

# Maxstar® y Dynasty® 400 y 800

## CC (Maxstar) y CA/CC (Dynasty) TIG y soldadura convencional con electrodos

Consulte los documentos DC/24.5 (Maxstar) AD/5.5 (Dynasty)

**Industrial pesado**

**CC AC 3 1** Maxstar es solo para CC  
DC Phase Phase

### Procesos

- TIG (GTAW) ■ Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
- TIG pulsada (GTAW-P)
- Arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A)

### Los modelos 400 incluyen

- Cordón de alimentación de 8 pies (2,4 m) (sin enchufe)
- Dos conectores estilo Dinse de 50 mm
- Guía de referencia rápida (solo Dynasty)

### Los modelos 800 incluyen

- Conector para antorcha con traba a rosca
- Dos conectores para cable de soldadura c/traba a rosca
- Guía de referencia rápida (solo Dynasty)

*Nota: El cordón de alimentación NO se incluye con los modelos 800.*

### Los paquetes completos incluyen todo lo anterior, más

- Carro Runner™
- Coolmate™ 3.5
- Refrigerante (cuatro botellas de 1 galón)
- Control remoto (de pie o de pie inalámbrico)
- Kit de antorcha refrigerada con agua Weldcraft™  
Maxstar/Dynasty 400: W-375  
Dynasty 800: W-400

### Accesorios más populares

- Carro Runner™ 300244 (pág. 119)
- Coolmate™ 3.5 300245 (pág. 119)
- Refrigerante 043810 (pág. 119)



### ■ Kits de antorchas refrigeradas con agua Weldcraft™ (pág. 124)

- 300185 W-250 (WP-20)
- 300990 W-280 (WP-280)
- 301268 W-375
- 300186 W-400 (WP-18SC)
- Controles remotos (pág. 124-125)  
043688 Control táctil RCCS-14  
194744 Control de pie RFCS-14 HD  
300429 Control de pie inalámbrico

Visite [MillerWelds.com](http://MillerWelds.com) o consulte a su distribuidor por otras opciones y accesorios de Miller®.



Consulte la página 125.

### Capacidad para soldaduras TIG

800 máx. 1 pulg. (25,4 mm)	800 máx. 1 pulg. (25,4 mm)
400 máx. 5/8 pulg. (15,9 mm)	400 máx. 5/8 pulg. (15,9 mm)
400 mín. 0,012 pulg. (0,3 mm)	400 mín. 0,015 pulg. (0,4 mm)
800 mín. 0,020 pulg. (0,5 mm)	800 mín. 0,020 pulg. (0,5 mm)

### Las soldadoras Dynasty agregan TIG de CA y las siguientes características de CA

**Incluye formas de onda** para ondas cuadradas avanzadas, ondas cuadradas suavizadas, ondas sinusoidales y ondas triangulares.

**El control de equilibrio** permite la eliminación ajustable del óxido, fundamental para crear las soldaduras de aluminio de la mayor calidad.

**La frecuencia** controla el ancho del cono del arco y puede mejorar el control direccional del arco.

**La amplitud/el amperaje de CA** permiten establecer de forma independiente las corrientes EP y EN para controlar con precisión el aporte de calor a la pieza y al electrodo.

**AUTO-LINE TECHNOLOGY** Admite cualquier conexión de voltaje de entrada (208-575 V) sin puentes manuales para ofrecer comodidad en cualquier entorno laboral. Solución ideal para suministros eléctricos inestables o poco confiables.

**El arrancador de arco de alta frecuencia Blue Lightning™** permite el inicio de arco sin contacto. Ofrece inicios de arco más uniformes y una mayor confiabilidad en comparación con los arrancadores de arco de alta frecuencia tradicionales.

**La función Lift Arc™** permite iniciar el arco en CA o CC sin utilizar alta frecuencia.

**La función adaptativa Hot Start™** permite iniciar el arco de manera segura sin adherencia.

**El postflujado automático** ajusta la duración del tiempo de postflujado según la configuración del amperaje. Protege el tungsteno y elimina la necesidad de definir el tiempo de postflujado.

**La Fuente de alimentación del enfriador (CPS)** es un tomacorriente de uso dedicado de 120 V para Coolmate™ 3.5.

**La memoria de programas** incluye nueve memorias de programas independientes que mantienen/guardan sus parámetros.

**Los controles de pulso TIG de CC de alta velocidad** son capaces de generar 5000 pulsos por segundo.

Se muestra el paquete Dynasty 400 Complete con control de pie inalámbrico.



\*Detección de voltaje para soldadura convencional con electrodos de OCV bajo y TIG con función Lift-Arc™.

\*\*Consulte los documentos DC/24.5 y AD/5.5 para obtener las dimensiones y el peso completos de los paquetes.

Modelo/número de pieza	Proceso de soldadura	Potencia de alimentación	Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Entrada en A a la salida de carga nominal, 50/60 Hz	Voltaje de circuito abierto máximo	Dimensiones de la fuente de alimentación**	Peso neto de la fuente de alimentación**
					208 V 230 V 400 V 460 V 575 V KVA KW			
<b>CC Maxstar</b> Maxstar 400 (907716) Solo fuente de alimentación (951692) Completo con pie (951693) Completo con pie inalámbrico	TIG/soldadura convencional con electrodos	Trifásica	3-400	300 A a 32 V, ciclo de trabajo del 60%	33 30 17 15 12 12,0 11,6	75 VCC (10-15 VCC*)	Altura: 24,75 pulg. (629 mm) Ancho: 13,75 pulg. (349 mm) Profundidad: 22 pulg. (559 mm)	134 lb (61 kg)
		Monofásica	3-400	250 A a 30 V, ciclo de trabajo del 60%	48 43 24 20 16 10 9,2			
<b>CC Maxstar</b> Maxstar 800 (907718) Solo fuente de alimentación	TIG/soldadura convencional con electrodos	Trifásica	5-800	600 A a 44 V, ciclo de trabajo del 60%	90 80 45 39 31 32 31	75 VCC (10-15 VCC*)	Altura: 34,5 pulg. (876 mm) Ancho: 13,75 pulg. (349 mm) Profundidad: 22 pulg. (559 mm)	198 lb (90 kg)
		Monofásica	5-800	500 A a 40 V, ciclo de trabajo del 60%	126 112 61 53 41 26 24			
<b>CA/CC Dynasty</b> Dynasty 400 (907717) Solo fuente de alimentación (951694) Completo con pie (951695) Completo con pie inalámbrico	TIG/soldadura convencional con electrodos	Trifásica	3-400	300 A a 32 V, ciclo de trabajo del 60%	36 33 19 16 13 13,1 12,5	75 VCC (10-15 VCC*)	Altura: 24,75 pulg. (629 mm) Ancho: 13,75 pulg. (349 mm) Profundidad: 22 pulg. (559 mm)	134 lb (61 kg)
		Monofásica	3-400	250 A a 29 V, ciclo de trabajo del 60%	52 47 26 22 17 10,9 9,9			
<b>CA/CC Dynasty</b> Dynasty 800 (907719) Solo fuente de alimentación (951696) Completo con pie (951697) Completo con pie inalámbrico	TIG/soldadura convencional con electrodos	Trifásica	5-800	600 A a 44 V, ciclo de trabajo del 60%	96 86 48 42 33 35 33	75 VCC (10-15 VCC*)	Altura: 34,5 pulg. (876 mm) Ancho: 13,75 pulg. (349 mm) Profundidad: 22 pulg. (559 mm)	198 lb (90 kg)
		Monofásica	5-800	500 A a 40 V, ciclo de trabajo del 60%	136 122 66 56 44 28 26			