



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura UTP 34-N

Descripción:

UTP 34 N se aplica para unir y revestir bronce aluminicos con múltiples elementos, sobre todo aquellos con alto contenido de manganeso, así como acero y hierro colado. Debido a su alta resistencia al agua de mar y a la corrosión, UTP 34 N es especialmente apropiada para aplicaciones en la construcción naval (propelas, bombas, etc.), y en la industria petroquímica (bombas, compuertas, válvulas), sobre todo donde el ataque químico está combinado con erosión. Su favorable coeficiente de fricción indica aplicaciones ventajosas en ejes, árboles, superficies de deslizamiento, cojinetes, punzones y matrices de todo tipo.

Características:

Electrodo de revestimiento básico de aleación de bronce aluminico, resistente a la corrosión y al desgaste.

Procedimiento:

Limpiar la zona por soldar. En espesores de más de 5mm., las uniones deben biselarse con un ángulo de apertura de 90°. Piezas grandes deberán precalentarse hasta aproximadamente 200°C. Conducir el electrodo verticalmente y a alta velocidad para evitar un sobrecalentamiento. Usar exclusivamente electrodos secos. Electrodos que llegaran a estar húmedos, deberán secarse de 2-3 horas a 150°C.

Datos técnicos:

- Especificación: DIN 1733: EL-CuMn14Al / AWS A5.6: CuMnNiAl
- Tipo de corriente: (DC +) SMAW

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375

Tienda en Línea www.zelecta.mx