

Información de artículo:

Producto: Fundente para plata Super Flux HT
Código: 40-130-HT-350



Descripción: Fundente para usos múltiples, baja temperatura, para soldar aleaciones de plata, metales ferrosos y no ferrosos tales como cobre, bronce, latón aceros y aceros inoxidable. Rango de temperatura: 1050°F/ 566°C – 1600°F/871°C)

Procedimiento: Limpie el área a soldar, si es necesario utilicé una lija para eliminar cualquier tipo de residuo, aplique el fundente en las piezas a soldar, caliente hasta observar que el fundente se hace cristalino y aplique la soldadura. Limpie los excesos de fundente para evitar la oxidación.

Presentación: Bote de 350 gramos.

Nota:
-No se recomienda para aluminio, magnesio y titanio.
-Revise temperatura de fusión de los metales a soldar.

