



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura Zelecta 914

Aplicaciones: Electrodo de alta aleación, se usa principalmente en unión, reconstrucción y revestimiento de acero duro al manganeso, en piezas como rodillos, mandíbulas de trituradoras, dientes de dragas, excavadoras, sapos, cambios de vía, martillos, etc.

Características: Resiste al impacto, presión y choque, deposita un acero al manganeso austenítico con cromo, que endurece con el trabajo en frío, muy buena solubilidad y su escoria se quita fácilmente.

Procedimiento: Quite todo el material fatigado usando CHAMFEROD y limpie perfectamente el área donde se efectúa el depósito, en acero al manganeso (14%), mantenga un arco corto, un amperaje bajo y no sobre-caliente el metal base, el electrodo deberá tener una posición vertical y elaborar cordones cortos. Si se quiere avanzar con seguridad de que no aparezcan grietas en la pieza, coloque la en un depósito de agua, exponiendo el área donde se depositará la soldadura.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo

Datos técnicos:

- Dureza: Hasta 25 Rc al depósito / Hasta 45 Rc al trabajo
- Tipo de corriente : CA o CD Electrodo Positivo (Polaridad Inversa)
- Maquinado : Con pastillas de carburo de tungsteno

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO (STICK)		
1/8" (3.2 mm)	N/D	10-195-E914-032
5/32" (4.0 mm)	130-150 amperes	10-195-E914-040
3/16" (4.8 mm)	150 – 180 amperes	10-195-E914-048

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com
Tel. 01 (81) 8375-2375Tienda en Línea www.zelecta.mx