Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura 96XHSS

Aplicaciones: Por su elevada dureza, resistencia al calor y tenacidad se recomienda esta aleación para revestimientos en partes de máquinas y herramientas expuestas a abrasión, presión e impacto, en piezas como punzones, mordazas, válvulas, compuertas, dados, cuchillas, pistones de prensa de extrusión, matrices troqueladas de corte, dados de extrusión, etc. Y recomendado también para aplicaciones de trabajo en caliente.

Características: Especialmente formulado para fácilmente soldar acero AISI D2, A2, S1 Y L16 (templados al aceite, al agua o al aire, trabajados en caliente y frío) suelda en cualquier posición, su escoria se quita con facilidad, sus depósitos son homogéneos, libres de poros y fisuras puede templarse a 500°C manteniendo esta temperatura una hora por pulgada de espesor. Al depósito da una dureza de 58 a 60 Rc. Y resiste calor hasta 500°C manteniendo una dureza de 53 Rc.

Procedimiento: Efectúe una buena limpieza, desplace material fatigado, elimine grietas, precaliente de 250 – 300 °C use un arco corto o mediano, haga cordones cortos de 1" a 3 pulgadas de largo, martille los cordones inmediatamente después de soldar, efectuar limpieza entre cordón y cordón si necesita reconstruir más de dos cordones, rellene con ZELECTA 780, después de soldar enfríe bajo colcha térmica.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig

Datos técnicos:

- Dureza al Deposito: 58-60 Rc
- Resistencia a la Temperatura: Hasta 500ºC da 53Rc

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO (STICK)		
3/32" (2.4 mm)	60-90 Amp.	10-195-E96XHSS-024
1/8" (3.2 mm)	80-110 Amp.	10-195-E96XHSS-032
VARILLA DE APORTE (TIG)		
.035" X 36" (0.9 mm)	N/D	10-195-T96XHSS-009
.045" x 36" (1.1 mm)		10-195-T96XHSS-011
1/16" x 36" (1.6 mm)		10-195-T96XHSS-016
3/32" x 36" (2.4 mm)		10-195-T96XHSS-024
1/8" x 36" (3.2 mm)		10-195-T96XHSS-032

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.