



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura UTP 65

Descripción:

Electrodo de características mecánicas sobresalientes. Sirve para unir aceros de diferente composición, aceros de alto carbono y alta aleación, aceros inoxidable austeníticos y ferríticos, aceros al manganeso, aceros de herramientas y aceros de alta resistencia. Ideal como base para revestimientos duros. UTP 65 es un electrodo que no debe faltar en su taller.

Características:

Se suelda en todas posiciones. Arco estable. La escoria se quita fácilmente. El aspecto del cordón es liso, sin salpicaduras ni socavaciones. Endurece con el trabajo.

Procedimiento:

Limpiar la zona por soldar. En piezas de grueso espesor se efectúan biseles en V, X o en U. Arco corto. Mantener el electrodo verticalmente con respecto al trabajo. En la mayoría de los casos no es necesario precalentar; sólo se recomienda precalentar ligeramente piezas de pared gruesa y aceros que se endurecen con el trabajo. Después de soldar se dejan enfriar lentamente. Electrodo húmedos, deben secarse de hora y media a dos horas a una temperatura de 250°-300°C.

Datos técnicos:

- Especificación: EN 1600: E 29 9 R 32 14700: E 1.11.
- Tipo de corriente: (DC +) (~).

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375

Tienda en Línea www.zelecta.mx