



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura UTP 8 FN

Descripción:

Electrodo de ferro-níquel especial para soldar hierro colado nodular, así como para unir hierro colado con acero. Depósito maquinable y de alta resistencia mecánica

Características:

Su revestimiento especial produce un arco suave y estable. Se debe utilizar con corriente mínima, lo que permite una adhesión perfecta en el material base. La transferencia del metal en el arco por gotas finas, provoca altos valores mecánicos y un depósito libre de fisuras.

Procedimiento:

Limpiar la zona de soldadura, Remover la corteza de la colada. Redondear los cantos agudos. Conforme al espesor de la pared, preparar el bisel en forma de U o doble U. Se suelda con el amperaje más bajo posible. Arco corto. Mantener el electrodo perpendicular al trabajo. Sellar las caras del bisel con cordones finos. El ancho del cordón no debe exceder dos veces el diámetro del núcleo del electrodo para evitar exceso de calentamiento. Remover la escoria inmediatamente después de la soldadura y martillar con cuidado cada depósito al terminarlo. Reencender el arco siempre sobre el depósito. Al final de cada cordón, mantener el arco para llenar el cráter.

Datos técnicos:

- Especificación: DIN 8573:E NiFe-1BG12 / AWS A5.15:~ ENiFe-CI
- Tipo de corriente: (DC –) (~)

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375

Tienda en Línea www.zelecta.mx