



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura de magnesio AZ-61

Aplicación:

Excelente aleación de magnesio para usarse con proceso TIG. Se usa en fundiciones automotrices de magnesio, rims, carcazas de clutches. En monoblocks VW para reconstruir bancadas, reparar roturas y grietas. También se usa en la industria automotriz y aeronáutica.

Características:

Tiene excelente soldabilidad, se aplica fácilmente, iguala el color y mejora las características de las fundiciones de magnesio, Es altamente resistente a la fisuración y no deja poros.

Procedimiento:

Para reparar grietas primero haga una prueba no destructiva con LÍQUIDOS PENETRANTES para localizar exactamente la trayectoria de estas. Bisele a 35° con punta montada de carburo tungsteno o acero hasta eliminar totalmente las grietas. Aplique Zelecta TAZ-61 con soplete de gas argón y asegúrese de que el flujo de gas proteja bien la superficie a soldar. Continúe hasta cubrir completamente la grieta. Algunas veces por la contaminación del material base pueden aparecer en la pieza soldada poros, en este caso no se alarme, elimine la porosidad con la punta montada y vuelva a aplicar la soldadura. Para unir y reconstruir piezas siga el mismo proceso hasta obtener el resultado deseado solo ignore los pasos referentes a las grietas.

Presentaciones disponibles:

- Tig

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO (STICK)		
3/32" X 36" (2.4 mm)	N/D	10-195-TAZ61-024
1/8" X 36" (3.2 mm)		10-195-TAZ61-032

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com

Tel. 01 (81) 8375-2375Tienda en Línea www.zelecta.mx