



Ficha técnica

Salida nominal 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal 60 Hz.	Peso	Dimensiones						
300 A @ 32 V. CD	14 a 44 V, CD	44 V, CD	<table border="1"> <tr> <td>220V</td> <td>440V</td> <td>KW</td> </tr> <tr> <td>36 A</td> <td>18 A</td> <td>12.3</td> </tr> </table>	220V	440V	KW	36 A	18 A	12.3	Neto: 124 kg. Emb: 128 kg.	Alto: 838 mm. Ancho: 559 mm. Largo: 1232 mm.
220V	440V	KW									
36 A	18 A	12.3									

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) con microalambre desde 0.9 hasta 1.6 mm (0.035" a 1/16")
- Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros desde 0.9 mm hasta 1.6 mm (0.035" a 1/16")
- Soldadura MIG de aluminio con antorcha opcional AEC 200

Se surte con:

- Cable calibre # 1/0 AWG de 6 m con pinza de tierra de 300 A
- Cable calibre # 1/0 AWG de 3 m de interconexión
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales:

- Alimentador S-302-T de 2 rodillos
- Antorcha PF 400
- Antorcha AEC 200 para soldar aluminio

Ventajas:

- Interruptor momentáneo para verificar el ajuste de voltaje
- Medidores digitales
- Excelente estabilidad del arco al soldar
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Soporte lateral para cables y antorcha
- Receptáculo de 14 (pines) para conexión de los alimentadores y antorcha opcional para aluminio AEC 200
- Control mecánico de voltaje
- Fácil de transportar ya que incluye remolque, porta cilindros y manubrio

Usos

- Recomendada para trabajo industrial continuo
- Enseñanza en institutos técnicos
- Fabricación de contenedores marítimos y terrestres
- Calderas para vapor, recipientes y tubería de mediana presión
- Industria automotriz
- Manufactura de equipo para la industria automotriz
- Manufactura de equipo para la industria alimenticia
- Fabricación de equipo para la industria farmacéutica y médica
- Plantas de procesos industriales



No. Stock: 302-472

Código INFRA:3008