



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura Zelecta 724

Aplicaciones: Electrodo excelente para soldar fierro vaciado en reparaciones de monoblocks, bombas, bases de motores y donde se requiere máxima maquinabilidad. Reconstrucciones de maquinaria, para unir materiales disímiles como aceros y aleaciones de níquel al hierro colado.

Características: Altamente maquinable, buena soldabilidad, deja cordones libres de fisuras y porosidad, iguala el color al hierro colado.

Procedimiento: Haga limpieza general de la zona a soldar usando CHAMFEROD, quite el material fatigado en reconstrucciones y bisele en V para reparar grietas. En piezas grandes precaliente a 250°C, evite sobrecalentar el área de la soldadura, use cordones de 2" de largo, martillee entre cordón y cordón, use arco corto y bajo amperaje. Haga limpieza de la escoria perfectamente, al acabar enfríe lentamente.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig

Datos técnicos:

- Resistencia a la Tensión: 50,000 Libras/Pulg²
- Dureza al Depósito: 160 HB

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO		
3/32" (2.4 mm)	50-70 amperes	10-195-E724-024
1/8" (3.2 mm)	80-100 amperes	10-195-E724-032
5/32" (4.00 mm)	110-130 amperes	10-195-E724-040
3/16" (4.8 mm)	130-165 amperes	10-195-E724-048
VARILLA DE APORTE (TIG)		
1/16" (1.6 mm)	N/D	10-195-T724-016
3/32" (2.4 mm)		10-195-T724-024
1/8" (3.2 mm)		10-195-T724-032

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375
Tienda en Línea www.zelecta.mx