



# Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

## Soldadura UTP 888

### Descripción:

El electrodo UTP 888 se destaca por sus buenas características de soldabilidad. El arco estable, permite depósitos sin porosidad, salpicaduras ni socavaciones. Se utiliza con un mínimo de corriente. Tanto el metal depositado como la zona de transición son limables. La escoria se desprende fácilmente. Muy adecuado para la soldadura de combinación con los tipos de ferro-níquel UTP 84FN y 8FN.

### Características:

Electrodo con revestimiento básico para la soldadura en frío del fierro colado gris y maleable, acero fundido, así como para unir estos materiales con acero, cobre y sus aleaciones. Depósitos y zona de transición limables.

### Procedimientos:

Limpiar cuidadosamente la zona de soldadura. Remover la Corteza de la colada. Redondear los cantos agudos. Conforme al espesor de la pared, preparar el bisel en forma de U o doble U. Se debe soldar con el amperaje más bajo posible y un arco corto. Mantener el electrodo perpendicular al trabajo. Sellar las caras del bisel con cordones finos. El ancho del cordón no debe exceder diez veces el diámetro del electrodo para evitar exceso de calentamiento. Remover la escoria inmediatamente después de la soldadura y martillar con cuidado el depósito al terminarlo para atenuar las tensiones internas. Reencender el arco sobre el material ya depositado, nunca sobre el material base. Al finalizar cada cordón, mantener el arco para llenar el cráter.

### Datos técnicos:

- **Especificación:** AWS A5.15: ENi-CI ISO 1701: E Ni.
- **Tipo de corriente:** ( DC – ) ( ~ )

Más Información: [ventas@soldaduraszelecta.com](mailto:ventas@soldaduraszelecta.com) / [www.soldaduraszelecta.com](http://www.soldaduraszelecta.com) Tel. 01 (81) 8375-2375

Tienda en Línea [www.zelecta.mx](http://www.zelecta.mx)