Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura de aluminio 2110

Aplicaciones: Electrodo para soldar piezas de aluminio como tanques, carters de motores, moldes de fundición, aspas de abanicos de enfriamiento y aleaciones de aluminio pesadas.

Características: Electrodo de fácil soldabilidad para mantenimiento y producción, ZELECTA 2110 nos da un 300% más resistencia que los electrodos convencionales, solidifica rápidamente y los cordones tienen alta resistencia al agrietamiento, su escoria se desprende fácilmente.

Procedimiento: Efectúe limpieza general, bisele desde un espesor de 1/8" o más en secciones pesadas o de espesores disímiles. Precaliente a 200 °C ya que esto ayuda a dejar cordones bien soldados sin socavaciones ni salpicaduras. Mantenga el arco corto y el electrodo a un ángulo de 30° con relación a la pieza. Entre cordón y cordón limpie perfectamente con cepillo de alambre, al terminar deje enfriar lentamente.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig

Datos técnicos:

- Resistencia a la Tensión - 34,000 Libras/pulg2
- Tipo de Corriente - CA ó CD Electrodo Positivo (Polaridad Inversa)

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO (STICK)		
3/32" (2.4 mm)	70-105 Amp.	10-195-E2110-024
1/8" (3.2 mm)	80-115 Amp.	10-195-E2110-032
VARILLA DE APORTE (TIG)		
1/8" x 36 "	N/D	10-195-T2110-032
3/32" x 36"		10-195-T2110-0024

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com
Tel. 01 (81) 8375-2375Tienda en Línea www.zelecta.mx