



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura de acero inoxidable 347

Aplicaciones: Electrodo para soldar aceros inoxidable, donde se requiere máxima resistencia a la corrosión, para soldar depósitos que contienen columbio (10 veces la cantidad de carburo con un máximo de 1%), lo que impide la corrosión intergranular causada por la precipitación de carburo. Se utiliza en la industria textil y las industrias de celulosa, para soldar partes mecánicas expuestas a ataque químico.

Características: Otras aplicaciones incluyen los recipientes a presión, como las que se encuentran en las plantas químicas, refinerías de petróleo y en la aplicación de ácido. Produce depósitos de soldadura con buen aspecto y fácil para remover la escoria.

Procedimiento: Mantenga arco corto y no haga demasiado vaivén. La limpieza de la escoria entre cordones es de extrema importancia, no sobrecaliente el área de la soldadura.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig

Datos técnicos:

- Resistencia a la Tensión: 96,000 libras/pulg²
- Limite Elástico: 64,000 libras/pulg²

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO (STICK)		
3/32" (2.4 mm)	53-80 Amp.	10-175-E347-024
1/8" (3.2 mm)	80-110 Amp.	10-175-E347 -032
VARILLA DE APORTE (TIG)		
.045" x 36" (1.1 mm)	N/D	10-175-T347-011
1/16" x 36" (1.6 mm)		10-175-T347-016
3/32" x 36" (2.4 mm)		10-175-T347 -024

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375
Tienda en Línea www.zelecta.mx