250
- Antorcha MIG PF 400
- Antorcha Push Pull SIISA / Para Aluminio
- Guía de teflón para antorcha MIG PF 200
- Boquilla de punteo para antorcha MIG PF 250
-
- Control de modo de gatillo de dos a cuatro tiempos (2T-4T) En modo 2T: al apretar el gatillo comienza la soldadura, al soltar el gatillo la soldadura se detiene.



No. Stock: 302-378

Código INFRA:3491

Ficha técnica

CD
*******VC****3**
FASES

Ventajas

- Medidor digital de amperes para la lectura de la corriente de soldadura
- Sistema electrónico para el ajuste del voltaje del arco
- Sistema electrónico para regular la velocidad del alambre
- Excelente estabilidad del arco
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Fácil de transportar ya que incluye ruedas, porta cilindros y manubrio
- Alojamiento para consumibles

- Soporte lateral para cables y antorcha
- Receptáculo de 14 pines, para recibir antorcha para aluminio AEC 200

Aplicaciones:

- Talleres automotrices
- Manufactura de equipo para la industria alimenticia
- Líneas de producción en la fabricación de recipiente para la industria en general
- Fabricación de equipos de refrigeración y aire acondicionado
- Plantas de procesos industriales

**No. Stock: 302-378**

Código INFRA:3491