



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura 70-S3

Aplicaciones: Aleaciones para soldar acero al carbón, con elementos de aleación lo cual hace que tengan una mejor soldabilidad y resistencia a la tensión, además de ser menos propensos a la porosidad. Para usarse en la industria metal mecánica, fabricación de muebles, industria agrícola, automotriz, tanques y tuberías de alta presión.

Características: Contiene una cantidad bien balanceada de Manganeso y silicio lo cual le da una soldabilidad aceptable, produce soldaduras superiores sin porosidad y excelente calidad, mayor aplicación y gran eficiencia del depósito, deja un mínimo de escoria, magnífica apariencia y alta penetración.

Procedimiento: Haga limpieza general, bisele o elimine el metal dañado usando ZELECTA CHAMFEROD, elimine óxido con cepillo de alambre. Para mejores resultados y alta precisión utilice gas Argón. Cuando suelde con soplete use flama neutra (Oxiacetileno)

Presentaciones disponibles:

- Tig
- Microalambre

Datos técnicos:

- Resistencia a la Tensión: 73.000 Libras/Pulg²
- Limite Elástico: 60.000 Libras/Pulg²

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
VARILLA DE APORTE (TIG)		
1/16" x 36" (1.6mm)	N/D	10-175-T70S3-016
3/32" x 36" (2.4mm)		10-175-T70S3-024
1/8" x 36" (3.2mm)		10-175-T70S3-032
5/32" x 36" (4.0mm)		10-175-T70S3-040
MIG (CARRETES MICROALAMBRE)		
.030" (0.8mm) rollos de 2 11 Y 33 lb.	N/D	10-175-T70S3-008
.035" (0.9mm) rollos de 2 11 Y 33 lb.		10-175-T70S3-009
.045" (1.1mm) rollos de 2 11 Y 33 lb.		10-175-T70S3-011
1/16" (1.6mm) rollos de 2 11 Y 33 lb.		10-175-T70S3-016

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375
Tienda en Línea www.zelecta.mx