

Máquina para limpieza de cordones de soldadura en acero inoxidable

Sistema de limpieza que usa el principio de electrolisis para limpiar los cordones de soldadura en acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS ÚNICAS

Estructura interna.

La máquina tiene un depósito interno de líquido limpiador con capacidad de 1.8 litros y bomba dosificadora que suministra el líquido limpiador en la zona de limpieza con solo presionar el gatillo de la antorcha, esto ahorra tiempo de limpieza, lo que representa eficiencia, rapidez y ahorro de dinero.

Antorcha limpiadora patentada.

Control total de la limpieza, la antorcha limpiadora tiene un gatillo que acciona la bomba interna y dosifica solo la cantidad necesaria de líquido limpiador, con esto controlamos el proceso de limpieza, sin derrames o riesgo de salpicaduras.

Adiós a los sistemas tradicionales de limpieza.

Se evita la limpieza mecánica como granallado, sandblasteado, cepillado, lijado, etc.

Paquete incluye:

- 1 máquina limpiadora con cable de poder y clavija.
- 1 Soporte lateral para antorcha.
- 1 Cable con pinza de tierra y conector rápido.
- 1 Antorcha limpiadora con un cepillo corto y una cubierta instalada.
- 1 Cepillo largo y una cubierta de repuesto.
- 1 Galón de solución limpiadora Weld500.
- 1 Litro de solución neutralizante Weld500.
- 1 Rollo de toallas limpiadoras de papel.
- 1 Lentes de seguridad claros



No de parte: WLD*ML-WCB100-K

Máquina para limpieza de cordones de soldadura en acero inoxidable

PANEL DE CONTROL FRONTAL



PANEL POSTERIOR



Refacciones y accesorios a la venta:

WLD*ML-WCB100-1022 Cepillo chico

WLD*ML-WCB100-P-07B Mango para cepillo

WLD*ML-WCB100-1020 Cepillo grande

WLD*ML-WCB100-P-03B Mango para cepillo



SKC*WIP-05843

Rollo de toallas limpiadoras



WLD*ML-WCB100-1060

Líquido para limpieza de Acero inoxidable



WLD*ML-WCB100-1065

Líquido neutralizante para limpieza de Acero inoxidable



Máquina para limpieza de cordones de soldadura en acero inoxidable

PROCESO DE LIMPIEZA

Realizar la limpieza es muy sencillo, solo siga los siguientes 3 pasos:

PASO 1.

Aplicación del líquido limpiador con la antorcha dosificadora. Al mismo tiempo que se está aplicando el líquido el proceso de electrolisis se realiza y se limpian las manchas negras producidas por la soldadura.



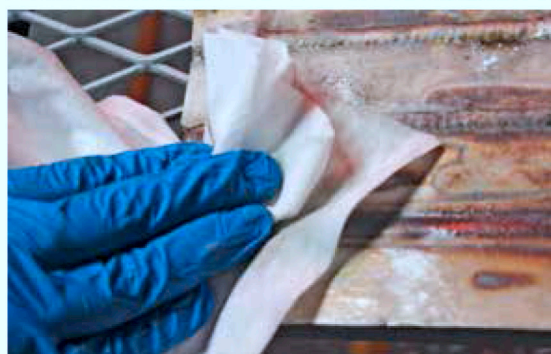
PASO 2.

Aplicación del líquido neutralizante. Este líquido, como su nombre lo dice, neutraliza el PH del sistema de electrolisis.



PASO 3.

Secado de la superficie. Solo es necesario usar una toalla de papel o de tela que no dejen pelusas y la superficie queda limpia y seca.



ANTES



DESPUÉS

