



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura de acero inoxidable 309L

Aplicaciones: Electrodo de bajo contenido de carbon especial para unir aceros inoxidables AISI 309, 310, 310Cb y 309 Mo, sus cantidades de cromo y níquel le imparten excelente resistencia a la corrosión expuesta a altas temperaturas, resistente al agrietamiento y a la escamación hasta 1100 °C, para usarse en partes de hornos, tuberías de ácido acético, cajas de tratamiento, quemadores de petróleo, recipientes de sosa cáustica para plantas eléctricas, químicas y petroquímicas.

Características: Este electrodo resiste altas temperaturas de servicio, corrosión y también la formación de escamas producidas por oxidación a alta temperatura.

Procedimiento: Haga limpieza general del área a soldar, utilice el arco más corto posible, no oscile el electrodo durante la aplicación, retire cuidadosamente toda la escoria entre cordón y cordón.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig
- Mig

Datos técnicos:

- Resistencia a la tensión: 95,000 libras/*ul2
- Tipo de Corriente: CA ó CD Electrodo Positivo (Polaridad Inversa) Stick

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO (STICK)		
3/32" (2.4 mm)	40-70 amperes	10-175-E309L-024
1/8" (3.2 mm)	55-100 amperes	10-175-E309L-032
5/32" (4.0 mm)	80-130 amperes	10-175-E309L-040
VARILLA DE APORTE (TIG)		
.035" (0.9 mm)	N/D	10-175-T309L-009
.045" (1.1 mm)		10-175-T309L-011
1/16" (1.6 mm)		10-175-T309L-016
3/32" (2.4 mm)		10-175-T309L-024
1/8" (3.2 mm)		10-175-T309L-032
MICROALAMBRE (MIG)		
.030" (.8 mm)	N/D	10-175-M309L-008
.035" (.9 mm)		10-175-M309L-009
.045" (1.1 mm)		10-175-M309L-011

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375
Tienda en Línea www.zelecta.mx