



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura de acero inoxidable 312

Aplicaciones: Electrodo de excelente calidad para unir todo tipo de aceros de alta resistencia, ideal para usarse como colchón en protecciones anti desgaste, en herramienta y piezas de la industria en general sometidas a fricción, corrosión, impacto o calor.

Características: La calidad de este electrodo, permite lograr uniones altamente resistentes a las fisuras, depósitos densos, libres de porosidad y sin salpicaduras, así como mínima socavación del material base.

Procedimiento: Haga limpieza cuidadosa, los biseles tendrán un ángulo de 60° aprox. dejando una separación en la raíz de 1.6 mm, puntée las partes a intervalos cortos, mantenga arco corto y no haga demasiado vaivén. La limpieza de la escoria entre cordones es de extrema importancia, no sobrecaliente el área de la soldadura.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig
- Mig

Datos técnicos:

- Resistencia a la Tensión: 90,000 Libras/pulg²
- Tipo de Corriente: CA ó CD Electrodo Positivo (Polaridad Inversa)
- Limite Elástico: 60,000 Libras/pulg²

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO (STICK)		
3/32" (2.4 mm)	60-90 Amp.	10-175-E312-024
1/8" (3.2 mm)	80-120 Amp.	10-175-E312-032
5/32" (4.0 mm)	100-150 Amp.	10-175-E312-040
VARILLA DE APORTE (TIG)		
.035" x 36" (0.9 mm)	N/D	10-175-T312-009
.045" x 36" (1.1 mm)		10-175-T312-011
1/16" x 36" (1.6 mm)		10-175-T312-016
3/32" x 36" (2.4 mm)		10-175-T312-024
1/8" x 36" (3.2 mm)		10-175-T312-032
MICROALAMBRE (MIG)		
.030" 10, 25 Lb	N/D	10-175-E312
.035" 10, 25 Lb		
.045" 10, 25 Lb		
1/16" 10, 25 Lb		

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375
Tienda en Línea www.zelecta.mx