

# Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

# Soldadura UTP 48

### Descripción:

Excelentes propiedades de soldabilidad: encendido rápido, flujo limpio y plano, depósitos densos y libres de poros. Gracias a estas características, se logran uniones intachables en láminas con espesor de 2 mm y más gruesas. El electrodo casi no es higroscópico y, por lo tanto, se almacena bien en lugar seco.

#### Características:

Electrodo de aluminio, con revestimiento especial para soldar aleaciones de Al forjadas y fundidas. Ideal para uniones y revestimientos en aleaciones de forja y fundición de los tipos Al-Si, Al-Mg-Si, Al-Si-Mg-Cu.

## **Procedimiento:**

Limpiar el área por soldar. Es aconsejable precalentar piezas mayores y fundiciones a 150-200 oC. Conducir el electrodo verticalmente con un arco muy corto. Al interrumpir remover la escoria y reencender el arco sobre el cráter final. Quitar residuos de escoria con una solución de sosa cáustica al 10%, si fuera necesario.

#### Datos técnicos:

Especificaciones: DIN 1732:EL-AlSi12
Tipo de corriente: ( DC + ) SMAW

Más Información: <a href="www.soldaduraszelecta.com">www.soldaduraszelecta.com</a> Tel. 01 (81) 8375-2375 Tienda en Línea <a href="www.zelecta.mx">www.zelecta.com</a> Tel. 01 (81) 8375-2375