

ELECTRODO DE TUNGSTENO PURO (PUNTA VERDE)

Proporciona una buena estabilidad del arco para la soldadura de CA con una onda cuadrada equilibrada o desequilibrada o una onda sinusoidal.

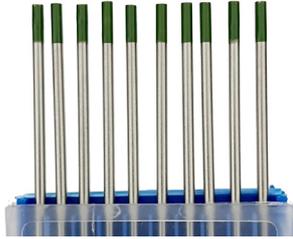
Clasificación: AWS A5.12

Presentación: 10 piezas

Materiales a soldar: aluminio y magnesio.

Longitud estandar: 7"

Número de parte	Descripción
15-230-EWP-010	.040" x 7"
15-230-EWP-016	1/16" X 7"
15-230-EWP-024	3/32" X 7"
15-230-EWP-032	1/8" X 7"



ELECTRODO DE TUNGSTENO 2% THORIO (PUNTA ROJA)

Gran conductividad eléctrica, ofrece al soldador un arco fácil de inicio y muy estable. Para uso en aleaciones donde se requiere corriente directa (CD) como aceros inoxidable, aceros al carbón, níquel, titanio. Utilicé el electrodo de tungsteno con una punta afilada para mayor protección de contaminación.

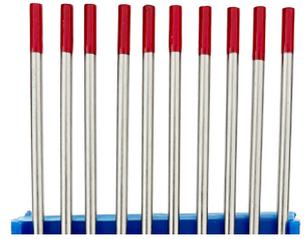
Clasificación: AWS A5.12

Presentación: 10 piezas

Materiales a soldar: acero al carbono, acero para herramientas, acero inoxidable, titanio, níquel y magnesio.

Longitud estandar: 7"

Número de parte	Descripción
15-230-EWTH2-010	.040" x 7"
15-230-EWTH2-016	1/16" X 7"
15-230-EWTH2-024	3/32" X 7"
15-230-EWTH2-032	1/8" X 7"
15-230-EWTH2-040	5/32" X 7"
15-230-EWTH2-048	3/16" X 7"



ELECTRODO DE TUNGSTENO 2% CERIADO (PUNTA GRIS)

Electrodos de tungsteno utilizados para soldar con proceso GTAW (TIG). Trabaja bien en soldadura en CC y arranques de arco con ajustes bajos de corriente, ofrece un rendimiento excelente en procesos en CA. Se utilizan en una amplia variedad de metales. Permiten soldaduras muy limpias y puras ya que no produce escoria ni chisporroteo. Excelente para soldar piezas muy delgadas.

Clasificación: AWS A5.12

Presentación: 10 piezas

Materiales a soldar: baja aleación, aceros que no corroen, aluminio, magnesio, titanio, níquel, cobre.

Longitud estandar: 7"

Número de parte	Descripción
15-230-EWC2-010	.040" x 7"
15-230-EWC2-016	1/16" X 7"
15-230-EWC2-024	3/32" X 7"
15-230-EWC2-032	1/8" X 7"
15-230-EWC2-040	5/32" X 7"



ELECTRODO DE TUNGSTENO 1.5 % LANTANO (PUNTA COLOR ORO)

Electrodo de lanthano para el uso en el proceso TIG (GTAW), con un funcionamiento excepcional sin peligro de radiación. Este electrodo sustituye al electrodo de tungsteno al 2% thorio sin ningún problema ya que su conductividad eléctrica es muy cercana.

Materiales a soldar: acero al carbón, inoxidable, aleación de níquel y titanio.

Longitud estandar: 7"

Clasificación: AWS A5.12

Presentación: 10 piezas

Número de parte	Descripción
15-230-EWLA1-010	.040" x 7"
15-230-EWLA1-016	1/16" X 7"
15-230-EWLA1-024	3/32" X 7"
15-230-EWLA1-032	1/8" X 7"
15-230-EWLA1-040	5/32" X 7"



ELECTRODO DE TUNGSTENO 2 % LANTANO (PUNTA AZUL)

Electrodo de lanthano para el uso en el proceso TIG (GTAW), con un funcionamiento excepcional sin peligro de radiación. Este electrodo sustituye al electrodo de tungsteno, al 2% thorio sin ningún problema ya que su conductividad eléctrica es muy cercana.

Clasificación: AWS A5.12

Presentación: 10 piezas

Materiales a soldar: acero al carbón, acero inoxidable, aleación de níquel y titanio.

Longitud estandar: 7"

Número de parte	Descripción
15-230-EWLA2-005	.020" x 7"
15-230-EWLA2-016	1/16" X 7"
15-230-EWLA2-024	3/32" X 7"
15-230-EWLA2-032	1/8" X 7"



ELECTRODO DE TUNGSTENO EWG TIERRAS (PUNTA PÚRPURA)

Electrodo menos dañino al medio ambiente y no es radioactivo, son de uso universal y aptos para cualquier aplicación tanto con CD como CA. Debido a su baja temperatura de trabajo, ofrecen una mayor capacidad de conducción de corriente y una mayor duración que los electrodos toriados.

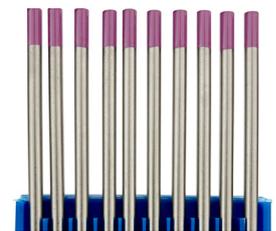
Materiales a soldar: acero al carbón, acero inoxidable, aleación de níquel, titanio y aluminio.

Longitud estandar: 7"

Clasificación: AWS A5.12

Presentación: 10 piezas

Número de parte	Descripción
15-230-EWG-005	.020" x 7"
15-230-EWG-016	1/16" X 7"
15-230-EWG-024	3/32" X 7"
15-230-EWG-032	1/8" X 7"



ELECTRODO DE TUNGSTENO CIRCONIO (PUNTA BLANCA)

Contienen un mínimo de 99,10 % de tungsteno y entre 0,65 y 0,90 % de circonio, se utilizan con mayor frecuencia para la soldadura de CA porque se solidifican bien en la soldadura de CA y tienen un arco más estable en comparación con el EWP o el tungsteno puro.

Clasificación: AWS A5.12

Presentación: 10 piezas

Materiales a soldar: acero al carbón, acero inoxidable, aleación de níquel y titanio.

Longitud estandar: 7"

Número de parte	Descripción
15-230-EWZR-010	.040" x 7"
15-230-EWZR-016	1/16" X 7"
15-230-EWZR-024	3/32" X 7"
15-230-EWZR-032	1/8" X 7"



AFILADOR DE TUNGSTENO CHEM-SHARP 5 Oz DYNAFLUX

Alternativa segura y económica para el afilado de tungstenos

Químico para el afilado de tungstenos
Extiende la vida útil de tungstenos.

No. de Parte: 40-705-DF600-6

Marca Dynaflux

