



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Electrodo 7018 Lincoln Electric (JET-LH® 78RH)

Aplicaciones:

Electrodo de bajo hidrógeno y polvo de hierro en el revestimiento para soldar aceros de alto contenido de azufre, aceros de baja aleación, vagones de ferrocarril, grúas de pluma, tanques, plataformas, aceros fundidos, aceros "Cold Rolled" y partes para calderas.

Características:

Calidad radiográfica, excelente tenacidad a temperatura, fácil operación con CA ó CD, utilizado para relleno rápido en obra de gran magnitud.

Procedimiento:

Mantener un arco corto, utilice electrodos secos, en caso de que exista humedad deberán secarse de 2-3 horas a temperatura de 250-300°C.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo

Datos técnicos:

- Resistencia a la Tensión: 78,000 Lb/Pulg²
- Tipo de Corriente: CD Electrodo Positivo (Polaridad Inversa)

Diámetros disponibles

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO		
3/32" (2.4 mm)	N/D	10-145-E7018-024
1/8" (3.2 mm)		10-145-E7018-032
5/32" (4.0 mm)		10-145-E7018-040
3/16" (4.8 mm)		10-145-E7018-048

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375

Tienda en Línea www.zelecta.mx