



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura Aleación 4140

Aplicaciones: Aleación especialmente diseñada para piezas de aceros de cromo molibdeno AISI/SAE 4140, para aplicarse con TIG (GTAW), produce depósitos densos, libres de poros que pueden ser tratados térmicamente y alcanzar una dureza de 46 Rc. Para herramientas y dados de 4140, y Piezas que se requiera una dureza al depósito con una dureza de 36 Rc. Aprox. Piezas de acero vaciado como válvulas, barras de tracción. Para tratar térmicamente use la tabla del 4140 SAE (46Rc).

Características: Depósitos altamente resistentes y tenaces, buena resistencia al impacto y desgastes por fricción. Puede ser maquinado con pastilla de carburo de tungsteno, para rectificarse use piedra de óxido de silicio.

Procedimiento: Haga perfectamente limpieza general quite material fatigado con el electrodo de corte Zelecta Chamferod. Precaliente y sostenga las piezas a 250C° y deposite la soldadura con cordones con el amperaje lo más bajo posible. Al terminar uniformar la temperatura en la pieza y dejar enfriar lentamente, si desea dar relevado de esfuerzos calentar la pieza a 620C° una hora por pulgada de espesor y después dejar enfriar lentamente.

Presentaciones disponibles:

- Tig

Datos técnicos:

- Dureza al Deposito: 36 Rc

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
VARILLA DE APORTE (TIG)		
1/16" x 36" (1.6 mm)	N/D	10-175-T4140-016
3/32" x 36" (2.4 mm)		10-175-T4140-024

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com

Tel. 01 (81) 8375-2375Tienda en Línea www.zelecta.mx