



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura UTP 32

Descripción:

Para soldaduras de unión de cobre y aleaciones de cobre, bronce fosfóricos y al estaño, así como láminas y placas chapeadas de cobre en trabajos de ingeniería mecánica, de planta y construcción de barcos y equipos. Para revestir cobre y aleaciones de cobre, bronce fosfóricos y al estaño.

Características:

Electrodo de bronce con un 6-8% de estaño. El electrodo UTP 32 se distingue por sus buenas propiedades de soldabilidad. Teniendo un arco estable y poco chisporroteo, produce cordones densos y libres de poros. La escoria se quita fácilmente.

Procedimiento:

Biselar a un ángulo de 80-90°. Mantener el electrodo verticalmente y el arco de 3-4 mm. De longitud. Solamente piezas con un espesor mayor de 6 mm. Requieren un precalentamiento hasta 300°C. Fundición de bronce deberá enfriarse lentamente. Electrodo húmedos deben ser secados durante 2-3 horas a 150°C.

Datos técnicos:

- **Especificación:** DIN 1733:EL-CuSn 7 / AWS A5.6:E CuSn-C
- **Tipo de corriente:** (DC +) SMAW

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375

Tienda en Línea www.zelecta.mx