



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura de acero inoxidable 310

Aplicaciones: Electrodo para soldar acero inoxidable clasificación AISI 310 de alta resistencia a la temperatura hasta 1150 °C, en piezas de hornos convertidores, turbinas, válvulas, cámaras de combustible donde se requiere máxima resistencia al calor y al agrietamiento.

Características: Electrodo especial para soldar en todas posiciones con bajo amperaje, es muy resistente a la escamación en caliente, soporta mejor la acción corrosiva del ácido nítrico que el 347, 304 y 309Cb, para soldar aceros SAE 430, 431 y de análisis desconocido.

Procedimiento: Haga limpieza general del área de la soldadura, en piezas hasta calibre 10 se puede soldar a tope, en espesores más gruesos se tiene que biselar a 60°, mantenga un arco corto y no haga demasiado vaivén, hacer una limpieza perfecta de la escoria entre cordón y cordón, es recomendable usar cepillo de acero inoxidable.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig

Datos técnicos:

- Resistencia a la tensión: 95,000 libras/pulg²
- Tipo de Corriente: CA ó CD Electrodo Positivo (Polaridad Inversa)

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO REVESTIDO (STICK)		
3/32" (2.4 mm)	40-70 Amp.	10-175-E310-024
1/8" (3.2 mm)	55-100 Amp.	10-175-E310-032
5/32" (4.0 mm)	80-135 Amp.	10-175-E310-040
VARILLA DE APOORTE (TIG)		
.035" x 36" (0.9 mm)	N/D	10-175-T310-009
.045" x 36" (1.1 mm)		10-175-T310-011
1/16" x 36" (1.6 mm)		10-175-T310-016
3/32" x 36" (2.4 mm)		10-175-T310-024
1/8" x 36" (3.2 mm)		10-175-T310-032

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com Tel. 01 (81) 8375-2375
Tienda en Línea www.zelecta.mx