



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura UTP 8

Descripción:

Excelente electrodo con revestimiento básico para la soldadura en frío de hierro colado gris y maleable, acero fundido, así como para unir estos materiales con acero, cobre y aleaciones de cobre. Indicado especialmente para reparaciones y mantenimiento.

Características:

Tanto el metal depositado como la zona de transición son limables. La escoria se quita fácilmente. Muy adecuado para la soldadura de combinación con los tipos de ferro-níquel UTP 84 FN y 8 FN.

Procedimiento:

Limpiar cuidadosamente la zona de soldadura. Remover la corteza de la colada. Redondear los cantos agudos. Conforme al espesor de la pared, preparar el bisel en forma de U o doble U. Se debe soldar con el amperaje más bajo posible. Arco corto. Mantener el electrodo perpendicular al trabajo. Sellar las caras del bisel con cordones finos. El ancho del cordón no debe exceder dos veces del diámetro del núcleo del electrodo. El largo del cordón no debe exceder diez veces el diámetro del electrodo, para evitar exceso de calentamiento. Remover la escoria inmediatamente después de la soldadura y martillar con cuidado el depósito al terminarlo para atenuar las tensiones internas. Reencender el arco sobre el material ya depositado, nunca sobre el material base. Al finalizar cada cordón, mantener el arco para llenar el cráter.

Datos técnicos:

- **Especificación:** AWS:A5.15ENi-CI / ISO 1701:ENi
- **Tipo de corriente:** (DC –) (~)

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375

Tienda en Línea www.zelecta.mx