



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura Zelecta 956

Aplicación: Por su elevada dureza, resistencia al calor y tenacidad se recomienda esta aleación para revestimientos en partes de máquinas y herramientas expuestas a abrasión, presión y mediano impacto hasta 500 ° C. en piezas como punzones, mordazas, válvulas, compuertas, dados, cuchillas, pistones de prensa de extrusión, matrices troqueladas de corte, dados de extrusión, etc.

Características: Fácilmente se deposita en posición horizontal o ligeramente ascendente, su escoria se quita con facilidad.

Procedimiento: Efectúe una buena limpieza y desplace material fatigado precaliente de 250 - 300 °C., use un arco corto o mediano, enfríe bajo manta de asbesto, su maquinabilidad es sólo con muela abrasiva efectúe limpieza entre cordones.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo

Datos técnicos:

- Dureza – 55-58 Rc
- Resistencia a la Temperatura – Hasta 500 °C
- Tipo de Corriente - CA ó CD Electrodo Positivo (Polaridad Inversa)

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO (STICK)		
1/8" (3.2 mm)	80-110 amperes	10-195-E956-032
5/32" (4.0 mm)	80-110 amperes	10-195-E956-040

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com

Tel. 01 (81) 8375-2375Tienda en Línea www.zelecta.mx