



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Bronzozel 10885

Aplicaciones:

Aleación de mediana dureza para usarse en pistones de sople y moldes de piezas de vidrio, reconstrucción de flechas, dientes de engranes, en aceros para dados de corte y formado como el D-2, H13, H10. Produce también buenos depósitos en aceros SAE 1050, 1045, 9840 y hierros colados.

Características:

Su contenido de níquel, cromo y silicio produce depósitos muy delgados con bajo coeficiente friccional, buena soldabilidad y muy resistente. Se puede aplicar en pasos múltiples, resiste corrosión, calor, la acción del vapor y se abriganta fácilmente.

Procedimiento:

Efectúe limpieza con cepillo, punta montada o granalla de acero. Acerque la flama del soplete al área a metalizar y precaliente hasta 350 °C. Aplique una delgada capa de polvo BRONZOZEL 10885 y caliente hasta fundir esta capa. Repita esta operación hasta obtener el espesor deseado. Cuando aplique BRONZOZEL 10885 asegúrese de fundirlo perfectamente antes de aplicar una nueva capa. Evite el sobrecalentamiento y la oxidación de la pieza.

Datos técnicos:

- Presentación – Bote de 1 Libra (.454 gramos)
- Dureza: 35 – 40 Rc
- Maquinabilidad – Con pastilla de carburo de tungsteno
- Espesores Recomendados: 0.004" A 0.025"

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com

Tel. 01 (81) 8375-2375Tienda en Línea www.zelecta.mx