



## **Soldadura Zelecta 111**

Iconel - Monel/ Electrodo

### **APLICACIONES:**

Electrodo de superior calidad para soldar inconel, monel, níquel y otras superaleaciones a base de cromo-níquel-hierro que requieren alta resistencia mecánica así como a la corrosión y al calor. Se utiliza con gran éxito en aplicaciones criogénicas. En aceros donde la unión requiere gran tenacidad en altas temperaturas, la unión de aleaciones de alto contenido de níquel con aceros al carbón ó inoxidable es bien lograda con este electrodo.

### **CARACTERÍSTICAS:**

El electrodo Zelecta 111, le da la mejor opción en uniones de partes de hornos que están expuestas a grandes contracciones. Su depósito es excelente y se usa con una amplia variedad de aleaciones y metales base, suelda en todas posiciones excepto vertical descendente. El depósito produce cordones sanos, tenaces y libres de poros, la escoria se quita fácilmente.

### **PROCEDIMIENTO:**

Limpie perfectamente la zona a soldar. Mantenga un arco corto y el electrodo ligeramente inclinado en dirección del avance. Suelde con el amperaje más bajo y deposite cordones rectos sin oscilación. Para reducir el aporte de calor al mínimo quite la escoria entre pases y enfríe lentamente.

### **DATOS TÉCNICOS:**

Presentación: Electrodo  
Resistencia a la Tensión: 100,000 Libras/Pulg<sup>2</sup>  
Limite Elástico: 58,000 Libras/Pulg<sup>2</sup>  
Alargamiento: 35 %  
Tipo de Corriente: CD Electrodo Positivo (Polaridad Inversa)

### **DIAMETROS Y AMPERAJES**

3/32" (2.4 mm)	50 - 90 amperes
1/8" (3.2 mm)	70 - 100 amperes
5/32" (4.0 mm)	100 - 130 amperes

[www.soldaduraszelecta.com](http://www.soldaduraszelecta.com)

Si requiere mayor información favor de comunicarse al departamento de ventas a los teléfonos:

En Monterrey N.L. : 8375-2375

Lada sin costo: 01800 701 220

[ventas@soldaduraszelecta.com](mailto:ventas@soldaduraszelecta.com)