



## **Soldadura Zelecta 111**

Iconel - Monel/ Varilla de Aporte

### **APLICACIONES:**

Aleación de superior calidad para soldar inconel, monel, níquel y otras superaleaciones a base de cromo-níquel-hierro que requieren alta resistencia mecánica así como a la corrosión y al calor. Se utiliza con gran éxito en aplicaciones criogénicas. En aceros donde la unión requiere gran tenacidad en altas temperaturas, la unión de aleaciones de alto contenido de níquel con aceros al carbón ó inoxidable es bien lograda con este electrodo.

### **CARACTERÍSTICAS:**

La Soldadura Zelecta 111, le da la mejor opción en uniones de partes de hornos que están expuestas a grandes contracciones. Su depósito es excelente y se usa con una amplia variedad de aleaciones y metales base, suelda en todas posiciones excepto vertical descendente. El depósito produce cordones sanos, tenaces y libres de poros, la escoria se quita fácilmente.

### **PROCEDIMIENTO:**

Limpie perfectamente la zona a soldar. Mantenga un arco corto y el electrodo ligeramente inclinado en dirección del avance. Suelde con el amperaje más bajo y deposite cordones rectos sin oscilación. Para reducir el aporte de calor al mínimo quite la escoria entre pases y enfríe lentamente.

### **DATOS TÉCNICOS:**

Presentación: Varilla de Aporte  
Resistencia a la Tensión: 100,000 Libras/Pulg<sup>2</sup>  
Limite Elástico: 58,000 Libras/Pulg<sup>2</sup>  
Alargamiento: 35 %

### **DIAMETROS:**

1/16" x 36" (1.6 mm)  
3/32" x 36" (2.4 mm)  
1/8" x 36" (3.2 mm)

[www.soldaduraszelecta.com](http://www.soldaduraszelecta.com)

Si requiere mayor información favor de comunicarse al departamento de ventas a los teléfonos:  
En Monterrey N.L. : 8375-2375  
Lada sin costo: 01800 701 220  
[ventas@soldaduraszelecta.com](mailto:ventas@soldaduraszelecta.com)