



Soldaduras Zelecta S.A. de C.V.

Ave. Guerrero 2023 Nte. Col. Centrika 1 Sector 1a Etapa Monterrey N.L. México C.P. 64520

Soldadura Stellite 6

Aplicaciones:

Aleación a base cobalto, cromo y tungsteno ideal para piezas sometidas a extremo impacto, fricción, corrosión y abrasión, soporta cambios bruscos de temperatura, excelente en mantenimiento o construcción de piezas metálicas tales como: válvulas, dados de forja, punzones en caliente, chumaceras de rodillos expuestas a zinc fundido.

Características:

Máxima resistencia al impacto y abrasión mantiene su dureza a 985 °C, se pueden recubrir áreas grandes sin fisuración en el depósito, resiste ataques corrosivos, maquinable con pastillas de carburo de tungsteno, resiste la acción disolvente de los metales blancos fundidos.

Procedimiento:

Limpie perfectamente toda el área a soldar, para piezas muy grandes precaliente a 300 °C, use un arco corto y mantenga el electrodo en posición vertical, use el amperaje más bajo posible y deposite cordones con un ancho máximo de hasta 2-1/2 veces el diámetro del electrodo, enfríe lentamente.

Presentaciones disponibles:

- Electrodo
- Tig

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO (STICK)		
3/32"	N/D	10-160-E906-024
1/8"		10-160-E906-032
5/32"		10-160-E906-040
3/16"		10-160-E906-048
VARILLA DE APOORTE (TIG)		
1/16" X 28"	N/D	10-160-T906-016
3/32" X 28"		10-160-T906-024
1/8" X 28"		10-160-T906-032

*el amperaje puede variar dependiendo del espesor de la base a soldar y diámetro de la varilla.

Más Información: ventas@soldaduraszelecta.com / www.soldaduraszelecta.com
Tel. 01 (81) 8375-2375Tienda en Línea www.zelecta.mx