



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura Aleación A2

Aplicaciones: Aleación con excepcional resistencia al desgaste por abrasión y mediano impacto, especialmente diseñada para reconstruir o construir dados y herramientas de aceros AISI de la serie: A y de la serie AISI D. Para piezas como: dados de extracción, moldes para azulejos y mosaicos, dados formadores, mandriles, cinces neumáticos, etc.

Características: Se aplica en los aceros grado herramienta con contenido de 5% de cromo y alto carbón, después de aplicada queda con su dureza nominal (Air Hardening).

Procedimiento: Prepare el área a reconstruir; haga limpieza con cepillo, quite material fatigado con disco abrasivo o con el electrodo chamferode. Precalente la pieza y mantenga una temperatura en interpaso para los AISI a 2 al A-6 350°C y para los tipos AISI D-2 al D-5 450°C. Si necesita más de dos cordones use como base o colchón la aleación Zelecta 780. Haga cordones cortos y alternados, al terminar postcaliente la pieza hasta uniformar la temperatura, cubra y deje enfriar lentamente.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig

Datos técnicos:

- Dureza al Deposito: 56-58 Rc

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
VARILLA DE APORTE (TIG)		
.035" X 36"	N/D	10-180-TA2-009
.045" x36"		10-180-TA2-011
1/16" x 36"		10-180-TA2-016
3/32" x36"		10-180-TA2-024
1/8" x 36"		10-180-TA2-032

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375
Tienda en Línea www.zelecta.mx