



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura UTP 62

Descripción:

Electrodo para unir aceros estructurales y fundidos, sujetos a altos esfuerzos y sensibles a la fisuración. Se recomienda para uniones y revestimientos en la construcción de máquinas, caleras, aparatos y aceros fundidos de calidades comunes, así como aceros estructurales de grano fino con resistencia a la tracción de 450 hasta 700 MPa. Sus aplicaciones más importantes son en piezas como: vigas H e I, bastidores de maquinaria pesada, tuberías, calderas, tanques, etc.

Características:

UTP 62 se puede soldar en todas las posiciones excepto vertical descendente. La escoria se quita con facilidad. La superficie de los cordones es lisa y sin socavaciones. El depósito es a prueba de grietas. Rendimiento aprox. 120%

Procedimiento:

Limpie perfectamente la zona por soldar. Se deberá soldar con arco corto, no se deberá oscilar en más de tres veces el diámetro del núcleo del electrodo para no alterar las propiedades mecánicas del material de base. Utilizar sólo electrodos secos. Electrodos húmedos deberán secarse de 2 a 3 horas entre 250-300°C.

Datos técnicos:

- Especificación: AWS A5.5: E8018-D3.
- Tipo de corriente: (DC +).

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375

Tienda en Línea www.zelecta.mx