Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura Zelecta 723

Aplicaciones: Electrodo para uniones y reconstrucciones de fierro vaciado en mantenimiento. Resistente a las rajaduras en bases de máquinas, dientes de engranes, bombas, poleas, recuperación de piezas de fundición donde se requiera un electrodo más económico.

Características: El depósito es altamente resistente a las fisuras, es denso, sin poros y maquinable. Iguala el color del hierro colado, puede unir hierro colado a acero.

Procedimiento: Haga limpieza general y quite el material fatigado de la zona a soldar, en piezas difíciles precaliente a 250 °C, evite sobrecalentar el área de la soldadura, aplique cordones cortos de 2" max. de largo, martillando entre cordón y cordón, use un arco corto y sin mucho vaivén, haga limpieza de la escoria, una vez terminada cubra la pieza y deje enfriar lentamente.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig

Datos técnicos:

- Resistencia a la Tensión: 55,000 Libras/Pulg2
- Dureza al Depósito: 200 HB

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO		
1/8" (3.2 mm)	50-70 amperes	10-195-E723-032
5/32" (4.0 mm)	70-100 amperes	10-195-E723-040
3/16" (4.8 mm)	90-130 amperes	10-195-E723-048
VARILLA DE APORTE (TIG)		
1/16" x 36" (1.6mm)	N/D*	10-195-T723-016
3/32" x 36" (2.4mm)		10-195-T723-024
1/8" x 36" (3.2mm)		10-195-T723-032

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375
Tienda en Línea www.zelecta.mx